

OŚ.6222.1.2016

Decyzja niniejsza stała się ostateczna

dnia 28.12.2016r

Mielec, dnia 04.01.2017

Mielec, dn. 12-12-2016r

Wydziału Ochrony Środowiska

Decyzja

mgr Jan Kłodowski

Działając na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 183b ust. 1, art. 203 ust. 3, art. 217 ust. 1 i 2, w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz. U. z 2016 roku, poz. 672 ze zmianami),
- § 3 ust. 1 pkt 78, 92, 95 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 09 listopada 2010 roku w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2016 roku, poz. 71),
- ust. 6 pkt. 5a oraz punkt 13 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie *rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1169),
- Ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. *Prawo wodne* (Dz. U. z 2015 roku, poz. 469 ze zm.),
- Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 roku, poz. 21 ze zm.),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie *standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów* (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1546),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie *poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 roku, poz. 1031),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie *wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2010 roku, Nr 16, poz. 87),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie *wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1542),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 09 grudnia 2014 r. w sprawie *katalogu odpadów* (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1923),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie *warunków jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego*. (Dz.U. z 2014 roku, poz. 1800)
- art. 104 oraz 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2016 poz. 267 ze zmianami) w związku z art. 203 ust. 3 oraz 217 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz. U. z 2016 roku, poz. 672 ze zmianami),

Orzekam

1. Wygaszam za zgodą stron decyzję Starosty Powiatu Mieleckiego z dnia 25 stycznia 2006 roku znak: OŚ-III-7644-16/05-06, zmienioną decyzjami Starosty Powiatu Mieleckiego z dnia 02 lutego 2009 roku znak: OŚ-III-7644-21/5/08 oraz z dnia 01 grudnia 2014 roku znak: OŚ.6222.2.2011.JK udzielającą firmie Zakład Mięсны Dobrowolscy Sp. z o.o., 39-308 Wadowice Górne 93, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę, w miejscowości Wadowice Górne 93, 39-308 Wadowice Górne.
2. Udzielam firmie DOBROWOLSCY Sp. z o.o. 39-308 Wadowice Górne 93, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie:
 - 2.1. instalacji do przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego, o zdolności produkcyjnej powyżej 75 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej na działkach ewidencyjnych nr 524/9, 524/10, 524/6, 524/11, 525/13, 525/14, 525/18, 525/20, 525/23, 525/29, 525/30, 525/33, 525/36 (ZMI-przetwórstwo),
 - 2.2. instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych zlokalizowanej na terenie zakładu ZMI oraz ZMII w miejscowości Wadowice Górne 93, 39-308 Wadowice Górne,
 - 2.3. instalacji do uboju zwierząt zlokalizowanej na działkach ewidencyjnych nr 336/6, 524/9, 524/10, 334/7, 334/8, 336/5, 524/6, 524/11, 525/13, 525/14, 525/18, 252/20, 525/23, 525/29, 252/30, 525/33, 525/36, 704/14, 704/25, 704/3, 705 (ZMII-ubój) – na wniosek prowadzącego.

I. Określam rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Firma DOBROWOLSCY Sp. z o.o. w Wadowicach Górnych 93 zajmuje się ubojem zwierząt oraz produkcją różnego rodzaju mięsa i przetworów mięsnych. Uwzględniając powiązania technologiczno-przestrzenne i funkcjonalne w Zakładzie można wyróżnić dwie instalacje pozwalające realizować ubój, rozbiór oraz przetwórstwo mięsa. Dodatkowo występuje instalacja służąca oczyszczaniu ścieków powstających w Zakładzie.

I.2. Rodzaj i charakterystyka instalacji:

Zezwolenie obejmuje dwie instalacje: do uboju i rozbioru zwierząt (ZMII), instalację do przetwórstwa mięsnego (ZM I) oraz instalację do oczyszczania ścieków przemysłowych.

I.2.1. Instalacja do uboju i rozbioru zwierząt (ZMII).

Do uboju zwierząt wykorzystywana jest specjalistyczna linia ubojowa. Zdolność ubojowa tej linii wynosi 50 ton tusz/dobę. W skład tej instalacji wchodzi:

- Przed ubojowy magazyn żywca (toaleta przed ubojowa, oszłamianie, klucie, wykrwawianie, unoszenie tuszy, mycie tuszy, oparzenie zanurzeniowe, odszczecinięcie, myjka biczowa, opalenie, toaleta końcowa numerowanie sztuki, wytrzewianie, przepołowienie tuszy, Kontrola WSIZ, pomiary mięsności.),

- Magazyny chłodnicze półtusze – tutaj następuje wychłodzenie półtusze wieprzowych do temperatury wymaganej według receptury danego wyrobu,

- Hala rozbioru – W tej hali prowadzony jest rozbiór półtusze wieprzowych

I.2.2. Instalacja do przetwórstwa mięsnego (ZM I).

W skład tej instalacji wchodzi m.in.:

- chłodnia mięs
- magazyn przypraw
- peklownia
- hala produkcji wędlin podrobowych
- farszownia
- wędzarnie
- hala konfekcjonowania
- magazyny chłodnicze

Proces produkcji składa się z następujących etapów:

Pobranie mięsa do przetwórstwa – surowiec mięsny do produkcji wędlin pobierany jest z chłodni mięs wg ściśle określonej receptury danego wyrobu. Chłodnia ta natomiast zasilana jest mięsem z rozbioru. Surowiec transportowany jest w wózkach lub pojemnikach na paletach.

Pobranie dodatków do żywności, materiałów pomocniczych – następuje z magazynu przypraw wg ściśle określonej receptury danego wyrobu. Wszystkie dodatki i materiały pomocnicze będą kupowane, atestowane i pochodzić będą od sprawdzonych dostawców.

Peklowanie mięsa odbywa się w zależności od asortymentu:

- mięso na wędzonki (szynka, balerony) nastrzykuje się roztworem solanki peklującej, po czym poddaje się procesowi masowania w masownicach próżniowych,
- boczek, pachwiny, podgardle – nastrzykuje się roztworem solanki, uzupełnienie w basenie solanką, po czym poddaje się procesowi masowania w masownicach próżniowych,
- mięso drobne na kiełbasy peklowane na sucho – przez dodatek do mięsa mieszanki peklującej, wymieszanie i pozostawienie w chłodni w wózkach – farszowni.

Wstępna obróbka termiczna – poddawane są mięsa przeznaczone do produkcji wędlin podrobowych. Są one wstępnie parzone do stanu miękkiego w kotłach w hali produkcji wędlin podrobowych. Głowy obgotowywane są do stanu umożliwiającego łatwe oddzielenie mięsa, natomiast wątroby i inne poddaje się krótkotrwałemu sparzeniu.

Rozdrabnianie – etap ten występuje podczas produkcji kiełbas (farszowania) oraz wędlin podrobowych (hala wędlin podrobowych). Podczas tego procesu uzyskuje się pożądany stopień rozdrobnienia surowca mięsno – tłuszczowego, wykorzystując w tym celu maszyny – wilki.

Kutrowanie - etap produkcji wędlin homogenizowanych, drobno rozdrobnionych i homogennych wędlin podrobowych. Kutrowanie przeprowadzane jest w urządzeniach zwanych kutrami przelotowymi lub misowymi.

Masowanie – przeprowadzane podczas produkcji wędzonek oraz kielbas grubo rozdrobnionych. Proces ten przeprowadza się w masownicach z płaszczem chłodniczym w pomieszczeniu peklowni. Ma ono na celu uplastycznienie struktury mięsa, w wyniku, którego następuje poprawa konsystencji gotowego wyrobu.

Mieszanie – wyrównanie rozmieszczenia składników farszu oraz poprawa jego właściwości fizykochemicznych. Etap występuje podczas produkcji kielbas oraz wędlin podrobowych. W ramach tego procesu miesza się farsz wykurowany z pozostałymi składnikami rozdrobnionymi w wilku, podczas mieszania dodaje się przyprawy i inne składniki. W zakładzie stosowane są mieszarki zwykłe i próżniowe.

Formowanie i sznurowanie – nadanie mięsu właściwego kształtu, typowego dla danego asortymentu wyrobu. Zastosowanie tu mają sznurki zwykłe i elastyczne oraz siatki. Proces ten odbywa się na hali formowania wędzonek. Uformowane i osznurowane półprodukty są zawieszane na drążkach na wózku wędzarniczym.

Napełnianie osłonek – nadziewanie. Proces ten odbywa się na hali nadziewania z wykorzystaniem nadziewarek próżniowych. Stosuje się osłonki naturalne wieprzowe oraz osłonki sztuczne.

Osadzanie – ma na celu właściwe osadzenie się (ułożenie) farszu w osłonkach, wyrównanie aromatu oraz osuszenie powierzchni osłonki. Przeprowadza się je w pobliżu komór wędzarniczych.

Obróbka termiczna – w komorach wędzarniczych w których w zależności od asortymentu wędzi się, parzy lub piecze. W procesie wędzenia wykorzystywane są zrębki wędzarnicze, drewno, lub dym w płynie. Każdy produkt posiada odpowiedni program obróbki cieplnej, każdy proces jest kontrolowany oraz monitorowany.

Schładzanie – produkt gotowy po obróbce termicznej poddawany jest schłodzeniu. Kielbasy, wędliny podrobowe i wyroby blokowe w pierwszej fazie są wychładzane pod natryskiem wody, natomiast później dochładzane zimnym powietrzem w chłodniach. Wędzonki schładzane są zimnym powietrzem w chłodniach.

Konfekcjonowanie – produkty gotowe po wychłodzeniu są etykietowane i pakowane w opakowania transportowe na hali konfekcjonowania przy użyciu maszyn pakujących. Po zapakowaniu i ułożeniu w pojemniki transportowe gotowe przekazywane są do magazynu.

Magazynowanie oraz Ekspedycja – wyroby gotowe są magazynowane w odpowiednich warunkach chłodniczych tj. temperatura 0-10 °C.

