STAROSTA
[illegible] MIELECKIEGO

OŚ.6222.2.2020.KŁ

Mielec, dn. 28-02-2022 r.

Decyzja

Działając na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj.Dz.U.2021.1973 ze zm.),
- § 3 ust. 1 pkt 80, 93, 96 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 09 listopada 2010 roku *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz.U.2019.1839),
- ust. 6 pkt. 5a oraz punkt 13 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1169),
- Ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. *Prawo wodne* (t.j.Dz.U.2021.2233 ze zm.),
- Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (t.j.Dz.U.2021.1275 ze zm.),
- Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. *w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów* (Dz.U.2020.1860),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. *w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (t.j. Dz.U.2021.845),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2010 roku, Nr 16, poz. 87),
- Rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (t.j. Dz.U.2021.1710),
- Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U.2020.10),
- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (t.j.Dz.U.2021.735 ze zm.)

po rozpatrzeniu wniosku firmy Dobrowolscy Sp. z o.o., Wadowice Górne 93, 39-308 Wadowice Górne z dnia 16 września 2021 roku (data wpływu: 24.09.2021 r.) w sprawie dostosowania instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT oraz wyjaśnień z dnia 14.12.2021 r. (data wpływu: 20.12.2021 r.)

Orzekam

1. **Zmieniam za zgodą stron ostateczną decyzję Starosty Powiatu Mieleckiego z dnia 12 grudnia 2016 roku, znak: OŚ.6222.1.2016 udzielającą firmie Dobrowolscy Sp. z o.o., Wadowice Górne 93, 39-308 Wadowice Górne, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie:**

   a. **instalacji do przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego, o zdolności produkcyjnej powyżej 75 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej na działkach ewidencyjnych nr 524/9, 524/10, 524/6, 524/11, 525/13, 525/14, 525/18, 525/20, 525/23, 525/29, 525/30, 525/33, 525/36 (ZMI-przetwórstwo),**

   b. **instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych zlokalizowanej na terenie zakładu ZMI oraz ZMII w miejscowości Wadowice Górne 93, 39-308 Wadowice Górne,**

   c. **instalacji do uboju zwierząt zlokalizowanej na działkach ewidencyjnych nr 336/6, 524/9, 524/10, 334/7, 334/8, 336/5, 524/6, 524/11, 525/13, 525/14, 525/18, 252/20, 525/23, 525/29, 252/30, 525/33, 525/36, 704/14, 704/25, 704/3, 705 (ZMII-ubój)**

   w następujący sposób:

I. **Punkt I.2.1. decyzji otrzymuje nowe brzmienie:**

I.2.1. Instalacja do uboju i rozbioru zwierząt

Do uboju zwierząt wykorzystywana jest specjalistyczna linia ubojowa o zdolności ubojowej 150 szt./h. W skład tej instalacji wchodzi:

- Część ubojowo – rozbiorowa - przed ubojowy magazyn żywca, toaleta przed ubojowa, urządzenie oszałamiania gazowego $C0_2$, kłucie, wykrwawianie, unoszenie tuszy, mycie tuszy, oparzanie zanurzeniowe, odszczecinanie, myjka biczowa, opalanie, toaleta końcowa numerowanie sztuki, wytrzewianie, przepołowienie tuszy, Kontrola sanitarna, pomiary mięsności.
- Magazyny chłodnicze półtusz (temp. wewnątrz pomieszczeń - 4-6 °C),
- Hala rozbioru – rozbiór półtusz wieprzowych pochodzących z własnego uboju na elementy zasadnicze i elementy handlowe.

II. **Punkt I.2.3. decyzji otrzymuje nowe brzmienie;**

I.2.3. Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych (ZMI oraz ZMII)

Ciąg technologiczny dla rozbudowy oczyszczalni ścieków o Q = 1200 m^3/d:

a) Pompownia główna na terenie starej oczyszczalni - (przewidziano hermetyzację pompowni wraz zabudową biofiltra oraz likwidację zbiorników retencyjnych jako emiterów złowonnych odorów)
b) Sito obrotowe wraz z praską zsitek - obiekt bez zmian
c) Zbiornik uśredniający o objętości czynnej 650 - 700 m^3 - obiekt nowoprojektowany – zadaniem zbiornika uśredniającego jest kompensacja nierównomiernego napływu jakościowego i ilościowego z zakładu przetwórstwa mięsnego oraz ładunku z linii ubojowej.
d) Budynek operacyjny z zespołem flotacji ciśnieniowej - obiekt nowoprojektowany – proces flotacji polega na wprowadzeniu odpowiednio przygotowanej skoagulowanej i sflokulowanej mieszaniny do zbiornika retencyjnego, do którego trafia również mieszanina saturacyjna. W zbiorniku następuje rozdzielenie ścieku oczyszczonego od wyflotowanego osadu, który w sposób ciągły odprowadzany jest poza układ do zbiornika magazynowego osadów.
e) Pompownia II-go stopnia - obiekt bez zmian
f) Część biologiczna oczyszczalni - obiekt nowoprojektowany – Prowadzący instalację posiada oczyszczalnię biologiczną o kubaturze całkowitej czynnej 1511 m^3.
Projektuje się budowę trzech osadników radialnych o średnicy ok. 10 m i głębokości ok. 2,5-3,0 m. Osadniki wyposażone będą w system zgarniaczy osadu czynnego, komorę osadową oraz zgarniacz wyflotowanego osadu. Radialne osadniki wtórne współpracować będą z układem technologicznym nowych bioreaktorów i starej biologicznej oczyszczalni. Ścieki po flotacji ciśnieniowej pompowane będą na stary bioreaktor, a następnie pompowane będą na obiekty nowej oczyszczalni biologicznej. Po oczyszczeniu biologicznym mieszanina ścieków i osadu czynnego spłynie do trzech osadników wtórnych, gdzie po oddzieleniu od kłaczków osadu czynnego ścieki odprowadzone zostaną za pośrednictwem kanalizacji do odbiornika.

Obiekty współpracujące z istniejącą częścią biologicznego oczyszczania:

g) Ciąg osadowy - obiekt nowoprojektowany – Planuje się budowę wydzielonych komór fermentacji WKF, w których przebiegać będą procesy fermentacji beztlenowej z wydzieleniem biogazu.

