

Decyzja

Działając na podstawie:

- art. 183, art. 201 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 ze zm.),
- § 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 ze zm.),
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055),
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 września 2003 r. w sprawie późniejszych terminów do uzyskania pozwolenia zintegrowanego (Dz. U. Nr 177, poz. 1736),

pozostałe ustawy i akty wykonawcze związane z pozwoleńiami zintegrowanymi:

- Ustawa z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (Dz. U. Nr 115, poz. 1229 ze zm.),
- Ustawa z dnia 4 lutego 1994 r. Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. Nr 27, poz. 96 ze zm.),
- Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. Nr 62, poz. 628 ze zm.),
- Ustawa z dnia 27 lipca 2001 r. o wprowadzeniu ustawy – Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz o zmianie niektórych ustaw (Dz. U. Nr 100, poz. 1085 ze zm.),
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 4 października 2002 r. w sprawie wymagań, jakim powinny odpowiadać wody śródlądowe będące środowiskiem życia ryb w warunkach naturalnych (Dz. U. Nr 176, poz. 1455),
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 16 października 2002r. w sprawie wymagań, jakim powinna odpowiadać woda w kąpieliskach (Dz. U. Nr 183, poz. 1530),
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 listopada 2002 r. w sprawie wymagań, jakim powinny odpowiadać wody powierzchniowe wykorzystywane do zaopatrzenia ludności w wodę przeznaczoną do spożycia (Dz. U. Nr 204, poz. 1728),
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 lipca 2004 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 168, poz. 1763),
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2002 r. w sprawie kryteriów wyznaczania wód wrażliwych na zanieczyszczenia związkami azotu ze źródeł rolniczych (Dz. U. Nr 241, poz. 2093),
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 19 grudnia 2001 r. w sprawie szczegółowych wymagań, jakim powinny odpowiadać dokumentacje hydrogeologiczne i geologiczno-inżynierskie (Dz. U. Nr 153, poz. 1779),
- Rozporządzenie Ministra Ochrony Środowiska Zasobów Naturalnych i Leśnictwa z dnia 20 grudnia 1996 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać obiekty budowlane gospodarki wodnej i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 21, poz. 111),
- Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 grudnia 2002 r. w sprawie przebiegu granic obszarów dorzeczy, przyporządkowania zbiorników wód podziemnych do właściwych obszarów dorzeczy, utworzenia regionalnych zarządów gospodarki wodnej oraz podziału obszarów dorzeczy na regiony wodne (Dz. U. Nr 232, poz. 1953),
- Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 23 grudnia 2002 r. w sprawie granic między śródlądowymi wodami powierzchniowymi a morskimi wodami wewnętrznymi i wodami morza terytorialnego (Dz. U. Nr 239, poz. 2035 ze zm.),
- Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 17 grudnia 2002 r. w sprawie śródlądowych wód powierzchniowych lub ich części stanowiących własność publiczną (Dz. U. Nr 16, poz. 149),
- Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 grudnia 2002 r. w sprawie śródlądowych dróg wodnych (Dz. U. Nr 210, poz. 1786),
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych mas substancji, które mogą być odprowadzane w ściekach przemysłowych (Dz. U. Nr 180, poz. 1867),

- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 20 lipca 2002 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. Nr 129, poz. 1108 ze zm.),
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 19 listopada 2002 r. w sprawie wymagań dotyczących jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi (Dz. U. Nr 203, poz. 1718),
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji (Dz. U. Nr 87, poz. 796),
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 1, poz. 12),
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842),
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 lipca 2003 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 163, poz. 1584),
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 23 grudnia 2002 r. w sprawie dopuszczalnych sposobów i warunków unieszkodliwiania odpadów medycznych i weterynaryjnych (Dz. U. Nr 8, poz. 104 ze zm.),
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206),
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 28 maja 2002 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby (Dz. U. Nr 74, poz. 686),
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 23 grudnia 2002 r. w sprawie rodzajów odpadów medycznych i weterynaryjnych, których poddawanie odzyskowi jest zakazane (Dz. U. Nr 8, poz. 103),
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 1 sierpnia 2002 r. w sprawie komunalnych osadów ściekowych (Dz. U. Nr 134, poz. 1140),
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191, poz. 1595),
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 marca 2003 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących lokalizacji, budowy, eksploatacji i zamknięcia, jakim powinny odpowiadać poszczególne typy składowisk odpadów (Dz. U. Nr 61, poz. 549),
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 13 maja 2004 r. w sprawie warunków, w których uznaje się, że odpady nie są niebezpieczne (Dz. U. Nr 128, poz. 1347),