1.2.3. Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych (ZMI oraz ZMII).

Ścieki powstające w obu częściach Zakładu oczyszczane są na mechaniczno-biologicznej oczyszczalni z zastosowaniem osadu czynnego, z usuwaniem związków biogenych, w skład której wchodzi pięć zasadniczych układów:

- układ mechanicznej podczyszczalni ścieków z masarni
- układ wstępnego podczyszczania ścieków z ubojni
- układ podczyszczania wód opadowych
- zespół biologicznego oczyszczania ścieków
- gospodarka osadowa

1.3. Nominalne parametry produkcyjne instalacji.

- | | |
|--|-----------------------------------|
| - jednostkowe zużycie pary | - 1,72Mg/Mg produktu |
| - jednostkowe zużycie energii elektrycznej | - 0,34 MWh/Mg produktu |
| -jednostkowe zużycie gazu opałowego | - 80 m ³ /Mg produktu |
| -jednostkowe zużycie wody | - 6,4 m ³ /Mg produktu |
| -jednostkowy zrzut ścieków | - 5,3 m ³ /Mg produktu |
| -jednostkowe zużycie surowca podstawowego | - 3,3 Mg/Mg produktu |

II. Ustaliam źródła powstawania emisji w trakcie normalnej eksploatacji instalacji oraz warunki wprowadzania substancji lub energii.

II.1. Źródła energetyczne

Tab.1. Parametry źródeł energetycznych

Nr emitora	Źródło emisji	H [m]	d [m]	Typ emitora	Temp. [°K]	Prędkość wylotu [m/s]	Czas pracy [h/rok]		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji [%]
							zima	lato		
K11	RUMIA 2000	11,0	0,4	otwarty	393	6,3	3100	1900	brak	-
K12	RUMIA 1200	11,0	0,4	otwarty	393	6,1	3100	1900	brak	-
K13	RUMIA 1200	11,0	0,4	otwarty	393	6,1	3100	1900	brak	-
K14	Opalarka głów	11,5	0,2	otwarty	393	1,9	1290	790	brak	-
K15	RUMIA RPS 2000	11	0,8	otwarty	393	18,4	3100	3100	brak	-
K16	IMMERGAZ	10,0	0,2	otwarty	320	2	1250	1250	brak	-
K17	JUNKERS	10,0	0,2	otwarty	320	1,2	1250	1250	brak	-
K21	RUMIA RWT	14,0	0,5	otwarty	393	6,3	3100	1900	brak	-
K22	Opalarka tusz	11,5	0,25	otwarty	393	1,9	1290	790	brak	-
K23	RUMIA RPS 580	14,0	0,25	otwarty	393	3,2	3100	1900	brak	-
K24	BUDERUS	7,0	0,25	otwarty	393	1,9	3100	1900	brak	-
K25	Palenisko	7,0	0,2x 0,2	otwarty	393	0,6	3100	3100	brak	-
K26	RUMPIA TPN 430	16,0	0,2	otwarty	393	3,3	3100	1900	brak	-
K27	BUDERUS GE 515	16,0	0,25	otwarty	393	3,1	3100	1900	brak	-
K28	RAPIDO	16,0	0,2	otwarty	393	1,8	3100	3100	brak	-

II.2. Źródła technologiczne

Tab.2. Parametry źródeł technologicznych

Nr emitora	Źródło emisji (Komora wędzarniczo-parzelnicza)	H [m]	d [m]	Typ emitora	Temp. [°K]	Prędkość wylotu [m/s]	Czas pracy [h/rok]		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji [%]
							zima	lato		
E1	Novoterm 4W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E2	Novoterm 4W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E3	NOWICKI 5W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E4	PROMAR 5W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E5	PROMAR 5W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E6	PROMAR 5W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E7	SCHROETER 6W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E8	SCHROETER 6W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E9	SCHROETER 6W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-

Nr emitora	Źródło emisji (Komora wędzarniczo-parzelnicza)	H [m]	d [m]	Typ emitora	Temp. [°K]	Prędkość wylotu [m/s]	Czas pracy [h/rok]		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji [%]
							zima	lato		
E10	SCHROETER 6W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E11	VEMAG	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E12	NOWICKI 6W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E13	WYSOCKI 3W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E14	NOWICKI 3W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E15	PEK-MONT 3W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E16	NOWICKI 3W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E17	NOWICKI 3W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E18	NOWICKI 3W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E19	NOWICKI 3W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E20	NOWICKI 3W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E21	NOWICKI 3W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E22	PEK-MONT 3W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E23	PEK-MONT 3W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E24	PEK-MONT 3W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E25	PEK-MONT 3W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E26	WYSOCKI 1W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E27	WYSOCKI 1W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E28	WYSOCKI 1W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E29	WYSOCKI 1W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E30	WYSOCKI 1W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E31	WYSOCKI 1W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E32	WYSOCKI 1W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E33	WYSOCKI 1W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-
E34	WYSOCKI 1W	10,0	0,30	otwarty	310	11,8	936	936	brak	-

II.3. Dopuszcza się możliwość wymiany źródła emisji (kocioł, palnik, komora wędzarniczo-parzelnicza) na urządzenie innego producenta bądź innego typu z zastrzeżeniem że emisja z tego urządzenia nie będzie powodowała przekroczenia poziomów emisji określonych dla danego źródła w niniejszym pozwoleniu w pkt. III. Dla nowego źródła będzie obowiązywał monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza zgodnie z pkt. VII.2 niniejszej decyzji.

III. Ustaliam maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji:

III.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów wprowadzanych do powietrza ze źródeł energetycznych nieobjętych standardami emisyjnymi

Tab.3. Maksymalna dopuszczalna emisja gazów z instalacji – źródła energetyczne.

Nr emitora	Źródło emisji	Nr CAS	Rodzaj substancji	Wielkość emisji		
				Zima [kg/h]	Lato [kg/h]	[Mg/rok]
K14	Opalarka głów	10102-44-0	dwutlenek azotu	0,0324542	0,025963	0,068866
		7446-09-5	dwutlenek siarki	0,0017081	0,001366	0,003624
		-	pył ogółem	0,0000107	0,000009	0,000024
		-	pył zawieszony PM10	0,0000101	0,000008	0,000023
		-	pył zawieszony PM2,5	0,0000099	0,000008	0,000023
		630-08-0	tlenek węgla	0,0064054	0,005124	0,013593
K16	IMMERGAZ	10102-44-0	dwutlenek azotu	0,006851	0,006851	0,0171268
		7446-09-5	dwutlenek siarki	0,000361	0,000361	0,0009014
		-	pył ogółem	0,000002	0,000002	0,0000056
		-	pył zawieszony PM10	0,000002	0,000002	0,0000054
		-	pył zawieszony PM2,5	0,000002	0,000002	0,0000052
		630-08-0	tlenek węgla	0,001352	0,001352	0,0033802
K17	JUNKERS	10102-44-0	dwutlenek azotu	0,003699	0,003699	0,0092484
		7446-09-5	dwutlenek siarki	0,000195	0,000195	0,0004868
		-	pył ogółem	0,000001	0,000001	0,000003
		-	pył zawieszony PM10	0,000001	0,000001	0,0000028
		-	pył zawieszony PM2,5	0,000001	0,000001	0,0000028
		630-08-0	tlenek węgla	0,000730	0,000730	0,0018254
K22	Opalarka tusz	10102-44-0	dwutlenek azotu	0,0324542	0,025963	0,068866
		7446-09-5	dwutlenek siarki	0,0017081	0,001366	0,003624
		-	pył ogółem	0,0000107	0,000009	0,000024
		-	pył zawieszony PM10	0,0000101	0,000008	0,000023
		-	pył zawieszony PM2,5	0,0000099	0,000008	0,000023
		630-08-0	tlenek węgla	0,0064054	0,005124	0,013593
K23	RUMIA RPS 580	10102-44-0	dwutlenek azotu	0,068507	0,054806	0,3165025
		7446-09-5	dwutlenek siarki	0,003606	0,002885	0,0166581
		-	pył ogółem	0,000023	0,000018	0,0001042
		-	pył zawieszony PM10	0,000021	0,000017	0,0000989
		-	pył zawieszony PM2,5	0,000021	0,000017	0,0000969
		630-08-0	tlenek węgla	0,013521	0,010817	0,0624676
K24	BUDERUS	10102-44-0	dwutlenek azotu	0,034254	0,027403	0,1582513
		7446-09-5	dwutlenek siarki	0,001803	0,001442	0,008329
		-	pył ogółem	0,000011	0,000009	0,000052
		-	pył zawieszony PM10	0,000011	0,000009	0,0000495
		-	pył zawieszony PM2,5	0,000010	0,000008	0,0000484
		630-08-0	tlenek węgla	0,006761	0,005408	0,0312338
K25	Palenisko	10102-44-0	dwutlenek azotu	0,012273	0,012273	0,0760455
		-	pył ogółem	0,055227	0,055227	0,3424045
		-	pył zawieszony PM10	0,055062	0,055062	0,3413909
		-	pył zawieszony PM2,5	0,051196	0,051196	0,3174066
		630-08-0	tlenek węgla	0,319091	0,319091	1,9783818
K26	RUMPIA TPN 430	10102-44-0	dwutlenek azotu	0,0449312	0,035948	0,20758792
		7446-09-5	dwutlenek siarki	0,0023648	0,001892	0,01092568