Częściowo adoptowane obiekty kubaturowe:

h) Odzysk biogazu - obiekt nowoprojektowany – w procesie fermentacji beztlenowej uzyskuje się biogaz, który po odsiarczeniu zostanie magazynowany w zbiorniku biogazu, a jego chwilowy nadmiar zostanie przekierowany na pochodnię. Uzyskany biogaz w procesie fermentacji zostanie zagospodarowany w kotłowni zakładowej.

i) Odzysk wody technologicznej - obiekt nowoprojektowany – w zbiorniku ścieków oczyszczonych projektuje się układ oczyszczania bazujący na membranach mikrofiltracyjnych. Woda technologiczna wykorzystywana będzie dla potrzeb mycia samochodów transportujących żywiec, na cele technologiczne oczyszczalni i dla potrzeb mycia urządzeń do odwadniania osadów ściekowych i obiektów technologicznych.

j) Odzysk ciepła - obiekt nowoprojektowany – w zbiorniku ścieków oczyszczonych przewidziano również zainstalowanie wymiennika ciepła, którego praca wykorzystana zostanie dla własnych potrzeb technologii oczyszczania ścieków i intensyfikacji fermentacji metanowej w wydzielonych komorach fermentacji osadów ściekowych.

III. Punkt III.5.1.1. decyzji otrzymuje nowe brzmienie:

III.5.1.1. Wylotem W-01 do Potoku Wadowickiego (dopływ Potoku Zgórsko) w km 4+304 (N: 50°15'38.29, E: 21°17'41.44) o stanie i składzie:

- Odczyn pH 6,5-9
- Temperatura [°C] 35
- BZT_5 [mg O_2/l] 20
- $ChZT_{Cr}$ [mg O_2/l] 25-100
- Zawiesiny ogólne [mg/l] 4-50
- Azot ogólny [mg N/l] 2-20
- Fosfor ogólny [mg P/l] 0,2-2

IV. Punkt III.5.1.2. decyzji otrzymuje nowe brzmienie:

III.5.1.2. Wylotem – W-02 do Potoku Zgórsko w km 8+195 (N: 50°14'46.05, E: 21°16'31.74) o stanie i składzie:

- Odczyn pH 6,5÷9
- Temperatura [°C] 35
- BZT5 [mg O2/l] 20
- $ChZT\text{-}_{Cr}$ [mg O2/l] 25-100
- Zawiesiny ogólne [mg/l] 35
- Azot ogólny [mg N/l] 2-20
- Fosfor ogólny [mg P/l] 0,2-2

V. Punkt III.7.2. decyzji otrzymuje nowe brzmienie:

III.7.2. Rodzaje i ilości wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela 7. Rodzaje i ilości wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło wytwarzania	Podstawowy skład chemiczny
1	Odchody zwierzęce	02 01 06	100	Teren Zakładu. Miejsce przetrzymywania zwierząt przed ubojem	Odchody zwierzęce powstają jako nieodłączny element chowu (przetrzymywania przed ubojem). Odpad ten ma postać stałą i nadaje się jako nawóz naturalny: 1,2-4,1 % N, 1,2-2,6 % P_2O_5, 0,8-2,3 % K_2O, 2,4-6,8 % CaO, 55-60 % woda
2	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	02 01 81	7	Teren Zakładu. Miejsce przetrzymywania zwierząt przed ubojem	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca (jelita, przełyki)odpady poprodukcyjne z uboju. Stan skupienia stały. Odpady zawierają w swoim składzie białka, tłuszcze, niebiałkowe związki azotowe, związki fosforu i wapnia. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych dla środowiska.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło wytwarzania	Podstawowy skład chemiczny
3	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	1440	Teren Zakładu. Miejsce rozbioru mięsa	Tkanki zwierzęce zbudowane są głównie z białek, tłuszczowców oraz wody, a także szeregu związków chemicznych. Odpady nie będą wykazywać właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny.
4	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	2400	Oczyszczalnia ścieków	Skład komunalnych osadów ściekowych jest zmienny i zależy od rodzaju oczyszczanych ścieków, sposobu ich oczyszczania oraz sposobu przeróbki. Udział ścieków przemysłowych, a także charakter tych ścieków może mieć decydujący wpływ na jakość powstających osadów. Osady ściekowe charakteryzują się następującymi właściwościami: - wysokie uwodnienie (ponad 99% dla osadów surowych, 55% dla osadów odwodnionych, poniżej 10% po termicznym suszeniu) - wysoka zawartość związków organicznych(około 77% dla osadów surowych, 45-55% dla osadów ustabilizowanych) -wysoka zawartość związków azotu (7% s.m.), niższą związków fosforu i potasu
5	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 81	100	Teren Zakładu. Miejsce rozbioru mięsa	Tkanki zwierzęce zbudowane są głównie z białek, tłuszczowców oraz wody, a także szeregu związków chemicznych. Odpady nie będą wykazywać właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny.
6	Inne niewymienione odpady	02 02 99	30	Teren Zakładu. Miejsce przetrzymywania zwierząt przed ubojem	Tkanki zwierzęce zbudowane są głównie z białek, tłuszczowców oraz wody, a także szeregu związków chemicznych. Odpady nie będą wykazywać właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny.
7	Odpadowy toner drukarski inny niż w 08 03 17	08 03 18	0,1	Teren Zakładu	Skład: żywica akrylowa, polimery, metale żelazne. Właściwości nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
8	Popioły lotne z torfu i drewna nie poddanego obróbce chemicznej	10 01 03	50	Proces spalania w kotłach warzelniczych	Są to popioły z paleniska kotła gdzie następuje spalanie drewna. Skład chemiczny odpadów paleniskowych zależy od rodzaju spalanego drewna, oraz parametrów kotła.
9	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	100	Teren Zakładu	Tego rodzaju odpady będzie stanowić papier i tektura opakowaniowa. Papier opakowaniowy to masa włóknista pochodzenia organicznego o gramaturze od 28 do 200 g/m^2. Opakowania z papieru i tektury są łatwopalne oraz mogą być higroskopijne
10	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	50	Teren Zakładu	Polimery syntetyczne niepowodujące bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło wytwarzania	Podstawowy skład chemiczny
11	Opakowania z drewna	15 01 03	50	Teren Zakładu	Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór(6,0%), azot (0,2%), i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok.30%), lignina (ok.20%). Ponadto w drewnie występują też cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spopieleniu dają popiół.
12	Opakowania z metali	15 01 04	20	Teren Zakładu	Opakowania z żelaza, stali lub metali nieżelaznych (aluminium) niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów.
13	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,06	Teren Zakładu	Ubrania ochronne i szmaty, ścierki, tkaniny do wycierania, materiały, tkaniny naturalne lub sztuczne, dobrze wchłaniające i zatrzymujące wodę, oraz inne roztwory, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Charakterystyczna budowa włókna bawełnianego nadaje mu naturalną wytrzymałość, trwałość i zdolność absorpcji. Każde włókno tworzy 20-30 warstw celulozy w kształcie lekko skręconej tasiemki o szerokości od 10 do 30 µm. Tkaniny z włókien sztucznych np. poliester, nylon, akryl – otrzymywane są ze związków nie występujących w przyrodzie za pomocą syntezy chemicznej prostych związków organicznych. Trwałe odporne na zużycie.
14	Zużyte opony	16 01 03	5	Pomieszczenie warsztatowe	Odpady składające się z polimeru, siarki, chloru, azotu, tkaniny kordowej, stali. Odpady nie są toksyczne.
15	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	0,7	Pomieszczenie warsztatowe	Odpady składają się ze stopu żeliwnego żelaza z węglem, krzemu manganu, fosforu, siarki i innych składników z dodatkiem węgla lub bez jego dodatku. Odpady są odporne na wysoką temperaturę.
16	Metale żelazne	16 01 17	30	Pomieszczenie warsztatowe	Odpady składają się z miedzi, glinu, magnezu, cynku, niklu, kadmu. Odpady charakteryzują się wysoką plastycznością, wysoka temperaturą topnienia i przewodnością elektryczną.
17	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	2,5	Teren Zakładu. Remonty budynku maszyn i urządzeń	Odpady składają się z miedzi cynku, cyny. Odpady charakteryzują się wysoką plastycznością, wysoka temperaturą topnienia i przewodnością elektryczną.
18	Aluminium	17 04 02	2,5	Teren Zakładu. Remonty budynku maszyn i urządzeń	Odpady składają się z glinu. Odpady charakteryzują się wysoką plastycznością, wysoka temperaturą topnienia i przewodnością elektryczną.
19	Żelazo i stal	17 04 05	50	Teren Zakładu. Remonty budynku maszyn i urządzeń	Odpady składają się z żelaza i stali. Odpady charakteryzują się wysoką plastycznością, wysoka temperaturą topnienia i przewodnością elektryczną.
20	Skratki	19 08 01	96	Separator tłuszczu, oczyszczalnia ścieków	Skład skratek jest silnie uzależniony od źródła pochodzenia ścieków. Są to większe i mniejsze przedmioty oraz relatywnie duże cząstki materii, które mogą być typowym składnikiem ścieków danego rodzaju.
21	Zawartość piaskowników	19 08 02	20	Oczyszczalnia ścieków	Piasek z piaskownika stanowią w miarę jednorodne zanieczyszczenia. W ich skład wchodzą głównie zanieczyszczenia mineralne takie jak żużel, piasek , drobne kamienie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło wytwarzania	Podstawowy skład chemiczny
22	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	200	Separator tłuszczu	Tłuszcz z separatora tłuszczu