po rozpatrzeniu wniosku firmy Zakład Mięsy Dobrowolscy Sp. z o.o. 39-308 Wadowice Górne 93 z dnia 25 maja 2005 roku oraz zapoznaniu się z załączonym opracowaniem: „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Zakład Mięsy „Dobrowolscy” Sp. z o.o. w Wadowicach Górnych 93 (ZMI)”.

Orzekam

Udzielam dla Zakładu Mięsnego Dobrowolscy Sp. z o.o. 39-308 Wadowice Górne 93 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę.

I. Określam rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności:

Zakład Mięsy Dobrowolscy Sp. z o.o. w Wadowicach Górnych 93 (ZMI) będzie zajmować się produkcją i przetwórstwem produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej powyżej 75 ton wyrobów gotowych na dobę.

I.2. Rodzaj instalacji.

W skład instalacji o wydajności powyżej 75 ton wyrobów gotowych na dobę będą wchodzić:

I.2.1. Pomieszczenia produkcyjne:

- peklowania
- hala wędlin podrobowych
- hala formowania wędzonek
- hala obróbki termicznej
- farszownia
- hala nadziewania
- hala konfekcjonowania

I.2.2. Magazyny:

- materiału surowego, który przechowuje się w warunkach chłodniczych,
- produktów gotowych, które, jeżeli to konieczne, przechowuje się w warunkach chłodniczych,
- dozwolonych substancji dodatkowych, przypraw i osłonek sztucznych

I.2.3. Pomieszczenia do:

- przechowywania i przelewania (odświeżania) osłonek naturalnych,
- umieszczania produktów mięsnych w opakowaniach zbiorczych,
- wysyłania produktów gotowych,
- mycia i odkażania sprzętu, w tym haków, pojemników i kontenerów,

I.2.4. Magazyn opakowań jednostkowych i zbiorczych,

I.3. Charakterystyka prowadzonych procesów technologicznych.

Produkcja wędlin składa się z następujących etapów:

I.3.1. Pobranie mięsa do przetwórstwa – surowiec mięsny do produkcji wędlin pobierany jest z chłodni mięs wg ściśle określonej receptury danego wyrobu. Chłodnia ta natomiast zasilana jest mięsem z rozbioru. Surowiec transportowany jest w wózkach lub pojemnikach na paletach.

I.3.2. Pobranie dodatków do żywności, materiałów pomocniczych – Dodatki do żywności, materiały pomocnicze pobierane są z magazynu przypraw wg ściśle określonej receptury danego wyrobu. Wszystkie dodatki i materiały pomocnicze będą kupowane, atestowane i pochodzić będą od sprawdzonych dostawców.

I.3.3. Peklowanie mięsa odbywa się w zależności od asortymentu:

- mięso na wędzonki (szynka, balerony) nastrzykuje się roztworem solanki peklującej, po czym poddaje się procesowi masowania w masownicach próżniowych,
- boczek, pachwiny, podgardle – nastrzykuje się roztworem solanki, uzupełnienie w basenie solanką, po czym poddaje się procesowi masowania w masownicach próżniowych,
- mięso drobne na kielbasy peklowane na sucho – przez dodatek do mięsa mieszanki peklującej, wymieszanie i pozostawienie w chłodni w wózkach – farszowni.