Nr emitora	Źródło emisji	Nr CAS	Rodzaj substancji	Wielkość emisji		
				Zima [kg/h]	Lato [kg/h]	[Mg/rok]
		-	pył ogółem	0,000015	0,000012	0,000068
		-	pył zawieszony PM10	0,000014	0,000011	0,000066
		-	pył zawieszony PM2,5	0,000014	0,000011	0,000063
		630-08-0	tlenek węgla	0,008868	0,007095	0,0409713
K27	BUDERUS GE 515	10102-44-0	dwutlenek azotu	0,0134672	0,0107768	0,06222424
		7446-09-5	dwutlenek siarki	0,0007088	0,0005672	0,00327496
		-	pył ogółem	0,000004	0,000004	0,000020
		-	pył zawieszony PM10	0,000004	0,000003	0,000020
		-	pył zawieszony PM2,5	0,000004	0,000003	0,000019
		630-08-0	tlenek węgla	0,002658	0,002127	0,0122811
K28	RAPIDO	10102-44-0	dwutlenek azotu	0,015977	0,015977	0,0303572
		7446-09-5	dwutlenek siarki	0,000841	0,000841	0,0015977
		-	pył ogółem	0,000005	0,000005	0,0000100
		-	pył zawieszony PM10	0,000005	0,000005	0,0000095
		-	pył zawieszony PM2,5	0,000005	0,000005	0,0000093
		630-08-0	tlenek węgla	0,003153	0,003153	0,0059916

III.2. Dopuszczalna wielkość emisji gazów wprowadzanych do powietrza ze źródeł energetycznych dla procesów objętych standardami emisyjnymi z instalacji

Nr emitora	Źródło emisji	Procesy prowadzone w instalacjach,	Standard emisyjny w mg/m ³ _u przy zawartości 3 % tlenu w gazach odlotowych		
			NO ₂	SO ₂	Pył całkowity
K11	RUMIA 2000	Spalanie gazu	150	35	5
K12	RUMIA 1200	Spalanie gazu	150	35	5
		Spalanie oleju opałowego	400	850	100
K13	RUMIA 1200	Spalanie gazu	150	35	5
		Spalanie oleju opałowego	400	850	100
K15	RUMIA RPS 2000	Spalanie gazu	150	35	5
		Spalanie oleju opałowego	400	850	100
K21	RUMIA RWT	Spalanie gazu	150	35	5

III.3. Dopuszczalna wielkość emisji gazów wprowadzanych do powietrza ze źródeł technologicznych

Tab.4. Maksymalna dopuszczalna emisja gazów z instalacji – źródła technologiczne.

Nr emitora	Źródło emisji	Nr CAS	Rodzaj substancji	Wielkość emisji	
				[kg/h]	[Mg/rok]
E1-E14, E23-E25 (dla każdego z 17 emitatorów)	Proces wędzenia z wykorzystaniem zrębków	7446-09-5	Dwutlenek siarki	0,000600	0,001123
		-	pył ogółem	0,040800	0,076378
		-	pył zawieszony PM10	0,040680	0,076153
		-	pył zawieszony PM2,5	0,040560	0,075928
		10102-44-0	dwutlenek azotu	0,000600	0,001123
		630-08-0	tlenek węgla	2,160000	4,043520
		67-64-1	Aceton	0,004260	0,007975
		108-95-2	Fenol	0,000003	0,000005
		78-93-3	Metyloetyloketon	0,000555	0,001039
		71-43-2	Benzen	0,000005	0,000008

Nr emitora	Źródło emisji	Nr CAS	Rodzaj substancji	Wielkość emisji	
				[kg/h]	[Mg/rok]
		108-88-3	Toluen	0,000240	0,000449
		1330-20-7	Ksilen	0,000099	0,000185
E15, E16, E20, E21 (dla każdego z 4 emitorów)	Proces wędzenia z wykorzystaniem pynu wędzarniczego lub zrębków	7446-09-5	Dwutlenek siarki	0,003000	0,005616
		10102-44-0	dwutlenek azotu	0,003000	0,005616
		630-08-0	tlenek węgla	1,839000	3,442608
		67-64-1	Aceton	0,002850	0,005335
		108-95-2	Fenol	0,000015	0,000027
		108-88-3	Toluen	0,000930	0,001741
		1330-20-7	Ksilen	0,001260	0,002359
		E17-E19, E26-E34 (dla każdego z 12 emitorów)	Proces wędzenia z wykorzystaniem drewna	7446-09-5	Dwutlenek siarki
-	pył ogółem			0,020400	0,038189
-	pył zawieszony PM10			0,020339	0,038074
-	pył zawieszony PM2,5			0,018915	0,035409
10102-44-0	dwutlenek azotu			0,000600	0,001123
630-08-0	tlenek węgla			0,367800	0,688522
67-64-1	Aceton			0,004260	0,007975
108-95-2	Fenol			0,000012	0,000022
78-93-3	Metyloetyloketon			0,000555	0,001039
71-43-2	Benzen			0,000005	0,000008
108-88-3	Toluen			0,000240	0,000449
1330-20-7	Ksilen			0,000252	0,000472

III.4. Ustalam maksymalną dopuszczalną emisję roczną.

Tab.5. Maksymalna dopuszczalna emisja roczna

Nr CAS	Rodzaj substancji	Wielkość emisji ze źródeł energetycznych Mg/rok	Wielkość emisji ze źródeł technologicznych Mg/rok
10102-44-0	dwutlenek azotu	8,20459526	0,055031
7446-09-5	dwutlenek siarki	3,28083004	0,055031
-	pył ogółem	0,9571627	1,756694
-	pył zawieszony PM10	0,9414224	1,751489
-	pył zawieszony PM2,5	0,911861	1,715684
630-08-0	tlenek węgla	3,5570566	90,772536
50-32-8	B(a)P	0,0043226	-
67-64-1	Aceton	-	0,252615
108-95-2	Fenol	-	0,000457
78-93-3	Metyloetyloketon	-	0,030131
71-43-2	Benzen	-	0,000232
108-88-3	Toluen	-	0,012352
1330-20-7	ksylen	-	0,0151

III.5. Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do wód powierzchniowych.

III.5.1. Ścieki przemysłowe biologicznie rozkładalne i socjalno-bytowe

III.5.1.1. Wylotem W-01 do Potoku Wadowickiego (dopływ Potoku Zgórsko) w km 4+304 (N: 50°15'38.29, E: 21°17'41.44) w ilości:

- $Q_{\text{śrd}} = 350,0 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\text{maxd}} = 600,0 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\text{maxh}} = 25,0 \text{ m}^3/\text{h}$

o stanie i składzie:

• Odczyn pH	6,5÷9,0
• Temperatura [°C]	35,0
• BZT ₅ [mg O ₂ /l]	25,0
• ChZT _{Cr} [mg O ₂ /l]	125,0
• Zawiesiny ogólne [mg/l]	35,0
• Azot ogólny [mg N/l]	30,0
• Azot amonowy [mg N _{NH4} /l]	20,0
• Fosfor ogólny [mg P/l]	3,0
• Chlor ogólny [mgCl/l]	0,4
• Ogólny węgiel organiczny (OWO) [mg C/l]	30
• Substancje ekstrahujące się eterem naftowym [mg/l]	20

III.5.1.2. Wylotem – W-02 do Potoku Zgórsko w km 8+195 (N: 50°14'46.05, E: 21°16'31.74) w ilości:

- $Q_{\text{śrd}} = 350,0 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\text{maxd}} = 600,0 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\text{maxh}} = 25,0 \text{ m}^3/\text{h}$

o stanie i składzie:

• Odczyn pH	6,5÷9,0
• Temperatura [°C]	35,0
• BZT ₅ [mg O ₂ /l]	25,0
• ChZT _{Cr} [mg O ₂ /l]	125,0
• Zawiesiny ogólne [mg/l]	35,0
• Azot ogólny [mg N/l]	30,0
• Azot amonowy [mg N _{NH4} /l]	20,0
• Fosfor ogólny [mg P/l]	3,0
• Chlor ogólny [mgCl/l]	0,4
• Ogólny węgiel organiczny (OWO) [mg C/l]	30
• Substancje ekstrahujące się eterem naftowym [mg/l]	20

III.5.2. Ścieki ze schładzania wędlin w ZM I

III.5.2.1. Wylotem – W-02 do Potoku Zgórsko w km 8+195 (N: 50°14'46.05, E: 21°16'31.74) w ilości:

- $Q_{\text{śrd}} = 200,0 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\text{maxd}} = 300,0 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\text{maxh}} = 25,0 \text{ m}^3/\text{h}$
- $Q_{\text{max}} = 6,9 \text{ l/s}$

o stanie i składzie:

• Odczyn pH	6,5÷9,0
• Temperatura [°C]	35,0
• BZT ₅ [mg O ₂ /l]	25,0
• ChZT _{Cr} [mg O ₂ /l]	125,0
• Zawiesiny ogólne [mg/l]	35,0

- Azot ogólny [mg N/l] 30,0
- Azot amonowy [mg N_{NH_4} /l] 20,0
- Fosfor ogólny [mg P/l] 3,0
- Chlor ogólny [mg Cl/l] 0,4
- Ogólny węgiel organiczny (OWO) [mg C/l] 30
- Substancje ekstrahujące się eterem naftowym [mg/l] 20

III.5.2.2. Wylotem – W-2 do Potoku Wadowickiego (rowu Nr 15) w km 4+355 (N: 50°15'37.86, E: 21°17'44.09) w ilości:

- $Q_{\text{śrd}} = 200,0 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\text{maxd}} = 300,0 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\text{maxh}} = 25,0 \text{ m}^3/\text{h}$
- $Q_{\text{max}} = 6,9 \text{ l/s}$

o stanie i składzie:

- Odczyn pH 6,5÷9,0
- Temperatura [°C] 35,0
- BZT₅ [mg O₂/l] 25,0
- ChZT_{Cr} [mg O₂/l] 125,0
- Zawiesiny ogólne [mg/l] 35,0
- Azot ogólny [mg N/l] 30,0
- Azot amonowy [mg N_{NH_4} /l] 20,0
- Fosfor ogólny [mg P/l] 3,0
- Chlor ogólny [mg Cl/l] 0,4
- Ogólny węgiel organiczny (OWO) [mg C/l] 30
- Substancje ekstrahujące się eterem naftowym [mg/l] 20