VI. Punkt V.2 decyzji otrzymuje nowe brzmienie:

V.2. Ustalam miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela 11. Miejsce, sposób magazynowania oraz dalszego postępowania z odpadami innymi niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
1	Odchody zwierzęce	02 01 06	Przewiduje się gromadzenie odchodów zwierzęcych na płycie gnojowej. Po jej zapełnieniu są wywożone na pola w odpowiednich porach roku bądź do punktu gromadzenia obornika wyznaczonego na polach w miejscowości Wadowice Górne, gdzie są magazynowane.	Przekazywany do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadające stosowne regulacje wynikające z ustawy o odpadach – R10 lub wykorzystywane jako nawóz wówczas nie będą spełniać definicji odpadu.	R10
2	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	02 01 81	Zwierzęta padłe w wyniku chorób i zakażenia bakteriologicznego będą niezwłocznie kierowane do unieszkodliwienia z zachowaniem wymogów weterynaryjnych.	Przekazywany do unieszkodliwienia uprawnionej jednostce – D10	D10
3	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	Odpady poprodukcyjne gromadzone są w metalowych kontenerach i magazynowane w temperaturze do 10°C w magazynie odpadów poubojowych.	Przekazanie do miejsca magazynowania, następne transport do miejsc unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia.	D10
4	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	Osady ściekowe będą zbierane w betonowym zbiorniku na terenie Zakładu lub będą stabilizowane, odwadniane i higienizowane wapnem palonym, a następnie magazynowane w betonowym poletku osadowym, po stabilizacji wykorzystywane rolniczo.	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne regulacje wynikające z ustawy o odpadach (R3) lub rozprowadzane na powierzchni ziemi, w celu nawożenia lub ulepszania gleby lub rekultywacji gleby i ziemi (R10)	R3 lub R10

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
5	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 81	Odpady poprodukcyjne gromadzone są w metalowych kontenerach i magazynowane w temperaturze do 10°C w magazynie odpadów poubojowych	Przekazanie do miejsca magazynowania, następne transport do miejsc unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia	D10
6	Inne niewymienione odpady	02 02 99	Padłe zwierzęta będą natychmiastowo odbierane przez hodowców zwierząt futerkowych mięsożernych i wykorzystywane, jako pasza lub kierowane do zakładów utylizacyjnych w celu przetworzenia na mączkę mięsno-kostną.	Przekazywane do wykorzystania jako pasza dla hodowli zwierząt futerkowych – R3 Lub Przekazywany do unieszkodliwienia uprawnionej jednostce – D10	R3, D10
7	Odpadowy toner drukarski inny niż w 08 03 17	08 03 18	Zużyte tonery są gromadzone w pojemniku w magazynie odpadów.	Przekazanie do miejsca magazynowania, następne transport do miejsc unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia.	R12, D10
8	Popioły lotne z torfu i drewna nie poddanego obróbce chemicznej	10 01 03	Zbierane do pojemnika zlokalizowanego obok kotłowni	Przekazywane do upoważnionych podmiotów. Wykorzystywany do podbudowy dróg	R5
9	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Makulatura gromadzona jest w wydzielonym pomieszczeniu magazynu odpadów	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania. Transport samochodowy do miejsc odzysku (R1) lub transport samochodowy na składowisko odpadów (D5) lub do miejsc unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia.	R1, D5, D10
10	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Tworzywa sztuczne gromadzone są w wydzielonym pomieszczeniu magazynu odpadów.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania. Transport samochodowy do miejsc odzysku (R3) przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia.	R3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
11	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpad gromadzony w wydzielonym pomieszczeniu magazynu odpadów lub w kotłowni lub na utwardzonym placu obok kotłowni	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następne transport samochodowy do miejsc odzysku (R1) lub przekazanie osobom fizycznym do wykorzystania na ich własne potrzeby lub do miejsc unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia.	R1, D10
12	Opakowania z metali	15 01 04	Odpady gromadzone w wydzielonym pomieszczeniu magazynu odpadów.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następne transport samochodowy do miejsc odzysku (R4)	R4
13	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady gromadzone będą na wydzielonym pomieszczeniu magazynu odpadów.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następne transport samochodowy do miejsc odzysku (R1) lub na składowisko odpadów (D5) lub do miejsc unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia.	R1, D5, D10
14	Zużyte opony	16 01 03	Zbierane na terenie warsztatu.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następne transport samochodowy do miejsc odzysku (R1, R4) przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia.	R1, R4
15	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	Zbierane na terenie warsztatu.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następne transport samochodowy do miejsc odzysku (R1) lub na składowisko odpadów (D5) lub do miejsc unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia.	R1, D5, D10
16	Metale żelazne	16 01 17	Odpady gromadzone w metalowym kontenerze umieszczonym obok warsztatu na utwardzonym placu.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następne transport samochodowy własny lub przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia do miejsc odzysku (R4, R5) lub przekazanie osobom fizycznym do wykorzystania na ich własne potrzeby.	R4, R5