I.3.4. Wstępna obróbka termiczna – poddawane są mięsa przeznaczone do produkcji wędlin podrobowych. Są one wstępnie parzone do stanu miękkiego w kotłach w hali produkcji wędlin podrobowych. Głowy obgotowywane są do stanu umożliwiającego łatwe oddzielenie mięsa, wątroby i inne poddaje się krótkotrwałemu sparzeniu.

I.3.5. Rozdrabnianie – etap ten występuje podczas produkcji kielbas (farszowania) oraz wędlin podrobowych (hala wędlin podrobowych). Podczas tego procesu uzyskuje

się pożądaną stopień rozdrobnienia surowca mięsno – tłuszczowego, wykorzystując w tym celu maszyny – wilki.

- I.3.6. Kutrowanie - etap produkcji wędlin homogenizowanych, drobno rozdrobnionych i homogennych wędlin podrobowych. Kutrowanie przeprowadzane jest w urządzeniach zwanych kutrami przelotowymi lub misowymi.
- I.3.7. Masowanie – przeprowadzane podczas produkcji wędzonek oraz kielbas grubo rozdrobnionych. Proces ten przeprowadza się w masownicach z płaszczem chłodniczym w pomieszczeniu peklowni.
- I.3.8. Mieszanie – wyrównanie rozmieszczenia składników farszu oraz poprawę jego właściwości fizykochemicznych. Etap występuje podczas produkcji kielbas oraz wędlin podrobowych. W ramach tego procesu miesza się farsz wykurowany z pozostałymi składnikami rozdrobnionymi w wilku, podczas mieszania dodaje się przyprawy i inne składniki.
- I.3.9. Formowanie i sznurowanie – nadanie mięsu właściwego kształtu, typowego dla danego asortymentu wyrobu. Zastosowanie tu mają sznurki zwykle i elastyczne oraz siatki. Proces ten odbywa się na hali formowania wędzonek.
- I.3.10. Napelnianie osłonek - nadziewanie
- I.3.11. Osadzanie – ma na celu właściwe osadzenie się (ulożenie) farszu w osłonkach, wyrównanie aromatu oraz osuszenie powierzchni osłonki. Przeprowadza się je w pobliżu komór wędzarniczych.
- I.3.12. Obróbka termiczna – w komorach wędzarniczych w których w zależności od asortymentu wędzi się, parzy lub piecze. W procesie wędzenia wykorzystywane są zrębki wędzarnicze. Każdy produkt posiada odpowiedni program obróbki cieplnej, każdy proces jest kontrolowany oraz monitorowany.
- I.3.13. Schładzanie – produkt gotowy po obróbce termicznej poddawany jest schłodzeniu. Kielbasy, wędliny podrobowe i wyroby blokowe w pierwszej fazie są wychładzane pod natryskiem wody, natomiast później dochładzane zimnym powietrzem w chłodniach. Wędzonki schładzane są zimnym powietrzem w chłodniach.
- I.3.14. Konfekcjonowanie – produkty gotowe po wychłodzeniu są etykietowane i pakowane w opakowania transportowe na hali konfekcjonowania przy użyciu maszyn pakujących. Po zapakowaniu i ułożeniu w pojemniki transportowe gotowe przekazywane są do magazynu.
- I.3.15. Magazynowanie – w temperaturze 2 – 4 °C
- I.3.16. Ekspedycja
- I.4. Nominalne parametry produkcyjne instalacji.
- | | | |
|---|---|---|
| - jednostkowe zużycie pary | - | 1,72 Mg/Mg produktu na dobę |
| - jednostkowe zużycie energii elektrycznej | - | 0,28 MWh/Mg produktu na dobę |
| - jednostkowe zużycie gazu opałowego | - | 80 m ³ /Mg produktu na dobę |
| - jednostkowe zużycie wody | - | 4,8 m ³ /Mg produktu na dobę |
| - jednostkowe zrzut ścieków | - | 3,8 m ³ /Mg produktu na dobę |
| - jednostkowe zużycie surowców podstawowych | - | 3,3 Mg/Mg produktu na dobę |

II. Ustaliam maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji:

II.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów wprowadzanych do powietrza z instalacji.