III.5.3. Wody opadowe

III.5.3.1. Wylotem W-01 do Potoku Wadowickiego (dopływ Potoku Zgórsko) w km 4+304 (N: 50°15'38.29, E: 21°17'41.44) w ilości:

- $Q_{\text{śrd}} = 39,3 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\text{maxd}} = 62,58 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\text{maxh}} = 56,35 \text{ m}^3/\text{h}$
- $Q_{\text{max}} = 62,39 \text{ l/s}$

o stanie i składzie:

- Odczyn pH 6,5÷9,0
- Temperatura [°C] 35,0
- Zawiesina [mg/l] 100,0
- Węglowodory ropopochodne [mg/l] 15,0

III.5.3.2. Wylotem – W-1 do Potoku Wadowickiego (rowu Nr 15) w km 4+437 (N: 50°15'37.33, E: 21°17'47.57) wody opadowe z połaci dachowych południowej i terenów utwardzonych wschodniej części ZM II w ilości:

- $Q_{\text{śrd}} = 123,42 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\text{maxd}} = 204,8 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\text{maxh}} = 196,37 \text{ m}^3/\text{h}$

– $Q_{\max} = 217,88$ l/s

o stanie i składzie:

- Odczyn pH 6,5÷9,0
- Temperatura [°C] 35,0
- Zawiesina [mg/l] 100,0
- Węglowodory ropopochodne [mg/l] 15,0

III.5.3.3. Wylotem – W-2 do Potoku Wadowickiego (rowu Nr 15) w km 4+355 (N: 50°15'37.86, E: 21°17'44.09) wody opadowe z połaci dachowych i terenów utwardzonych ZM I w ilości:

- $Q_{\text{śrd}} = 152,8$ m³/d
- $Q_{\text{maxd}} = 253,36$ m³/d
- $Q_{\text{maxh}} = 241,09$ m³/h

o stanie i składzie:

- Odczyn pH 6,5÷9,0
- Temperatura [°C] 35,0
- Zawiesina [mg/l] 100,0
- Węglowodory ropopochodne [mg/l] 15,0

III.5.4. Oczyszczone ścieki odprowadzane są kanalizacją do Potoku Wadowickiego (dopływu Potoku Zgórsko), natomiast Potok Zgórski stanowi odbiornik rezerwowy w przypadku niskich stanów wody na Potoku Wadowickim w okresie letnim.

III.6. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Ustalam dopuszczalną emisję, wyrażoną poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na obszary zabudowy mieszkaniowej - tereny działek, na których zlokalizowane są budynki mieszkalne, w zależności od pory dnia w następujący sposób:

- w godzinach od 6.00 do 22.00 - 55 dB(A),
- w godzinach od 22.00 do 6.00 - 45 dB(A).

III.7. Ustalam dopuszczalne rodzaje i ilości wytworzonych odpadów

III.7.1. Rodzaje i ilości wytworzonych odpadów niebezpiecznych

Tabela 6. Rodzaje i ilości wytworzonych odpadów niebezpiecznych

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło wytwarzania	Podstawowy skład chemiczny
1	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	1,2	Pomieszczenie warsztatowe	Odpady składają się z węglowodorów alifatycznych, aromatycznych, związków fosforu, azotu, wody, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpady posiadają właściwości łatwopalne
2	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	0,6	Pomieszczenie warsztatowe	Odpady składają się z węglowodorów alifatycznych, aromatycznych, związków fosforu, azotu, wody, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpady posiadają właściwości łatwopalne
3	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	1,3	Teren Zakładu	Odpady składają się z węglowodorów alifatycznych, aromatycznych, związków fosforu, azotu, wody, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpady posiadają właściwości łatwopalne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło wytwarzania	Podstawowy skład chemiczny
4	Filtry olejowe	16 01 07*	0,36	Pomieszczenie warsztatowe	Odpady składają się z celulozy, tworzyw sztucznych, obudowy ze stali, węglowodorów aromatycznych i alifatycznych. Odpady posiadają właściwości łatwopalne
5	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,1	Teren Zakładu	Odpady składają się z krzemionki stali, rtęci, związków rtęci. Odpady posiadają właściwości toksyczne i rakotwórcze
6	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,5	Pomieszczenie warsztatowe	Odpady zawierają ołów, związki ołowiu, kwasu siarkowego, obudowy z tworzywa sztucznego. Odpady posiadają właściwości toksyczne.
7	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	19 08 10*	0,36	Teren Zakładu	Ciecz będąca mieszaniną wody i węglowodorów, oraz zanieczyszczeń organicznych takich jak: asfalteny, koks, karbony, karboidy i nieorganicznych takich jak: krzemionka, ołów

III.7.2. Rodzaje i ilości wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela 7. Rodzaje i ilości wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło wytwarzania	Podstawowy skład chemiczny
1	Odchody zwierzęce	02 01 06	100	Teren Zakładu. Miejsce przetrzymywania zwierząt przed ubojem	Odchody zwierzęce powstają jako nieodłączny element chowu (przetrzymywania przed ubojem). Odpad ten ma postać stałą i nadaje się jako nawóz naturalny: 1,2-4,1 % N, 1,2-2,6 % P ₂ O ₅ , 0,8-2,3 % K ₂ O, 2,4-6,8 % CaO, 55-60 % woda
2	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	02 01 81	7	Teren Zakładu. Miejsce przetrzymywania zwierząt przed ubojem	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca (jelita, przelyki) odpady poprodukcyjne z uboju. Stan skupienia stały. Odpady zawierają w swoim składzie białka, tłuszcze, niebiałkowe związki azotowe, związki fosforu i wapnia. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
3	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	1440	Teren Zakładu. Miejsce rozbioru mięsa	Tkanki zwierzęce zbudowane są głównie z białek, tłuszczowców oraz wody, a także szeregu związków chemicznych. Odpady nie będą wykazywać właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny.
4	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	1200	Oczyszczalnia ścieków	Skład komunalnych osadów ściekowych jest zmienny i zależy od rodzaju oczyszczanych ścieków, sposobu ich oczyszczania oraz sposobu przeróbki. Udział ścieków przemysłowych, a także charakter tych ścieków może mieć decydujący wpływ na jakość powstających osadów. Osady ściekowe charakteryzują się następującymi właściwościami: - wysokie uwodnienie (ponad 99% dla osadów surowych, 55% dla osadów odwodnionych, poniżej 10% po termicznym suszeniu) - wysoka zawartość związków organicznych (około 77% dla osadów surowych, 45-55% dla osadów ustabilizowanych) - wysoka zawartość związków azotu (7% s.m.), niższą związków fosforu i potasu

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło wytwarzania	Podstawowy skład chemiczny
5	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 81	100	Teren Zakładu. Miejsce rozbioru mięsa	Tkanki zwierzęce zbudowane są głównie z białek, tłuszczowców oraz wody, a także szeregu związków chemicznych. Odpady nie będą wykazywać właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny.
6	Inne niewymienione odpady	02 02 99	30	Teren Zakładu. Miejsce przetrzymywania zwierząt przed ubojem	Tkanki zwierzęce zbudowane są głównie z białek, tłuszczowców oraz wody, a także szeregu związków chemicznych. Odpady nie będą wykazywać właściwości określonych w załącznikach do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny.
7	Odpadowy toner drukarski inny niż w 08 03 17	08 03 18	0,1	Teren Zakładu	Skład: żywica akrylowa, polimery, metale żelazne. Właściwości nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
8	Popioły lotne z torfu i drewna nie poddane obróbce chemicznej	10 01 03	50	Proces spalania w kotłach warzelniczych	Są to popioły z kotła spalającego drewno. Skład chemiczny odpadów paleniskowych zależy od rodzaju spalanego drewna, oraz parametrów kotła.
9	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	100	Teren Zakładu	Tego rodzaju odpady będzie stanowił papier i tektura opakowaniowa. Papier opakowaniowy to masa włóknista pochodzenia organicznego o gramaturze od 28 do 200 g/m ² . Wytwarzany poprzez ułożenie na sicie włókien. Używane są zwykle włókna organiczne: z celulozy, włókno ścieru drzewnego otrzymywane poprzez starcie i zmielenie bali sosnowych (tzw. papierówki) w procesie rozwłókniania mechanicznego. Czasem stosowany jest proces rozwłókniania chemicznego i mają zastosowanie inne włókna roślinne (słoma, trzcina, bawełna, len, konopie, bambus). Opakowania z papieru i tektury są łatwopalne oraz mogą być higroskopijne
10	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	50	Teren Zakładu	Polimery syntetyczne niepowodujące bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
11	Opakowania z drewna	15 01 03	50	Teren Zakładu	Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór(6,0%), azot (0,2%), i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok.30%), lignina (ok.20%). Ponadto w drewnie występują też cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spopieleniu dają popiół. Skład chemiczny popiołu zależy od rodzaju drewna, klimatu, gleby itp.
12	Opakowania z metali	15 01 04	20	Teren Zakładu	Opakowania z żelaza, stali lub metali nieżelaznych (aluminium) niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, rozkładalne w środowisku.
13	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,06	Teren Zakładu	Ubrania ochronne i szmaty, ścierki, tkaniny do wycierania, materiały, tkaniny naturalne lub sztuczne, dobrze wchłaniające i zatrzymujące wodę, oraz inne roztwory, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Charakterystyczna budowa włókna bawełnianego nadaje mu naturalną wytrzymałość, trwałość i zdolność absorpcji. Każde włókno tworzy 20-30 warstw celulozy w kształcie lekko skręconej tasiemki o szerokości od 10 do 30 μm. Tkaniny z włókien sztucznych np. poliester, nylon, akryl – otrzymywane są ze związków nie występujących w przyrodzie za pomocą syntezy chemicznej prostych związków organicznych. Trwałe odporne na zużycie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło wytwarzania	Podstawowy skład chemiczny
14	Zużyte opony	16 01 03	5	Pomieszczenie warsztatowe	Odpady składające się z polimeru, siarki chloru, azotu, tkaniny kordowej, stali. Odpady nie są toksyczne.
15	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	0,7	Pomieszczenie warsztatowe	Odpady składają się ze stopu żeliwnego żelaza z węglem, krzemu manganu, fosforu, siarki i innych składników z dodatkiem węgla lub bez jego dodatku. Odpady są odporne na wysoką temperaturę.
16	Metale żelazne	16 01 17	30	Pomieszczenie warsztatowe	Odpady składają się z miedzi, glinu, magnezu, cynku, niklu, kadmu. Odpady charakteryzują się wysoką plastycznością, wysoką temperaturą topnienia i przewodnością elektryczną.
17	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	2,5	Teren Zakładu. Remonty budynku maszyn i urządzeń	Odpady składają się z miedzi cynku, cyny. Odpady charakteryzują się wysoką plastycznością, wysoką temperaturą topnienia i przewodnością elektryczną.
18	Aluminium	17 04 02	2,5	Teren Zakładu. Remonty budynku maszyn i urządzeń	Odpady składają się z glinu. Odpady charakteryzują się wysoką plastycznością, wysoką temperaturą topnienia i przewodnością elektryczną.
19	Żelazo i stal	17 04 05	50	Teren Zakładu. Remonty budynku maszyn i urządzeń	Odpady składają się z żelaza i stali. Odpady charakteryzują się wysoką plastycznością, wysoką temperaturą topnienia i przewodnością elektryczną.
20	Skratki	19 08 01	96	Separator tłuszczu, oczyszczalnia ścieków	Skład skratek jest silnie uzależniony od źródła pochodzenia ścieków. Są to większe i mniejsze przedmioty oraz relatywnie duże cząstki materii, które mogą być typowym składnikiem ścieków danego rodzaju.
21	Zawartość piaskowników	19 08 02	20	Oczyszczalnia ścieków	Piasek z piaskownika stanowią w miarę jednorodne zanieczyszczenia. W ich skład wchodzi głównie zanieczyszczenia mineralne takie jak żużel, piasek, drobne kamienie.
22	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	168	Separator tłuszczu	Tłuszcz z separatora tłuszczu
23	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	600	Teren Zakładu	Skład odpadów komunalnych stałych w Polsce przedstawia się następująco: od 40% do 50 % stanowią substancje organiczne max. 60% to części mineralne (w tym ok. 30% to popioły z małych palenisk)