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
17	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	Odpady gromadzone w metalowym kontenerze umieszczonym obok warsztatu na utwardzonym placu.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następne transport samochodowy do miejsc odzysku (R4, R5) przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia.	R4, R5
18	Aluminium	17 04 02	Odpady gromadzone w metalowym kontenerze umieszczonym obok warsztatu na utwardzonym placu.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następne transport samochodowy do miejsc odzysku (R4, R5) przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia.	R4, R5
19	Żelazo i stal	17 04 05	Odpady gromadzone w metalowym kontenerze umieszczonym obok warsztatu na utwardzonym placu.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następne transport samochodowy własny lub przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia do miejsc odzysku (R4, R5) lub przekazanie osobom fizycznym do wykorzystania na ich własne potrzeby.	R4, R5, R11
20	Skratki	19 08 01	Odpady gromadzone są w metalowym kontenerze umieszczonym w magazynie odpadów poubojowych i tam magazynowane w temperaturze do 10°C.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania. Transport samochodowy do miejsc ponownego wykorzystania (R10) lub do unieszkodliwienia (D10) przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia.	R10, D10
21	Zawartość piaskowników	19 08 02	Odpady gromadzone w metalowym kontenerze umieszczonym w magazynie odpadów poubojowych i tam magazynowane w temperaturze do 10°C.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania. Transport samochodowy do miejsc ponownego wykorzystania (R10) przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia.	R10, R12
22	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	Odpady gromadzone w metalowym kontenerze umieszczonym w magazynie odpadów poubojowych i tam magazynowane w temperaturze do 10°C.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania. Transport samochodowy do miejsc ponownego wykorzystania (R10) przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia.	R10, R12

VII. Po punkcie V.2.1. dodaje się punkt V.2.2. o następującym brzmieniu:

V.2.2. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

V.2.2.1. Podział na strefy pożarowe:

a. Budynek magazynowy (obornik, magazyn odpadów do utylizacji i magazyn odpadów) oraz zewnętrzny plac składowy stanowi jedną strefę pożarową – łączna powierzchnia strefy pożarowej wynosi 1472m^2.

b. Dopuszczalne powierzchnie stref pożarowych dla każdego rodzaju budynku nie zostały przekroczone – PM o gęstości obciążenia ogniowego do 1000 MJ/m^2 – 15 000m^2.

c. W analizowanej strefie pożarowej odpady palne będą składowane w kontenerach stalowych. Ilość odpadów na zewnętrznym placu składowym nie przekroczy 50 Mg (maksymalnie 18,5 Mg), natomiast powierzchnia nie przekroczy 200m^2. Powierzchnię magazynową na zewnętrznym placu wyznaczają kontenery stalowe, których przewiduje się maksymalnie 5 szt. Kontenery posiadają wymiary około 7m x 2,4m, co daje łączną powierzchnię około 84m^2.

d. Zgodnie z §5 ust. 3 Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U.2020.296) miejsce do zbierania, magazynowania lub przetwarzania stałych odpadów palnych nie musi stanowić oddzielnej strefy pożarowej, jeżeli łączna objętość lub masa zgromadzonych stałych odpadów palnych w obiekcie budowlanym lub na terenie nie przekracza odpowiednio 200 m^3 lub 50 Mg. W analizowanej strefie pożarowej w miejscu magazynowania odpadów, magazynowane jest maksymalnie 49,73 ton odpadów palnych (około 1190m^3).

e. W strefie PM w budynku mogą być magazynowane stałe odpady palne na zewnątrz, przy jego ścianie zewnętrznej, gdyż spełnione są następujące wymagania:

   - nie zostanie przekroczona dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej PM w budynku oraz dopuszczalna w niej gęstość obciążenia ogniowego, a także dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej
   - odległość miejsc magazynowanych odpadów palnych znajdujących się w kontenerach stalowych od sąsiednich obiektów budowlanych oraz granic działek jest zachowana
   - powierzchnia miejsca przeznaczonego do magazynowania odpadów palnych nie przekracza 200m^2. Maksymalna ilość odpadów znajdująca się na zewnątrz placu wynosi maksymalnie 18,5 Mg (około 80m^3) – pozostałe odpady palne składowane są w budynku magazynowym tj. magazyn odpadów do utylizacji, magazyn odpadów.
   - do budynku magazynowego zostanie zapewniony dostęp od strony północnej na wypadek działań ratowniczych.
   - miejsce magazynowania odpadów zlokalizowane jest z zachowaniem wymaganej odległości co najmniej 5 m od drogi pożarowej.

f. W analizowanej strefie pożarowej magazynowane jest maksymalnie 1,8 ton ciekłych odpadów (około 1,5m^3).

g. Pozostałe obiekty znajdujące się na terenie zakładu usytuowane są z zachowaniem wymaganych odległości od analizowanej strefy pożarowej z odpadami palnymi.