Tabela 1. Maksymalna dopuszczalna emisja gazów z instalacji.

Nr emitora	Źródło emisji	Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji substancji
			[kg/h]
E1	Kocioł gazowy: RUMIA (1200 kW)	Dwutlenek azotu	0,1733
		Dwutlenek siarki	0,0108
		Pyl całkowity	0,0074
E2	Kocioł olejowy: RUMIA (1200 kW)	Dwutlenek azotu	0,5990
		Dwutlenek siarki	1,2537
		Pyl całkowity	0,0737
E3	Komory wędzarniczo-parzelnicze 4xPROMAR 5W (moc elektryczna 144,5 kW) 1xLAMBDA 5W (moc elektryczna 110 kW)	Dwutlenek azotu	0,001
		Dwutlenek siarki	0,001
		Pyl całkowity	0,07
		Tlenek węgla	36
		Aceton	0,07
		Fenol	0,00005
		Metyloetyloketon	0,009
		Benzen	0,000073
		Toluen	0,004
Ksylen	0,0017		
E3	Wielkość emisji przypadająca na jedną komorę wędzarniczo-parzelniczą	Dwutlenek azotu	0,0002
		Dwutlenek siarki	0,0002
		Pyl całkowity	0,014
		Tlenek węgla	7,2
		Aceton	0,014
		Fenol	0,00001
		Metyloetyloketon	0,0008
		Benzen	0,000015
		Toluen	0,0008
Ksylen	0,00034		
E4	Komory wędzarniczo-parzelnicze 4xLAMBDA 3W (moc elektryczna 67 kW) 2xLAMBDA 3W (moc elektryczna 67 kW)	Dwutlenek azotu	0,0012
		Dwutlenek siarki	0,0012
		Pyl całkowity	0,084
		Tlenek węgla	43,2
		Aceton	0,0850
		Fenol	0,00006
		Metyloetyloketon	0,011
		Benzen	0,00009
		Toluen	0,0048
Ksylen	0,002		
E4	Wielkość emisji przypadająca na jedną komorę wędzarniczo-parzelniczą	Dwutlenek azotu	0,00024
		Dwutlenek siarki	0,0002
		Pyl całkowity	0,014
		Tlenek węgla	7,2
		Aceton	0,014
		Fenol	0,00001
		Metyloetyloketon	0,0008
		Benzen	0,000015
		Toluen	0,0008
Ksylen	0,00033		

Tabela 1. cd. Maksymalna dopuszczalna emisja gazów z instalacji.