IV. Ustalam wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji oraz czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych - jak w warunkach normalnej pracy instalacji zgodnie z punktami II i III decyzji.

V. Ustalam warunki emisji hałasu do środowiska

V.1. Ustalam rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony środowiska przed hałasem

Tabela 8. Źródła typu „budynek”

Lokalizacja obiektu	Czas pracy [h]		Równoważny poziom „A” dźwięku [dB]
	dzień: 6.00-22.00	noc: 22.00-6.00	
Hala wędlin podrobowych	16	8	88
Hala obróbki termicznej	16	8	78
Farszownia	16	8	88

Lokalizacja obiektu	Czas pracy [h]		Równoważny poziom „A” dźwięku [dB]
	dzień: 6.00-22.00	noc: 22.00-6.00	
Hala napełniania	16	8	88
Etykietowanie pom. 39 i 40	16	8	75
Peklowania	16	8	88

Tabela 9. Źródła typu „punktowego”

Urządzenie	Lokalizacja	Czas pracy [h]		Równoważny poziom „A” dźwięku [dB]
		dzień: 6.00-22.00	noc: 22.00-6.00	
Wentylatory zewnętrzne	Farszownia nr pom. 28, Hala kotłów nr pom. 42, Hala napełniania pom. Nr 35, Pomieszczenie do peklowania pom. Nr 22, Etykietowanie – pom. Nr 40, Etykietowanie pom. Nr 39, Pakowanie – pom. Nr 38, Wiązalki – pom. Nr 34, Myjnia wózków wędzarniczych – pom. Nr 45, Myjnia cimbrów – pom. Nr 23	16	8	65
Czerpnie	Hala kotłów nr pom. 42, Hala napełniania pom. Nr 35, Pomieszczenie do peklowania pom. Nr 22, Etykietowanie pom. Nr 39, Pakowanie – pom. Nr 38, Wiązalki – pom. Nr 34,	16	8	61
Agregaty chłodnicze 1	Pomieszczenie do peklowania pom. Nr 22,	16	8	85,8
Agregaty chłodnicze 2	Pakowanie – pom. Nr 38, Wiązalki – pom. Nr 34,	16	8	91,8

V. Sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami

V.1. Ustaliam miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych

Tabela 10. Miejsce, sposób magazynowania oraz dalszego postępowania z odpadami niebezpiecznymi

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
1	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Oleje te magazynowane są w plastikowych beczkach (rozdzielnie) w magazynie odpadów niebezpiecznych.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następnie transport samochodowy do odzysku (R9) przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia lub unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia.	R9 D10

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
2	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Oleje te magazynowane są w plastikowych beczkach (rozdzielnie) w magazynie odpadów niebezpiecznych.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następnie transport samochodowy do odzysku (R9) przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia lub unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia.	R9 D10
3	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Czyściwo, sorbenty i filtry magazynowane są w beczkach rozdzielnie w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następnie transport samochodowy do unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia.	R1 D10
4	Filtry olejowe	16 01 07*	Filtry magazynowane są w beczkach rozdzielnie w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następnie transport samochodowy do unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia.	D10 R12
5	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Lampy gromadzone są w oryginalnych pudełkach tekturowych w magazynie odpadów niebezpiecznych.	Przekazanie do miejsca magazynowania, następnie transport do miejsc recyklingu lub regeneracji metali i związków metali lub miejsc unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia.	R4, R12
6	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Akumulatory magazynowane są w kuwetach odpornych na działanie kwasu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazanie do miejsca magazynowania, następnie transport do miejsc recyklingu lub regeneracji metali i związków metali przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia.	R4, R6, D5
7	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	19 08 10*	Szlamy magazynowane są w beczkach w magazynie odpadów niebezpiecznych	Transport samochodowy do miejsc unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia.	D10

V.2. Ustaliam miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela 11. Miejsce, sposób magazynowania oraz dalszego postępowania z odpadami innymi niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
1	Odchody zwierzęce	02 01 06	Przewiduje się gromadzenie odchodów zwierzęcych na płycie gnojowej. Po jej wypełnieniu są wywożone na pola w odpowiednich porach roku bądź do punktu gromadzenia obornika wyznaczonego na polach w miejscowości Wadowice Górne, gdzie są magazynowane.	Przekazywany do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadające stosowne regulacje wynikające z ustawy o odpadach – R10 lub wykorzystywane jako nawóz wówczas nie będą spełniać definicji odpadu.	R10
2	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	02 01 81	Zwierzęta padłe w wyniku chorób i zakażenia bakteriologicznego będą niezwłocznie kierowane do unieszkodliwienia z zachowaniem wymogów weterynaryjnych.	Przekazywany do unieszkodliwienia uprawnionej jednostce – D10	D10
3	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	Odpady poprodukcyjne gromadzone są w metalowych kontenerach i magazynowane w temperaturze do 10°C w magazynie odpadów poubojowych	Przekazanie do miejsca magazynowania, następnie transport do miejsc unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia.	D10
4	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	Osady ściekowe są stabilizowane odwadniane i higienizowane wapnem palonym, a następnie magazynowane w betonowym poletku osadowym, po stabilizacji wykorzystywane rolniczo.	Rozprowadzanie na powierzchni ziemi, w celu nawożenia lub ulepszenia gleby lub rekultywacji gleby i ziemi.	R10
5	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 81	Odpady poprodukcyjne gromadzone są w metalowych kontenerach i magazynowane w temperaturze do 10°C w magazynie odpadów poubojowych	Przekazanie do miejsca magazynowania, następnie transport do miejsc unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia	D10
6	Inne niewymienione odpady	02 02 99	Padłe zwierzęta będą natychmiastowo odbierane przez hodowców zwierząt futerkowych mięsożernych i wykorzystywane, jako pasza lub kierowane do zakładów utylizacyjnych w celu przetworzenia na mączkę mięsno-kostną.	Przekazywane do wykorzystania jako pasza dla hodowli zwierząt futerkowych – R3 Lub Przekazywany do unieszkodliwienia uprawnionej jednostce – D10	R3, D10
7	Odpadowy toner drukarski inny niż w 08 03 17	08 03 18	Zużyte tonery są gromadzone w pojemniku w magazynie odpadów.	Przekazanie do miejsca magazynowania, następnie transport do miejsc unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia.	R12, D10

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
8	Popioły lotne z torfu i drewna nie poddanego obróbce chemicznej	10 01 03	Zbierane do pojemnika zlokalizowanego obok kotłowni	wykorzystywany do podbudowy dróg	R5
9	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Makulatura gromadzona jest w wydzielonym pomieszczeniu magazynu odpadów	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania. Transport samochodowy do miejsc odzysku (R1) lub transport samochodowy na składowisko odpadów (D5) lub do miejsc unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia.	R1, D5, D10
10	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Tworzywa sztuczne gromadzone są w wydzielonym pomieszczeniu magazynu odpadów.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania. Transport samochodowy do miejsc odzysku (R3) przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia.	R3
11	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpad gromadzony w wydzielonym pomieszczeniu magazynu odpadów lub w kotłowni lub na utwardzonym placu obok kotłowni	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następnie transport samochodowy do miejsc odzysku (R1) lub przekazanie osobom fizycznym do wykorzystania na ich własne potrzeby lub do miejsc unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia.	R1, D10
12	Opakowania z metali	15 01 04	Odpady gromadzone w wydzielonym pomieszczeniu magazynu odpadów.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następnie transport samochodowy do miejsc odzysku (R4)	R4
13	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady gromadzone będą w wydzielonym pomieszczeniu magazynu odpadów.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następnie transport samochodowy do miejsc odzysku (R1) lub na składowisko odpadów (D5) lub do miejsc unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia.	R1, D5, D10
14	Zużyte opony	16 01 03	Zbierane na terenie warsztatu.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następnie transport samochodowy do miejsc odzysku (R1, R4) przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia.	R1, R4