V.2.2.2. Charakterystyka zagrożenia pożarowego, w tym parametry pożarowe materiałów niebezpiecznych pożarowo, zagrożenia wynikające z procesów technologicznych

Materiałem palnym magazynowanym w największej ilości na terenie zakładu są odpady w postaci tkanki zwierzęcej oraz odpady komunalne (opakowania papierowe, tworzywa sztuczne itp.).

V.2.2.3. Gęstość obciążenia ogniowego

W analizowanej strefie pożarowej materiałami palnymi mającymi wpływ na gęstość obciążenia ogniowego są odpady palne takie jak: odpady pochodzenia zwierzęcego, opony, oleje, tworzywa sztuczne, sorbenty, opakowania z papieru, drewno, materiały izolacyjne, odpady komunalne. Średnia gęstość obciążenia ogniowego analizowanej strefy pożarowej wynosi 947,24 MJ/m^2 (O_d<1000 MJ/m^2).

V.2.2.4. Ocena zagrożenia wybuchem i przestrzeni zewnętrznych

Analizowana strefa pożarowa nie jest zagrożona wybuchem.

V.2.2.5. Odległość względem innych obiektów i granic działki

Odległość strefy pożarowej od budynków wynosi:

- od strony zachodniej, zabudowa nie występuje,
- od strony południowej, zabudowa nie występuje,
- od strony północnej, do budynku technicznego wraz z zadaszonym placem na obornik – 8m,
- od strony wschodniej, do budynku warsztatu oraz myjni – 11m.

Odległość strefy pożarowej od granicy sąsiedniej działki budowlanej nie należącej do zakładu wynosi:

- od strony północnej – 278m,
- od strony południowej – 950m,
- od strony wschodniej – 183m,
- od strony zachodniej – 424m.

Odległość strefy pożarowej od granicy działki zakładu wynosi:

- od strony północnej – 262m,
- od strony południowej – 600m,
- od strony wschodniej – 75m,
- od strony zachodniej – 50m.

Wymagane odległości są zachowane.

V.2.2.6. Drogi pożarowe

Do obiektów znajdujących się w analizowanej strefie pożarowej zapewniona jest droga pożarowa o parametrach: min. 4m szerokości drogi o nośności > 100 kN/oś pojazdu, zakończona placem manewrowym 20m x 20m zapewniającym możliwość zawracania, dojazdu od strony wschodniej drogą wewnątrzzakładową.

V.2.2.7. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru

Woda do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewniona jest z hydrantów zewnętrznych naziemnych DN80 zlokalizowanych na terenie zakładu. Hydranty zewnętrzne znajdują się w odległości od analizowanej strefy pożarowej: 2m od strony wschodniej oraz 75m od strony północnej.

Kontener z odpadami komunalnymi należy sytuować w odległości min. 5m od hydrantu zewnętrznego.

V.2.2.8. Warunki ewakuacji

Dla zewnętrznych placów składowych oraz wiat nie określa się warunków ewakuacji. Dla budynku magazynowego warunki ewakuacji:

- długość przejścia do 100m (mierzona max przez 3 pomieszczenia) – zachowana
- szerokość przejścia ewakuacyjnego min 0,8m (w pomieszczeniu zakłada się przebywanie max 30 osób) – zachowana,
- ilość wyjść ewakuacyjnych min. 1 szt. - zachowane,
- drzwi o szerokości min. 0,8m w świetle (w pomieszczeniu zakłada się przebywanie max. do 30 osób) – zachowana.

V.2.2.9. Wyposażenie w podręczny sprzęt gaśniczy

Zaleca się aby pomieszczenia w budynku, w który składowane są odpady były wyposażone min. w jedną gaśnicę proszkową ABC 4kg oraz na zewnątrz budynku, od strony wschodniej została umieszczona jedna gaśnica proszkową ABC 6kg służącą do zabezpieczenie odpadów składowanych w kontenerach.

V.2.2.10. Wymóg stosowania instrukcji bezpieczeństwa pożarowego

Analizowana strefa pożarowa wymaga stosowania instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.

VIII. W punkcie VII.2 dodaje się podpunkt VII.2.3. o następującym brzmieniu:

VII.2.3. Na emitorach E1-E34 (komory wędzarniczo-parzelnicze) należy prowadzić pomiary wielkości emisji do powietrza w zakresie oznaczenia Całkowitego LZO raz w roku, zgodnie z normą EN 12619, określoną w BAT 5.

IX. W punkcie VII.4 podpunkt VII.4.3.2 decyzji otrzymuje nowe brzmienie

VII.4.3.2. Pomiar jakości ścieków w zakresie wskaźników określonych w pkt. III.5.1 oraz III.5.2 niniejszej decyzji należy prowadzić stale w tym samym miejscu, w którym ścieki są wprowadzane do wód określonym w pkt. VII.4.3.3. oraz VII.4.3.4., z następującą częstotliwością:

Substancja/parametr	Częstotliwość monitorowania
Chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT)	Raz dziennie (1)
Azot ogólny (TN)	
Fosfor ogólny (TP)	
Zawiesina ogólna (TSS)	
Biochemiczne zapotrzebowanie na tlen (BZT_n) (2)	Raz w miesiącu
pH	Raz dziennie
Temperatura	Raz dziennie

(1) Jeżeli prowadzący instalację dowiedzie, że poziomy emisji są wystarczająco stabilne, organ może zmniejszyć częstotliwość monitorowania. Jednakże monitorowanie należałoby mimo to, przeprowadzić z częstotliwością co najmniej raz na miesiąc.

Ww. pomiary należy wykonywać zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

X. **Uchylam pkt VI. decyzji o następującym brzmieniu:**

VI. Określam sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej

i w to miejsce wpisuję punkt VIII. o następującym brzmieniu:

VIII. Określam sposób zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej.

VIII.1. W celu zapobiegania występowaniu awarii należy:

- Przeprowadzać okresowe przeglądy wszystkich maszyn, urządzeń i instalacji
- W razie potrzeb dokonywać modernizacji części instalacji zagrożonych występowaniem awarii,
- Prowadzić okresowe szkolenia reagowania na wypadek powstania awarii

VIII.2. W przypadku wystąpienia awarii mogących stwarzać zagrożenie dla środowiska, należy natychmiast przystąpić do działań ograniczających rozmiar i skutki występujących zagrożeń.