Nr emitora	Źródło emisji	Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji substancji
			[kg/h]
E5	Komora wędzarniczo-parzelnicza MPEKMONT 1W (moc elektryczna 10 kW)	Dwutlenek azotu	0,0002
		Dwutlenek siarki	0,0002
		Pył całkowity	0,014
		Tlenek węgla	7,2
		Aceton	0,014
		Fenol	0,00001
		Metyloetyloketon	0,0018
		Benzen	0,000015
		Toluen	0,0008
		Ksylen	0,00033
E6	Komora wędzarniczo-parzelnicza MPEKMONT 3W (moc elektryczna 10 kW)	Dwutlenek azotu	0,0002
		Dwutlenek siarki	0,0002
		Pył całkowity	0,014
		Tlenek węgla	7,2
		Aceton	0,014
		Fenol	0,00001
		Metyloetyloketon	0,0018
		Benzen	0,000015
		Toluen	0,0008
		Ksylen	0,00033
E7	Komora wędzarniczo-parzelnicza MPEKOMAR 5W (moc elektryczna 144,5 kW)	Dwutlenek azotu	0,0006
		Dwutlenek siarki	0,0006
		Pył całkowity	0,042
		Tlenek węgla	21,6
		Aceton	0,042
		Fenol	0,000029
		Metyloetyloketon	0,0054
		Benzen	0,000045
		Toluen	0,0024
		Ksylen	0,00099
E7	Wielkość emisji przypadająca na jedną komorę wędzarniczo-parzelniczną	Dwutlenek azotu	0,0002
		Dwutlenek siarki	0,0002
		Pył całkowity	0,014
		Tlenek węgla	7,2
		Aceton	0,014
		Fenol	0,00001
		Metyloetyloketon	0,0018
		Benzen	0,000015
		Toluen	0,0008
		Ksylen	0,00033
E8	Komora wędzarniczo-parzelnicza METALBUD NOWICKI 5W (moc elektryczna 26,7 kW)	Dwutlenek azotu	0,0002
		Dwutlenek siarki	0,0002
		Pył całkowity	0,014
		Tlenek węgla	7,2
		Aceton	0,014
		Fenol	0,00001
		Metyloetyloketon	0,0018
		Benzen	0,000015
		Toluen	0,0008
		Ksylen	0,00033

Tabela 1. cd. Maksymalna dopuszczalna emisja gazów z instalacji.

Nr emitora	Źródło emisji	Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji substancji
			[kg/h]
E9	Komora wędzarniczo-parzelnicza METALBUD NOWICKI 4W (moc elektryczna 19,3 kW)	Dwutlenek azotu	0,0002
		Dwutlenek siarki	0,0002
		Pyl całkowity	0,014
		Tlenek węgla	7,2
		Aceton	0,014
		Fenol	0,00001
		Metyloetyloketon	0,0018
		Benzen	0,000015
		Toluen	0,0008
		Ksylen	0,00033
E10	Komora wędzarniczo-parzelnicza METALBUD NOWICKI 3W (moc elektryczna 15,1 kW)	Dwutlenek azotu	0,0002
		Dwutlenek siarki	0,0002
		Pyl całkowity	0,014
		Tlenek węgla	7,2
		Aceton	0,014
		Fenol	0,00001
		Metyloetyloketon	0,0018
		Benzen	0,000015
		Toluen	0,0008
		Ksylen	0,00033
E11	Komora wędzarniczo-parzelnicza METALBUD NOWICKI 3W (moc elektryczna 15,1 kW)	Dwutlenek azotu	0,0002
		Dwutlenek siarki	0,0002
		Pyl całkowity	0,014
		Tlenek węgla	7,2
		Aceton	0,014
		Fenol	0,00001
		Metyloetyloketon	0,0018
		Benzen	0,000015
		Toluen	0,0008
		Ksylen	0,00033
E12	Komora wędzarniczo-parzelnicza METALBUD NOWICKI 4W (moc elektryczna 19,3 kW)	Dwutlenek azotu	0,0002
		Dwutlenek siarki	0,0002
		Pyl całkowity	0,014
		Tlenek węgla	7,2
		Aceton	0,014
		Fenol	0,00001
		Metyloetyloketon	0,0018
		Benzen	0,000015
		Toluen	0,0008
		Ksylen	0,00033
E13	Komora wędzarniczo-parzelnicza PEKMONT 3W (moc elektryczna 10 kW)	Dwutlenek azotu	0,0002
		Dwutlenek siarki	0,0002
		Pyl całkowity	0,014
		Tlenek węgla	7,2
		Aceton	0,014
		Fenol	0,00001
		Metyloetyloketon	0,0018
		Benzen	0,000015
		Toluen	0,0008
		Ksylen	0,00033

Tabela 1. cd. Maksymalna dopuszczalna emisja gazów z instalacji.