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
15	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	Zbierane na terenie warsztatu.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następnie transport samochodowy do miejsc odzysku (R1) lub na składowisko odpadów (D5) lub do miejsc unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia.	R1, D5, D10
16	Metale żelazne	16 01 17	Odpady gromadzone w metalowym kontenerze umieszczonym obok warsztatu na utwardzonym placu.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następnie transport samochodowy własny lub przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia do miejsc odzysku (R4, R5) lub przekazanie osobom fizycznym do wykorzystania na ich własne potrzeby.	R4, R5
17	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	Odpady gromadzone w metalowym kontenerze umieszczonym obok warsztatu na utwardzonym placu.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następnie transport samochodowy do miejsc odzysku (R4, R5) przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia.	R4, R5
18	Aluminium	17 04 02	Odpady gromadzone w metalowym kontenerze umieszczonym obok warsztatu na utwardzonym placu.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następnie transport samochodowy do miejsc odzysku (R4, R5) przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia.	R4, R5
19	Żelazo i stal	17 04 05	Odpady gromadzone w metalowym kontenerze umieszczonym obok warsztatu na utwardzonym placu.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następnie transport samochodowy własny lub przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia do miejsc odzysku (R4, R5) lub przekazanie osobom fizycznym do wykorzystania na ich własne potrzeby.	R4, R5, R11
20	Skratki	19 08 01	Odpady gromadzone są w metalowym kontenerze umieszczonym w magazynie odpadów poubojowych i tam magazynowane w temperaturze do 10°C.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania. Transport samochodowy do miejsc ponownego wykorzystania (R10) lub do unieszkodliwiania (D10) przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia.	R10, D10

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
21	Zawartość piaskowników	19 08 02	Odpady gromadzone w metalowym kontenerze umieszczonym w magazynie odpadów poubojowych i tam magazynowane w temperaturze do 10°C.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania. Transport samochodowy do miejsc ponownego wykorzystania (R10) przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia.	R10, R12
22	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	Odpady gromadzone w metalowym kontenerze umieszczonym w magazynie odpadów poubojowych i tam magazynowane w temperaturze do 10°C.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania. Transport samochodowy do miejsc ponownego wykorzystania (R10) przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenia.	R10, R12
23	Nieselegrowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	Odpady komunalne gromadzone są w metalowych kontenerach i magazynowane w nich pod zadaniem na terenie utwardzonym przy magazynie odpadów.	Przewóz środkami transportu wewnętrznego do miejsca magazynowania, następnie transport samochodowy na składowisko odpadów (D5).	D5

V.2.1. Ustalam warunki gospodarowania odpadami:

- V.2.1.1. Wytwarzane odpady kierowane będą do miejsc magazynowania ustalonych w niniejszym pozwoleniu, a następnie przekazywane firmom specjalistycznym, prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
- V.2.1.2. Teren gromadzenia odpadów będzie wyposażony urządzenia i materiały gaśnicze, zapas sorbentów i czyściwa do likwidacji ewentualnych rozlewów.
- V.2.1.3. Każdy rodzaj odpadów niebezpiecznych będzie gromadzony i przechowywany oddzielnie w pojemnikach lub urządzeniach magazynowych w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Zbiorniki, w których znajdować się będą usunięte ciecze i oleje niebezpieczne zostaną oznakowane.
- V.2.1.4. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach do przechowywania odpadów niebezpiecznych oraz place przeładunkowe i drogi wewnętrzne będą utwardzone i utrzymywane w czystości, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do gruntu i wyposażone w instalację kanalizacji ze zbiornikiem wód opadowych oraz odcieków z okresowego zmywania powierzchni.
- V.2.1.5. Usuwane odpady będą zabezpieczone przed rozproszaniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.
- V.2.1.6. Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z wewnętrzną instrukcją postępowania z odpadami.
- V.2.1.7. Pracownicy pracujący przy substancjach niebezpiecznych stosować będą odzież ochronną i roboczą oraz środki ochrony osobistej.
- V.2.1.8. Transport odpadów niebezpiecznych będzie odbywał się przy pomocy pojazdów wyposażonych i oznakowanych zgodnie z obowiązującymi przepisami ADR.
- V.2.1.9. Prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja wytworzonych odpadów.

VI. Określam rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw w skali roku.

wyroby gotowe	-	31 308	[Mg/rok]
gaz	-	4 800 000	[m ³ /rok]
energia elektryczna	-	11 040 000	[kWh/rok]
para wodna	-	27 600	[Mg/rok]
zrębki	-	100	[Mg/rok]
drewno	-	67	[Mg/rok]

płyn wędzarniczy	-	112	[Mg/rok]
ścieki	-	178200	[m ³ /rok]
woda	-	215 400	[m ³ /rok]

VII. Ustaliam zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

VII.1. Monitoring procesów technologicznych

VII.1.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Należy prowadzić coroczną kontrolę niżej wymienionych wskaźników w odniesieniu do 1 Mg surowca z ich pisemną rejestracją: energia elektryczna, gaz, woda, ścieki, surowiec podstawowy.

VII.1.2. Należy prowadzić monitoring parametrów technicznych instalacji w zakresie kontroli procesów spalania oraz gospodarki surowcowo – materialnej.

VII.1.3. W przypadku awarii należy postępować zgodnie z zatwierdzonymi instrukcjami stanowiskowymi BHP i obsługi poszczególnych urządzeń.

VII.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

VII.2.1. Ustaliam zakres, miejsca i częstotliwość pomiarów wielkości emisji do powietrza.

Na emitorach K11, K12, K13, K15, K21 należy prowadzić okresowe pomiary wielkości emisji do powietrza dwa razy do roku, raz w sezonie zimowym (październik-marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień) następujących zanieczyszczeń:

- VII.2.1.1. Dwutlenku siarki [mg/m³]
- VII.2.1.2. Tlenków azotu [mg/m³] (w przeliczeniu na dwutlenek azotu)
- VII.2.1.3. Pyłu ogółem [mg/m³]
- VII.2.1.4. Tlenku węgla [mg/m³]
- VII.2.1.5. Zawartości tlenu [%]
- VII.2.1.6. Prędkości przepływu spalin [m/s] lub ciśnienia dynamicznego spalin [Pa]
- VII.2.1.7. Temperatury spalin [K]
- VII.2.1.8. Ciśnienia statycznego spalin [Pa]
- VII.2.1.9. Stopnia zawilżenia spalin [kg_{parywodnej}/kg_{gazu suchego}]

VII.2.2. Ustaliam metodyki pomiarowe dla substancji wprowadzanych do atmosfery.

Metodyki pomiarowe dla substancji wprowadzanych do atmosfery z emitorów K11, K12, K13, K15, K21:

VII.2.2.1. Pomiar emisji dwutlenku siarki [mg/m³] należy wykonać metodą absorpcji promieniowania IR lub inną metodą optyczną (w tym fluoroscencyjną).

VII.2.2.2. Pomiar emisji tlenków azotu [mg/m³] (w przeliczeniu na dwutlenek azotu) należy wykonać metodą absorpcji promieniowania IR lub inną metodą optyczną (w tym metodą chemiluminescencyjną).

VII.2.2.3. Pomiar pyłu ogółem [mg/m³] należy wykonać metodą grawimetryczną.

VII.2.2.4. Pomiar tlenku węgla [mg/m³] należy wykonać metodą absorpcji promieniowania IR.

VII.2.2.5. Pomiar zawartości tlenu [%] należy wykonać metodą paramagnetyczną, celi cyrkonowej lub elektrochemiczną gwarantującą niepewność pomiaru nie gorszą niż $\pm 1,0\%$ obj.O₂.

VII.2.2.6. Pomiar prędkości przepływu spalin [m/s] lub ciśnienia dynamicznego spalin [Pa] należy wykonać dowolną metodą gwarantującą niepewność pomiaru mniejszą niż 10 % przy czym dopuszcza się wyznaczenie strumienia spalin metodą bilansową, gdy gwarantuje ona uzyskanie niepewności wyniku mniejszej niż 10%.

VII.2.2.7. Pomiar temperatury spalin [K] należy wykonać dowolną metodą gwarantującą niepewność pomiaru nie większą niż $\pm 5K$.

VII.2.2.8. Pomiar ciśnienia statycznego spalin [Pa] należy wykonać dowolną metodą gwarantującą niepewność pomiaru nie większą niż 10%.

VII.2.2.9. Pomiar stopnia zawilżenia spalin [$\text{kg}_{\text{parywodnej}}/\text{kg}_{\text{gazu suchego}}$] należy wykonać dowolną metodą gwarantującą niepewność pomiaru mniejszą niż 10%, przy czym dopuszcza się wyznaczenie stopnia zawilżenia spalin metodą bilansową, gdy gwarantuje ona uzyskanie niepewności wyniku mniejszej od 10%.

VII.3. Ewidencja i monitoring odpadów

Prowadzona będzie ewidencja jakościowa i ilościowa wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi.

VII.4. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków.

VII.4.1. Ustalam zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów poboru wody: należy prowadzić pomiar wody pobieranej: ogółem, na potrzeby technologiczne i na potrzeby chłodzenia – pomiar będzie wykonywany codziennie przy użyciu wodomierzy.