VIII.3. W przypadku zaistnienia awarii zagrożonej powstaniem pożaru, wycieku środków chemicznych, wybuchu gazu oraz innych zdarzeń nadzwyczajnych należy wdrożyć procedury i działania określone w instrukcji ppoż.

VIII.4. W przypadku awarii urządzeń linii technologicznej niezwłocznie wymienić uszkodzone urządzenia a w przypadku gdy niesprawność aparatury może skutkować niekontrolowanym wzrostem emisji należy wyłączyć instalację z eksploatacji.

VIII.5. Zapewnić dobry stan techniczny i sprawność zabezpieczeń stosowanych w instalacji i na terenie całego zakładu, w tym:

- wyposażenia przeciwpożarowego (gaśnice i hydranty),
- urządzeń alarmowych,
- wyposażenia zabezpieczającego przed dostępem osób nieupoważnionych do miejsc zagrożonych wystąpieniem awarii.

VIII.6. O awarii instalacji oraz wyłączeniu instalacji z eksploatacji należy powiadomić Starostę Powiatu Mieleckiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie.

XI. **Uchylam punkt VII. decyzji o następującym brzmieniu:**

VII. Określam sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

i w to miejsce wpisuję punkt IX. o następującym brzmieniu:

IX. Określam sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

IX.1. Wszystkie urządzenia objęte niniejszym pozwoleniem należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować zgodnie z ich instrukcjami techniczno-ruchowymi.

IX.2. Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesu technologicznego muszą być w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.

IX.3. Stosowane będą surowce gwarantujące zachowanie wymogów najlepszej dostępnej techniki oraz standardów środowiska.

IX.4. Prowadzona będzie stała kontrola zużycia wody i energii.

IX.5. Zlewnia wód opadowych i roztopowych z terenu instalacji utrzymywana będzie w czystości i porządku.

XII. **Uchylam pkt VI. decyzji o następującym brzmieniu:**

VI. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

i w to miejsce wpisuję punkt X. o następującym brzmieniu:

X. Określam sposoby postepowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Nie są przewidywane negatywne skutki wynikające z eksploatacji instalacji, w związku z tym nie określa się sposobów ich usunięcia. W przypadku zakończenia eksploatacji, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych.

XIII. **Uchylam pkt VII. decyzji o następującym brzmieniu:**

VII. Ustalam dodatkowe wymagania

i w to miejsce wpisuję punkt XI. o następującym brzmieniu:

XI. Ustalam dodatkowe wymagania

XI.1. Pomiary emisji winny być dokonywane odpowiednim sprzętem pomiarowym, w szczególności w zakresie emisji substancji zanieczyszczających do powietrza atmosferycznego, sprzętem spełniającym wymogi ochrony przed wybuchem.

XI.2. Nakładam obowiązek sporządzania rocznego sprawozdania obejmującego: zużycie wody, surowców, energii oraz wielkość produkcji pochodzących z instalacji. W/w zestawienie należy przedkładać Staroście Powiatu Mieleckiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, Delegatura w Tarnobrzegu do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

XIV. **Uchylam pkt VIII. decyzji o następującym brzmieniu:**

VIII. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony

i w to miejsce wpisuję punkt XII. o następującym brzmieniu:

XII. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony

XV. **Ustalam okres obowiązywania zapisów punktów II, III, IV, VIII i IX niniejszej decyzji od dnia 4 grudnia 2023 roku.**

XVI. **Pozostałe punkty decyzji Starosty Powiatu Mieleckiego znak: OŚ.6222.1.2016 z dnia 12 grudnia 2016 roku, pozostawiam bez zmian.**

U z a s a d n i e n i e

Starosta Powiatu Mieleckiego decyzją z dnia 12 grudnia 2016 roku, znak: OŚ.6222.1.2016, udzielił firmie Dobrowolscy Sp. z o.o., Wadowice Górne 93, 39-308 Wadowice Górne, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego, o zdolności produkcyjnej powyżej 75 ton wyrobów gotowych na dobę, instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych oraz instalacji do uboju zwierząt – na wniosek prowadzącego instalację.

Na podstawie art. 378 ust.1, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U.2021.1973 ze zm.) – dalej POŚ, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest Starosta Powiatu Mieleckiego, gdyż przedmiotowa instalacja nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych oraz takich, o których mowa w art. 378 ust.2 tej ustawy, tj.:

1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku

i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;

2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1.

Podstawą do wydania przedmiotowej decyzji jest wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego złożony przez firmę Dobrowolscy Sp. z o.o. z dnia 24 września 2021 r. Konieczność zmiany decyzji wyniknęła z przeprowadzonej przez organ analizy pozwolenia zintegrowanego w czerwcu 2020 r. Przeprowadzona analiza związana była z opublikowaniem w dniu 4 grudnia 2019 roku w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady* (2010/75/UE Dz.U.UE.L.2019.313.60).

Zgodnie z definicją zamieszczoną w art. 3 pkt 8d Prawa ochrony środowiska przez konkluzje BAT rozumie się dokument sporządzony na podstawie dokumentu referencyjnego BAT, przyjmowany przez Komisję Europejską, w drodze decyzji, zgodnie z przepisami dotyczącymi emisji przemysłowych, formułujący wnioski dotyczące najlepszych dostępnych technik, ich opisu, informacji służącej ocenie ich przydatności, wielkości emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami, powiązanego monitoringu, powiązanych poziomów zużycia oraz, w stosownych przypadkach, odpowiednich sposobów przeprowadzenia remediacji. Wnioski z przeprowadzonej analizy pozwolenia zintegrowanego udzielonego dla Dobrowolscy Sp. z o.o. wskazały na konieczność dostosowania instalacji do nowych wymagań i w związku z powyższym, Starosta Mielecki na podstawie art. 215 ust. 4 pkt 1 ustawy POŚ pismem z dnia 4 czerwca 2020 roku znak: OŚ.6222.2.2020.EK, wezwał prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia, w terminie roku od dnia doręczenia wezwania.