Nr emitora	Źródło emisji	Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji substancji
			[kg/h]
E14	Komora wędzarniczo-parzelnicza PEKMONT 3W (moc elektryczna 10 kW)	Dwutlenek azotu	0,0002
		Dwutlenek siarki	0,0002
		Pyl całkowity	0,014
		Tlenek węgla	7,2
		Aceton	0,014
		Fenol	0,00001
		Metyloetyloketon	0,0018
		Benzen	0,000015
		Toluen	0,0008
		Ksylen	0,00033
E15	Komora dojrzewania 28W	Dwutlenek azotu	0,0003
		Dwutlenek siarki	0,0003
		Pyl całkowity	0,02
		Tlenek węgla	10,8
		Aceton	0,02
		Fenol	0,000014
		Metyloetyloketon	0,0028
		Benzen	0,000022
		Toluen	0,0012
		Ksylen	0,0005
E17	Komora wędzarniczo-parzelnicza PROMAR 1W (moc elektryczna 25 kW)	Dwutlenek azotu	0,0002
		Dwutlenek siarki	0,0002
		Pyl całkowity	0,014
		Tlenek węgla	7,2
		Aceton	0,014
		Fenol	0,00001
		Metyloetyloketon	0,0018
		Benzen	0,000015
		Toluen	0,0008
		Ksylen	0,00033
E18	Kocioł olejowy/gaz ziemny RUMIA KPS 2000	Dwutlenek azotu	0,9833
		Dwutlenek siarki	2,0896
		Pyl całkowity	0,1229

Tabela 2. Maksymalna dopuszczalna emisja roczna gazów z instalacji:

Rodzaj substancji	Wielkość emisji rocznej [Mg/rok]
Aceton	0,6134
Benzen	0,0007
Dwutlenek azotu	6,2835
Dwutlenek siarki	11,5552
Fenol	0,0004
Ksylen	0,0146
Metyloetyloketon	0,0791
Pyl całkowity	1,3230
Tlenek węgla	314,4960
Toluen	0,0349

II.2. Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do wód powierzchniowych.

II.2.1. Określenie ilości, stanu i składu odprowadzanych ścieków do wód powierzchniowych.

II.2.1.1. Ścieki przemysłowe biologicznie rozkładalne i socjalno-bytowe:

II.2.1.1.1. Wylotem W-01 do Potoku Wadowickiego (dopływ Potoku Zgórsko) w km 4+304 w ilości:

$$Q_{\text{ściek}} = 308,9 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{masa}} = 600,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{masa}} = 25,0 \text{ m}^3/\text{h}$$

o stanie i składzie:

- Odczyn pH 6,5÷9,0
- BZT₅ [g/m³] 25,0
- ChZT-Cr [g/m³] 125,0
- Zawiesina [g/m³] 35,0
- Azot ogólny [g/m³] 30,0
- Azot amonowy [g/m³] 20,0
- Fosfor ogólny [g/m³] 3,0
- Ogólny węgiel organiczny (OWO) [mgC/dm³] 30
- Substancje ekstrahujące z eterem naftowym [mgC/dm³] 20

II.2.1.1.2. Wylotem – W-02 do Potoku Zgórsko w km 8+195 w ilości:

$$Q_{\text{ściek}} = 308,9 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{masa}} = 600,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{masa}} = 25,0 \text{ m}^3/\text{h}$$

o stanie i składzie:

- Odczyn pH 6,5÷9,0
- BZT₅ [g/m³] 25,0
- ChZT-Cr [g/m³] 125,0
- Zawiesina [g/m³] 35,0
- Azot ogólny [g/m³] 30,0
- Azot amonowy [g/m³] 20,0
- Fosfor ogólny [g/m³] 3,0
- Ogólny węgiel organiczny (OWO) [mgC/dm³] 30
- Substancje ekstrahujące z eterem naftowym [mgC/dm³] 20

II.2.1.2. Ścieki ze schładzania wędlin w ZM I

II.2.1.2.1. Wylotem – W-02 do Potoku Zgórsko w km 8+195 w ilości:

$$Q_{\text{inf}} = 200,00 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{maxd}} = 300,00 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{maxh}} = 25,00 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{maxs}} = 6,9 \text{ l/s}$$

o stanie i składzie:

- Odczyn pH 6,5+9,0
- Temperatura [°C] 35,0
- Zawiesina [g/m³] 35,0
- Ekstrakt eterowy [g/m³] 20,0
- Ogólny węgiel organiczny (OWO) [mgC/dm³] 30
- Substancje ekstrahujące z eterem naftowym [mgC/dm³] 20

II.2.1.2.2. Wylotem – W-2 do Potoku Wadowickiego (rowu Nr 15) w km 4+355 w ilości:

$$Q_{\text{inf}} = 200,00 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{maxd}} = 300,00 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{maxh}} = 25,00 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{maxs}} = 6,9 \text{ l/s}$$

o stanie i składzie:

- Odczyn pH 6,5+9,0
- Temperatura [°C] 35,0
- Zawiesina [g/m³] 35,0
- Ekstrakt eterowy [g/m³] 20,0
- Ogólny węgiel organiczny (OWO) [mgC/dm³] 30
- Substancje ekstrahujące z eterem naftowym [mgC/dm³] 20

II.2.1.3. Wody opadowe

II.2.1.3.1. Wylotem W-01 do Potoku Wadowickiego (dopływ Potoku Zgórsko) w km 4+304 w ilości:

$$Q_{\text{inf}} = 39,30 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{maxd}} = 62,58 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{maxh}} = 56,35 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{maxs}} = 62,39 \text{ l/s}$$

o stanie i składzie:

- Odczyn pH 6,5+9,0
- Temperatura [°C] 35,0
- Zawiesina [g/m³] 100,0
- Substancje ropopochodne [g/m³] 15,0

II.2.1.3.2. Wylotem – W-1 do Potoku Wadowickiego (rowu Nr 15) w km 4+437 wody opadowe z połaci dachowych południowej i terenów utwardzonych wschodniej części ZM II w ilości:

$$Q_{\text{śred}} = 123,42 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{maks}} = 204,80 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{maks}} = 196,37 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{maks}} = 217,88 \text{ l/s}$$

o stanie i składzie:

- Odczyn pH 6,5÷9,0
- Temperatura [°C] 35,0
- Zawiesina [g/m³] 100,0
- Substancje ropopochodne [g/m³] 15,0

II.2.1.3.3. Wylotem – W-2 do Potoku Wadowickiego (rowu Nr 15) w km 4+355: -wody opadowe z połaci dachowych i terenów utwardzonych ZM I w ilości:

$$Q_{\text{śred}} = 152,80 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{maks}} = 253,36 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{maks}} = 241,09 \text{ m}^3/\text{h}$$

o stanie i składzie:

- Odczyn pH 6,5÷9,0
- Temperatura [°C] 35,0
- Zawiesina [g/m³] 100,0
- Substancje ropopochodne [g/m³] 15,0

II.2.1.4. Oczyszczone ścieki odprowadzane są kanalizacją do Potoku Wadowickiego (dopływu Potoku Zgórsko), natomiast Potok Zgórski stanowił będzie odbiornik rezerwowy.

II.3. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji.

Ustalam dopuszczalną emisję, wyrażoną poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na obszary zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej - tereny działek, na których zlokalizowane są budynki mieszkalne, w zależności od pory dnia w następujący sposób:

- w godzinach od 6.00 do 22.00 - 55 dB(A),
- w godzinach od 22.00 do 6.00 - 45 dB(A).

II.4. Ustaliam dopuszczalne rodzaje i ilości wytworzonych odpadów .

II.4.1. Rodzaje i ilości wytworzonych odpadów niebezpiecznych:

Tabela 3.