VII.4.2. Ustalam obowiązek prowadzenia pomiarów jakości wód płynących potoku Wadowickiego i potoku Zgórsko: należy prowadzić pomiary jakości wód płynących potoku Wadowickiego i potoku Zgórsko powyżej i poniżej miejsca zrzutu ścieków raz w roku w zakresie: odczyn pH, ChZT, zawiesina ogólna, azot ogólny, fosfor ogólny, ekstrakt eterowy, substancje ropopochodne.

VII.4.3. Ustalam zakres, miejsce i częstotliwości prowadzenia pomiarów odprowadzanych ścieków oraz ścieków ze schładzania wędlin.

VII.4.3.1. Pomiar ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych i socjalno-bytowych z oczyszczalni prowadzony będzie za pomocą licznika przepływu ścieków raz na dobę. Pomiar ilości odprowadzanych ścieków ze schładzania wędlin prowadzony będzie za pomocą wodomierza zamontowanego na przewodzie doprowadzającym wodę do schładzania wędlin.

VII.4.3.2. Pomiar jakości ścieków w zakresie wskaźników określonych w pkt. III.5.1 oraz III.5.2 niniejszej decyzji należy prowadzić w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością co najmniej raz na dwa miesiące, stale w tym samym miejscu, w którym ścieki są wprowadzane do wód określonym w pkt. VII.4.3.3. oraz VII.4.3.4.

VII.4.3.3. Punkt kontrolny pomiaru jakości ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych i socjalno-bytowych zlokalizowany jest:

- Przy wprowadzaniu do Potoku Zgórsko wylotem W-02 w km 8+195 - na wylocie do przepompowni ścieków.
- Przy wprowadzaniu do Potoku Wadowickiego wylotem W-01 w km 4+304 – na wylocie do studzienki 01 oznaczonej w terenie i opisanej w formie tablicy.

VII.4.3.4. Punkt kontrolny pomiaru jakości ścieków ze schładzania wędlin zlokalizowany jest:

- Przy wprowadzaniu do potoku Zgórsko wylotem W-02 w km 8+195 – na wylocie do przepompowni ścieków.
- Przy wprowadzaniu do potoku Wadowickiego wylotem W-2 w km 4+355 – na wylocie do studzienki W2 oznaczonej w terenie i opisanej w formie tablicy.

VII.4.4. Ustalam zakres, miejsce i częstotliwość prowadzenia pomiarów odprowadzanych wód opadowych.

VII.4.4.1. Pomiar jakości wód opadowych w zakresie wskaźników określonych w pkt III.5.3 niniejszej decyzji należy wykonywać w trakcie trwania opadu, co najmniej dwa razy w roku, w okresie wiosny i jesieni. Próbkę do badań należy uzyskać przez zmieszanie trzech próbek o jednakowej objętości pobranych w odstępach czasu nie krótszych niż 30 minut.

VII.4.4.2. Należy przeprowadzać przeglądy eksploatacyjne urządzeń oczyszczających co najmniej 2 razy w roku.

VII.4.4.3. Punkt kontrolny pomiaru jakości wód opadowych zlokalizowany jest:

- Przy wprowadzaniu do Potoku Wadowickiego wylotem W-01w km 4+304 – na wylocie do studzienki 01 oznaczonej w terenie i opisanej w formie tablicy.
- Przy wprowadzaniu do Potoku Wadowickiego wylotem W-2 w km 4+355 na wylocie do studzienki W2 oznaczonej w terenie i opisanej w formie tablicy.

- Przy wprowadzaniu do potoku Wadowickiego wylotem W-1 w km 4+437 na wylocie do potoku.

VII.4.5. Nakładam obowiązek przeprowadzenia pomiarów czasu pracy przepompowni ścieków do Potoku Zgórskiego stanowiącego odbiornik rezerwowy.

VII.5. Monitoring hałasu.

Pomiary emisji hałasu, określające oddziaływanie instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i zabudowy zagrodowej należy prowadzić w następującym punkcie referencyjnym:

- Z1 – na granicy terenu Zakładu od strony zachodniej w kierunku zabudowy mieszkaniowej, w punkcie pomiarowym o współrzędnych N: 50°15'44.08", E: 21°17'45.07"

Pomiarów emisji hałasu należy wykonywać z częstotliwością 1 x 2 lata, przez jednostkę uprawnioną do wykonywania w/w pomiarów zgodnie z art. 147a ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

VII.6. Wszystkie wyniki pomiarów należy przedkładać Staroście Powiatu Mieleckiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia jego zakończenia.

VI. **Określam sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej.**

VI.1. W przypadku awarii urządzeń linii technologicznej niezwłocznie wymienić uszkodzone urządzenia a w przypadku gdy niesprawność aparatury może skutkować niekontrolowanym wzrostem emisji należy wyłączyć instalację z eksploatacji.

VI.2. O awarii instalacji oraz wyłączeniu instalacji z eksploatacji należy powiadomić Starostę Powiatu Mieleckiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie.

VII. **Określam sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

V.1. Wszystkie urządzenia objęte niniejszym pozwoleniem należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować zgodnie z ich instrukcjami techniczno-ruchowymi.

V.2. Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesu technologicznego muszą być w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.

V.3. Stosowane będą surowce gwarantujące zachowanie wymogów najlepszej dostępnej techniki oraz standardów środowiska.

V.4. Prowadzona będzie stała kontrola zużycia wody i energii.

V.5. Zlewnia wód opadowych i roztopowych z terenu instalacji utrzymywana będzie w czystości i porządku.

VI. **Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.**

Nie są przewidywane negatywne skutki wynikające z eksploatacji instalacji, w związku z tym nie określa się sposobów ich usunięcia. W przypadku zakończenia eksploatacji, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych.

VII. **Ustalam dodatkowe wymagania.**

VII.1. Pomiary emisji winny być dokonywane odpowiednim sprzętem pomiarowym, w szczególności w zakresie emisji substancji zanieczyszczających do powietrza atmosferycznego, sprzętem spełniającym wymogi ochrony przed wybuchem.

VII.2. Nakładam obowiązek sporządzania rocznego sprawozdania obejmującego: zużycie wody, surowców, energii oraz wielkość produkcji pochodzących z instalacji. W/w zestawienie należy przedkładać Staroście Powiatu Mieleckiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, Delegatura w Tarnobrzegu do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

VIII. **Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.**

U z a s a d n i e

Wnioskiem z dnia 16 sierpnia 2016r. firma Dobrowolscy Sp. z o.o. Wadowice Górne 93 wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji przetwórstwa produktów pochodzenia zwierzęcego o nominalnej zdolności produkcyjnej 80 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w Wadowicach Górnych 93, 39-308 Wadowice Górne.

Zgodnie z art. 21 ust. 1 i ust. 2 pkt 23 lit. k ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2016, poz. 353 ze zm.) informacja o niniejszym wniosku znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod nr 210/2016 na stronie internetowej www.bip.powiat-mielecki.gov.pl.

Po wstępnej analizie wniosku stwierdzono, iż przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 184 ust. 2 oraz art. 208 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz. U. z 2016 roku, poz. 672 ze zm.).

Zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Z przedłożonego wniosku wynika, iż pozwolenia zintegrowanego wymaga instalacja do przetwórstwa produktów spożywczych oraz instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych. W myśl ust. 6 pkt. 5a oraz 13 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1169) instalacje te zostały zaklasyfikowane jako:

- instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę.
- instalacja do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Dodatkowo na terenie Zakładu znajduje się instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej poniżej 50 ton tusz na dobę. Zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska* prowadzący instalację wniósł o objęcie pozwoleniem zintegrowanym w/w instalacji, która ze względu na wydajność pracy (poniżej 50 ton tusz/dobę) nie wymaga takiego pozwolenia.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla w/w instalacji jest Starosta Powiatu Mieleckiego na podstawie art. 378 ust.1, w związku z art. 181 ust. 1 pkt 1 oraz 183 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Pismem z dnia 31 sierpnia 2016r., znak: OŚ.6222.1.2016 zawiadomiono wnioskodawcę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przetwórstwa surowców pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę zlokalizowanej w m. Wadowice Górne. Pismem z dnia 23 września 2016 r., znak: OŚ.6222.1.2016 zawiadomiono prowadzącego instalację o ustaleniu terminu oględzin Zakładu. Kolejno pismem z dnia 13 października 2016r. zawiadomiono prowadzącego instalację o ustaleniu terminu załatwienia niniejszej sprawy do dnia 13 grudnia 2016r.

W trakcie oględzin Zakładu w dniu 20 października 2016 r. zinwentaryzowano miejsca gromadzenia odpadów oraz istniejące wyloty ścieków. Dokonano oględzin istniejącej na terenie Zakładu oczyszczalni ścieków. Prowadzący instalację w ramach wyjaśnień dołączył załącznik do protokołu z dnia 20 października 2016 r.

Zgodnie z zapisami Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138) Zakład DOBROWOLSCY Sp. z o.o., Wadowice Górne, 39-308 Wadowice Górne, nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Emisja zanieczyszczeń do powietrza z Zakładu nie powoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w Załączniku nr 1 do Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz nie powoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Zgodnie z art. 188 ust. 2 oraz art. 224 ust. 1 w związku z art. 202 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu określono rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji a także charakterystykę miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza. Eksploatowane instalacje, ze względu na występowanie pięciu źródeł spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej większej niż 1,0 MW, na terenie Zakładu, podlegają warunkom Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 04 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1546). Dla tych źródeł zgodnie z art. 202 ust. 2 pkt. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* ustalono dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów w oparciu o w/w standardy emisyjne.