W odpowiedzi na powyższe pismem z dnia 22.06.2021 roku (data wpływu: 23.06.2021 r.) prowadzący instalację zwrócił się do Starosty Powiatu Mieleckiego z prośbą o przesuniecie terminu na złożenie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Prośbę swą motywowano koniecznością uzyskania stosownych zezwoleń na rozbudowę oczyszczalni ścieków oraz uwzględnieniem wytycznych z uzgodnień w dokumentacji. Odnosząc się do prośby o przesuniecie terminu na złożenie niniejszego wniosku, starosta poinformował, iż nie posiada kompetencji do zmian terminów określonych ustawą Prawo ochrony środowiska, wobec czego należy niezwłocznie wystąpić z wnioskiem o zmianę pozwolenia w zakresie wymagań określonych w konkluzjach BAT. Równocześnie poinformowano spółkę, iż zgodnie z art. 195 ust. 1 pkt 5 POŚ jeżeli prowadzący nie wystąpi niezwłocznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia, organ ochrony środowiska może graniczyć bez odszkodowania lub cofnąć wydane pozwolenie.

Stosownie do powyższego, pismem z dnia 24 września 2019 roku firma Dobrowolscy Sp. z o.o., Wadowice Górne 93, 39-308 wystąpiła z wnioskiem o dostosowanie instalacji do warunków określonych w Konkluzjach BAT w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego.

W wyniku analizy formalnej przedłożonej dokumentacji uznano, iż wymaga on szeregu wyjaśnień, w związku z tym pismem z dnia 11.10.2021 r. znak: OŚ.6222.2.2020.KŁ wezwano spółkę do przedłożenia wyjaśnień i uzupełnienia braków w terminie 60 dni od dnia otrzymania wezwania. W wyznaczonym terminie spółka przedłożyła stosowne wyjaśnienia oraz uzupełniła dokumentację m.in. o operat przeciwpożarowy spełniający wymagania określone w art. 42 ust 4B pkt 1 ustawy o odpadach (t.j. Dz.U..2021.1275 ze zm.), postanowienia, o których mowa w art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach czy zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację za przestępstwa o środowisku.

Działając w myśl art. 209 ust. 1 ustawy POŚ zapis wniosku w postaci elektronicznej przesłany został do Ministra Klimatu i Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej w dniu 4 października 2021 r.. Również otrzymane uzupełnienia dokumentacji wraz z wyjaśnieniami przekazano do Ministerstwa w dniu 3 i 4 stycznia 2022 r.

Zgodnie z art. 21 ust. 1 i ust. 2 pkt 23 lit. k ustawy z dnia 3 października 2008 roku *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko* (tj. Dz.U.2021.2373 ze zm.) informacja o niniejszym wniosku znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod nr 34/2022 na stronie internetowej www.bip.powiat-mielecki.pl.

Zakres wnioskowanych zmian w instalacji ma charakter zmiany nieistotnej i nie mieści się w definicji istotnej zmiany, o której mowa w art. 3 pkt 7 ustawy *POŚ*. Wniosek dotyczył zmiany pozwolenia w zakresie dostosowania instalacji do nowych wymagań w zakresie m.in. monitorowania parametrów instalacji, zakresu i częstotliwości monitorowania parametrów dla bezpośrednich emisji do odbiornika wodnego, przebudowy i modernizacji oczyszczalni ścieków (w tym budowa zbiornika uśredniającego).

Rozpatrując analizę dokumentów referencyjnych w zakresie najlepszych dostępnych technik określoną we wniosku o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego stwierdzono, iż:

1. **BAT 1 Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy zapewnić opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego [pkt (iv) *plan efektywności energetycznej (zob. BAT 6a)*].**

   - Wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii w jednostce MWh/t surowców wynosi 0,13 MWh/t surowców, a przepływ zrzutu ścieków 2,78 m^3/t surowców. Wartość poziomu efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego przepływu zrzutu ścieków mieści się w określonych granicach, a poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii osiąga wartość poniżej przedziału określonego w tabeli 16 Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady (2010/75/UE Dz.U.UE.L.2019.313.60). Ponadto w zakładzie wprowadzony został system monitorowania zużycia energii – jest to system „Asix Energy". Załączony do wniosku „Raport z audytu energetycznego Przedsiębiorstwa Dobrowolscy Sp. z o.o." wskazuje również, iż na terenie instalacji wprowadzona została racjonalizacja zużycia energii oraz planowane są przedsięwzięcia modernizacyjne zmierzające do ograniczenia zużycia energii i innych mediów. Wobec powyższego, nie zachodzi potrzeba opracowywania planu racjonalizacji zużycia energii jako elementu zarządzania środowiskowego.

2. **BAT 3 W przypadku odnośnych emisji do wody określonych w wykazie strumieni ścieków (zob. BAT 2), w ramach BAT należy monitorować kluczowe parametry procesu (w tym stale monitorować przepływ ścieków, pH i temperaturę) w kluczowych lokalizacjach (np. na wlocie lub na wylocie z obróbki wstępnej, na wlocie do końcowego oczyszczania, w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację).**

   - Zgodnie z dotychczas obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym pomiar jakości ścieków w zakresie wskaźników określonych w pkt III.5.1 oraz III.5.2 decyzji należy prowadzić zczęstotliwością co najmniej raz na dwa miesiące, stale w tym samym miejscu. Powyższe zapisy nie pokrywają się z BAT 3, wskazującym iż kluczowe parametry procesu (w tym przepływ ścieków, pH i temperaturę) należy monitorować stale. Dokonano zmiany zapisów decyzji i określono częstotliwość monitorowania ww. parametrów – raz na dobę.

3. **BAT 4 W ramach BAT należy monitorować emisje do wody co najmniej z podaną częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.**

   - Ze względu na rzut bezpośredni do odbiornika wodnego, zgodnie z BAT 4 należy monitorować ChZT lub OWO (alternatywnie), azot ogólny, fosfor ogólny, zawiesinę ogólną oraz BZT. Dotychczas analizie podlegała zwiększona ilość wskaźników, wobec czego należało dokonać korekty zapisów pkt III.5.1. i VII.4.3.2. Ścieki oczyszczone będą monitorowane na wylocie z oczyszczalni ścieków w parametrze: ChZT, azot ogólny, fosfor ogólny, zawiesina ogólna - raz dziennie, w przypadku BZT – minimum raz w miesiącu. Należy podkreślić, że jeżeli prowadzący instalację dowiedzie, że po modernizacji oczyszczalni ścieków poziomy emisji dla parametrów ChZT, fosfor ogólny, zawiesina ogólna i azot ogólny będą wystarczająco stabilne, organ ochrony środowiska może zmniejszyć częstotliwość monitorowania do – raz w miesiącu.