Eksploatacja instalacji związana jest ze szczególnym korzystaniem z wód w związku z wprowadzaniem ścieków powstających w Zakładzie do wód lub do ziemi. Pobór wody na potrzeby działalności Zakładu jest uregulowany w formie umowy cywilno-prawnej z jednostką zarządzającą siecią

wodociągową. Przedstawiony we wniosku sposób oczyszczania ścieków i wód opadowych w zakładowej oczyszczalni ścieków zabezpiecza środowisko wodne przed ujemnymi skutkami działalności Zakładu. Zgodnie z art. 128 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. *Prawo wodne* (Dz. u. z 2015 r., poz. 469 ze zm.) w decyzji określono cel i zakres korzystania z wód, warunki wykonywania uprawnień oraz obowiązki niezbędne ze względu na ochronę zasobów środowiska, interesów ludności i gospodarki. W szczególności określono ilość i stan ścieków przemysłowych, socjalno-bytowych i wód opadowych, wprowadzanych do wód oraz zakres prowadzenia pomiarów tych ścieków.

Z przedstawionej dokumentacji wynika, iż gospodarka odpadami na terenie Zakładu prowadzona będzie prawidłowo a sposób postępowania z odpadami zabezpiecza środowisko przed ich ewentualnym ujemnym oddziaływaniem. Odpady, których powstaniu nie da się zapobiec, będą gromadzone w sposób selektywny w szczelnych zamykanych, oznakowanych pojemnikach, beczkach i kontenerach i magazynowane w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu. Miejsca magazynowania odpadów zabezpieczone będą przed wpływem warunków atmosferycznych i przed dostępem osób niepowołanych. Wytwarzane odpady przekazywane będą odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia i w zależności od rodzaju, kierowane będą do odzysku lub unieszkodliwiania. Zgodnie z art. 202 ust. 4 i art. 188 ust. 2b ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu określono warunki dotyczące wytwarzania odpadów. Ustalono dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów w tym odpadów niebezpiecznych oraz warunki gospodarowania odpadami z uwzględnieniem ich magazynowania, zbierania, transportu odzysku i unieszkodliwiania.

Dla instalacji zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* ustalono parametry istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem w tym zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt. 6 wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem. Określono również rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby. Pomiary poziomu hałasu wykonywane będą zgodnie z metodyką referencyjną wynikającą z przepisów szczególnych i Polskich Norm w tym również w zakresie częstotliwości pomiarów.

Zgodnie z zapisami art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska* prowadzący instalację w dokumencie; „Analiza konieczności sporządzenia raportu początkowego dla DOBROWOLSCY Sp. z o.o.” dołączonym do wniosku zidentyfikował substancje powodujące ryzyko zdefiniowane w art. 3 pkt 37 a) w/w ustawy, wykorzystywane, produkowane oraz lub uwalniane na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji IPPC. Na podstawie Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 dokonano oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie Zakładu wykorzystywanymi substancjami powodującymi ryzyko. Z przedłożonej analizy wynika, iż na terenie Zakładu są stosowane substancje i/lub mieszaniny, które z uwagi na swoje właściwości fizyczne i chemiczne mogą powodować zanieczyszczenie gleby, ziemi lub wód gruntowych. Charakterystyka substancji niebezpiecznych występujących na terenie Zakładu przedstawiona została w poniższej tabeli.

Tab. 12. Wykaz substancji i mieszanin powodujących ryzyko, wykorzystywanych przez instalację.

Nazwa substancji/ mieszaniny	Składniki	Rodzaje zagrożeń wynikające z klasyfikacji substancji	Numer CAS	Właściwości
SANEX ULTRA	Wodorotlenek sodu	H314	1310-73-2	Alkaliczny środek myjący
	Alkilopoliglikozyd	H319	69515-73-1	
Olej opałowy EKO-C	Fuels, disel	H351, H411, H332, H315	68334-30-5	Olej opałowy Eko-C przeznaczony jako paliwo do kotłów parowych, kotłów C.O., pieców przemysłowych i technologicznych.
	Residues (petroleum), topping plant, low-sulfur	H350	68607-30-7	
Azot	Azot N ₂	-	7727-37-9	Azot jest gazem obojętnym, nie wykazującym interakcji z produktami spożywczymi i innych bezpośrednich oddziaływań. Jego funkcja polega jedynie na ograniczeniu kontaktu z aktywnym tlenem, co zapobiega rozwojowi mikroflory tlenowej i procesów utleniania. Wykorzystywany jest jako wypełniacz opakowań.

Nazwa substancji/ mieszaniny	Składniki	Rodzaje zagrożeń wynikające z klasyfikacji substancji	Numer CAS	Właściwości
Dwutlenek węgla ciekły	CO ₂	-	00124-38-9	Zamrażanie, schładzanie, pakowanie produktów i artykułów spożywczych, wzbogacanie atmosfery do magazynowania produktów spożywczych
Tlen sprężony medyczny, spożywczy i techniczny	O ₂	H270	7782-44-7	Tlen O ₂ – jest to najbardziej aktywny składnik powietrza, sprzyjający zmianom oksydacyjnym i wzrostowi bakterii tlenowych powodujących m.in. procesy gnilne. Zmniejszenie zawartości tlenu w otoczeniu skutecznie obniża tempo wszystkich reakcji chemicznych i biochemicznych z udziałem tlenu (oddychanie, dojrzewanie, utlenianie, metabolizm mikroflory tlenowej).
Deosan Deogen	Chloran(I) sodu	H314, H335, H400, H410	7681-52-9	Środek do mycia i dezynfekcji Zakładu. Mycie powierzchni w przetwórstwie żywności.
	Wodorotlenek sodu	H314, H290	1310-73-2	
Hypofoam	Wodorotlenek sodu	H314, H290	1310-73-2	Środek do mycia i dezynfekcji Zakładu. Mycie powierzchni w przetwórstwie żywności.
	Chloran(I) sodu	H314, H335, H400, H410, H290	7681-52-9	
	Amines, C12-14 (even numbered)-alkydimethyl, N-oxides	H302, H315, H318, H400, H411	931-292-6	
	Sodium chlorate	H271, H302, H411	7775-09-9	
DivoCIP	Wodorotlenek potasu	H314, H302, H290	1310-58-3	Środek do mycia i dezynfekcji Zakładu. Mycie powierzchni w przetwórstwie żywności.
	Chloran(I) sodu	H314, H335, H400, H410	7681-52-9	
	Wodorotlenek sodu	H314, H290	1310-73-2	
Diverfoam Active	Nadtlenek wodoru	H272, H314, H332, H302, H335, H412	7722-84-1	Środek do mycia i dezynfekcji Zakładu. Mycie powierzchni w przetwórstwie żywności.
	Kwas octowy	H226, H314	64-19-7	
	Aminy, koko alkilodimetylo, N-tlenki	H302, H318, H315, H400, H411	61788-90-7	
	Kwas nadoctowy	H242, H226, H314, H332, H302, H312, H335, H410, H400	79-21-0	
Acipusfoam VF59	Kwas fosforowy (V)	H314, H290	7664-38-2	Środek do mycia i dezynfekcji Zakładu. Pianowe mycie powierzchni w
	Kwas azotowy (V)	H272, H314, H290	7697-37-2	

Nazwa substancji/mieszaniny	Składniki	Rodzaje zagrożeń wynikające z klasyfikacji substancji	Numer CAS	Właściwości
	Niejonowe środki powierzchniowo czynne (alkohol (C12-15) etoksylogowany (7EO))	H302, H318, H400	64425-86-1	przetwórstwie żywności.
	Niejonowe środki powierzchniowo czynne (alkohol (C13) etoksylogowany (8-9EO))	H302, H318	69011-36-5	
	Amines, C12-14 (even numbered)-alkyldimethyl, N-oxides	H302, H315, H318, H400	-	
Tlenek wapnia	Tlenek wapnia CaO	H315, H318, H335	1305-78-8	Wykorzystywany jest w procesie higienizacji osadów ściekowych
KEMIRA PIX113 – siarczan (VI) żelaza (III)	Siarczan(VI) żelaza(III)	H302, H314, H315, H319	10028-22-5	Produkt przeznaczony jest do uzdatniania wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi oraz do oczyszczania ścieków
Sól azotynowa do peklowania	Chlorek sodowy (NaCl)	-	7647-14-5	Mieszanka peklująca dla przemysłu mięsnego
	Azotyn sodowy (nitryt)	-	7632-00-0	

Wykonana ocena ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia środowiska wskazała na brak możliwości wystąpienia rzeczywistego zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego wspomnianymi wcześniej substancjami niebezpiecznymi a co za tym idzie, nie jest konieczne sporządzanie raportu początkowego. Ryzyko zanieczyszczenia gleb, ziemi i wód gruntowych oceniono jako niskie.

Z ustaleń postępowania wynika, iż nie będzie występowało oddziaływanie transgraniczne w związku z czym nie określono sposobów ograniczania tego oddziaływania.


Ustalono, iż do dnia wydania niniejszej decyzji nie opublikowano Konkluzji BAT dla przemysłu spożywczego, a także oczyszczalni ścieków przemysłowych, stąd nie można było określić wymagań w oparciu o te dokumenty. Analizę instalacji pod kątem najlepszych dostępnych technik przeprowadzono w odniesieniu do dokumentu pt.: „Zintegrowana Kontrola i zapobieganie Zanieczyszczeniom – Dokument Referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik w przemyśle spożywczym”. Przedmiotowa instalacja do przetwarzania produktów mięsnych spełnia część z określonych w w/w dokumencie wymagań.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Wdrażając w decyzji wnioski wniesione przez prowadzącego instalację zmiany oraz wprowadzając tekst jednolity, zgodnie z art. 163 *Kodeksu postępowania administracyjnego* oraz art. 203 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska* orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Na niniejszą decyzję przysługuje stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Tarnobrzegu za moim pośrednictwem w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Z up. STAROSTY

 mgr Jan Klodowski
 DYREKTOR WYDZIAŁU
 OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Dobrowolscy Sp. z o.o., Wadowice Górne 93, 39-308 Wadowice Górne

2. A/a

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie, Delegatura w Tarnobrzegu (ostateczna decyzja).

2. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl – 14 dni od daty wydania)

POZWOLENIE ZINTEGROWANE
WYDANE
W DNIU 14.05.2014 R.
W WAWELSKA 52/54
00-922 WARSZAWA