4. **BAT 5 W ramach BAT należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza co najmniej z podaną częstotliwością w konkluzji i zgodnie z normami EN.**

   - W ramach BAT 5 należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza w zakresie Całkowitego LZO z komór wędzarniczych z częstotliwością raz w roku. Dołączone do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego sprawozdanie pomiarów emisji z komór wędzarniczych wykazało, iż emisja LZO z komór wędzarniczych nie przekroczy poziomu 500 g/h. Nie mniej jednak pomiary wielkości emisji powinny być realizowane zgodnie z konkluzjami BAT, przepis nie uzależnia tego obowiązku od tego czy ustalono BAT-AEL.

5. **BAT 11 Aby zapobiec niekontrolowanym emisjom do wody, w ramach BAT należy zapewnić odpowiednią pojemność zbiornika buforowego ścieków.**

   - Po realizacji inwestycji dotyczącej rozbudowy i modernizacji oczyszczalni ścieków planowana jest budowa zbiornika uśredniającego o objętości czynnej 650-700 m^3. Dokonano zmiany zapisów punktu I.2.3. decyzji dotyczącego opisu instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych.

6. **BAT 12 Aby ograniczyć emisje do wody, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację technik.**

   - Zarówno obecnie, jak i po realizacji inwestycji związanej z rozbudową i modernizacją oczyszczalni ścieków w zakładzie stosowane będą następujące techniki:
     - oddzielanie fizyczne (sitopiaskownik i osadniki wstępne),
     - oczyszczanie tlenowe (usuwanie azotu – nitryfikacja,
     - denitryfikacja oraz usuwanie fosforu – defosfatacja w reaktorach biologicznych,
     - ostateczne usuwanie substancji stałych poprzez neutralizację, sedymentację i flotację.

   Powyższe techniki pozwolą dostosować poziomy emisji z instalacji powiązane z BAT (BAT-AEL) dla bezpośrednich emisji do odbiornika wodnego w zakresie parametrów: chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT) - 25-100 mg/l, Azot ogólny - 2-20 mg/l, Fosfor ogólny - 0,2-2 mg/l.

7. **BAT 29 Aby ograniczyć zorganizowane emisje związków organicznych do powietrza z wędzenia mięsa, w ramach BAT należy stosować jedną technikę lub ich kombinacje.**

   - Wnioskodawca zlecił wykonanie pomiarów samokontrolnych emisji substancji wprowadzanych do powietrza z komór wędzarniczych. Na podstawie przedłożonego sprawozdania i otrzymanych wyników ustalono, iż całkowite LZO nie przekroczy poziomu 500 g/h, tym samym BAT-AEL nie będzie miał zastosowania. Jednocześnie nie zachodzi potrzeba

stosowania żadnych technik lub ich kombinacji (adsorpcja, utlenianie termiczne, płuczka gazowa mokra, stosowanie oczyszczonego dymu), aby ograniczyć zorganizowane emisje związków organicznych do powietrza.

W zakresie monitoringu parametrów odprowadzanych ścieków do wód, ich częstotliwości, a także pomiarów całkowitego LZO z komór wędzarniczych prowadzący instalacje jest zobowiązany do dostosowania instalacji do nowych wymagań określonych w konkluzjach BAT dla przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego. Zgodnie z art. 215 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska organ właściwy do wydawania pozwolenia określa termin, nie dłuższy niż cztery lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, dostosowania instalacji do nowych wymagań określonych w decyzji. W przypadku instalacji do przetwórstwa mięsnego termin ten upływa w dniu 04.12.2023 r.

Zakres zmian pozwolenia zintegrowanego oprócz zmian związanych z dostosowaniem instalacji do konkluzji BAT w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego związany jest również z nieznacznymi zmianami odnośnie gospodarki odpadami. Prowadzący instalację zwrócił się o zwiększenie ilości wytworzonych odpadów o kodzie 02 02 04 oraz 19 08 09. Rodzaje i ilości wytworzonych odpadów niebezpiecznych nie ulegają zmianie, również miejsce, sposób magazynowania i dalszego postępowania z odpadami nie zmienia się. Do wniosku dołączony został operat przeciwpożarowy opracowany przez inżyniera bezpieczeństwa pożarowego Pana Grzegorza Bałatę oraz postanowienie wyrażające zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym wydane przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Mielcu znak: PZ.5560.31.2.2021. Zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, w decyzji określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

W zapisach pozwolenia zintegrowanego dokonano również korekty numeracji kilku punktów, celem uporządkowania i przejrzystości zapisów decyzji.

Eksploatacja instalacji związana jest ze szczególnym korzystaniem z wód w związku z wprowadzaniem ścieków powstających w Zakładzie do wód. Stosownie do powyższego oraz mając na względzie zapisy art. 185 ust. 1a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 212 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 roku Prawo wodne (t.j.Dz.U.2021.624) Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Zarząd Zlewni w Sandomierzu był informowany o każdym etapie postępowania.

Jak wykazała analiza wniosku, wnioskowane przez prowadzącego instalację zmiany przedmiotowego pozwolenia nie stanowią istotnej zmiany instalacji, o której mowa w art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. W związku z powyższym zmiany decyzji dokonano w trybie art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego (tj. Dz.U.2021.735 ze zm.).

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postepowania administracyjnego organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

W świetle powyższego orzekłem jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

1. Zgodnie z art. 129 KPA na niniejszą decyzję przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Tarnobrzegu za moim pośrednictwem w terminie 14 dni licząc od dnia jej doręczenia.

2. Zgodnie z art. 127a. § 1. KPA w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję wówczas zgodnie z § 2. decyzja staje się ostateczna i prawomocna z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania.

Z up. STAROSTY
mgr Jan Kłodowski
DYREKTOR WYDZIAŁU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:
1. Dobrowolscy Sp. z o.o., Wadowice Górne 93, 39-308 Wadowice Górne
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Zarząd Zlewni w Sandomierzu, ul. Długosza 4a, 27-600 Sandomierz
3. A/a

Do wiadomości:
1. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie, Delegatura w Tarnobrzegu (za pośrednictwem ePUAP- ostateczna decyzja)
2. Marszałek Województwa Podkarpackiego, ul. Cieplińskiego 4, 35-010 Rzeszów (za pośrednictwem ePUAP – ostateczna decyzja)
3. Minister Klimatu i Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl – 14 dni od daty wydania)

Dokonano zapłaty opłaty skarbowej w wysokości **1005,5** zł w dniu 23 września 2021 roku na rachunek nr **96 1020 4391 0000 6802 0167 5545** Powiatu Mieleckiego