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób zagospodarowania
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10	1,200	R9
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05	0,600	R9
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi(np. PCB) – Filtry olejowe	15 02 02 16 01 07	0,360	D10
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi(np. PCB) – Zużyte sorbenty	15 02 02	0,024	D10
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi(np. PCB) – Czyściło zasobione	15 02 02	0,840	D10
6.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – Zużyte świetlówki	16 02 13	0,084	R4,R1
7.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	19 08 10	0,360	D10

II.4.2. Rodzaje i ilości wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne:

Tabela 4.

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób zagospodarowania
1.	Odpadowa tkanina zwierzęca – Odnady poprodukcyjne	02 02 02	1440,0	D10
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 17	0,0024	R14, D10
3.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	36,00	R14, D5, D10
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	18,00	R3, R14, D10
5.	Opakowania z drewna	15 01 03	24,00	R1, R14, D10
6.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 – Filtry powietrza	15 02 03	0,060	D5, D10, R14
7.	Metale żelazne	16 01 17 17 04 05	0,240	R4, R14
8.	Miedź, brąz, miedziak	17 04 01	0,024	R4, R14
9.	Aluminium	17 04 02	0,024	R4, R14
10.	Skratki – Skratki technologiczne i sanitarne	19 08 01	24,00	R10, D10
11.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	168,00	R10
12.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	300,00	D5

III. Ustalam wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji oraz czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych – jak w warunkach normalnej pracy instalacji zgodnie z punktami: II.1, II.2, II.3, II.4 decyzji.

IV. Ustalam warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

IV.1. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

IV.1.1. Parametry źródeł emisji do powietrza.

Tabela nr 5

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	h	d	W	Temp.	Czas pracy
			[m]	[m]	[m/s]	°K	[h/rok]
1	E1	Kocioł gazowy: RUMIA (1200 kW)	11,0	0,4	5,73	491	5 000 (300/zima)
2	E2	Kocioł olejowy: RUMIA (1200 kW)	11,0	0,4	8,39	478	5 000
3	E3	Komory wędzarniczo-parzelnicze 4xPROMAR 5W (moc elektryczna 144,5 kW) 1xLAMBDA 5W (moc elektryczna 110 kW)	16,0	0,39 (0,70x0,78)	3	309	1 872
4	E4	Komory wędzarniczo-parzelnicze 4xLAMBDA 3W (moc elektryczna 67 kW) 1xLAMBDA 3W (moc elektryczna 67 kW)	16,0	0,36 (0,62x0,64)	3	339	1 872
5	E5	Komora wędzarniczo-parzelnicza 1xPEKMONT 1W (moc elektryczna 10 kW)	16,0	0,14 (0,25x0,25)	3	330	1 248
6	E6	Komora wędzarniczo-parzelnicza 1xPEKMONT 3W (moc elektryczna 10 kW)	16,0	0,14 (0,25x0,25)	3	329	1 248
7	E7	Komory wędzarniczo-parzelnicze 3xPROMAR 5W (moc elektryczna 144,5 kW)	16,0	0,33 (0,70x0,5)	3	322	1 248
8	E8	Komora wędzarniczo-parzelnicza METALBUD NOWICKI 5W (moc elektryczna 26,7 kW)	16,0	0,17 (0,30x0,3)	3	345	1 872
9	E9	Komora wędzarniczo-parzelnicza METALBUD NOWICKI 4W (moc elektryczna 19,3 kW)	16,0	0,3	3	353	1 872
10	E10	Komora wędzarniczo-parzelnicza METALBUD NOWICKI 3W (moc elektryczna 15,1 kW)	16,0	0,3	3	339	1 872
11	E11	Komora wędzarniczo-parzelnicza METALBUD NOWICKI 3W (moc elektryczna 15,1 kW)	16,0	0,3	3	347	1 872
12	E12	Komora wędzarniczo-parzelnicza METALBUD NOWICKI 4W (moc elektryczna 19,3 kW)	16,0	0,25	3	325	1 872
13	E13	Komora wędzarniczo-parzelnicza PEKMONT 3W (moc elektryczna 10 kW)	16,0	0,14 (0,25x0,25)	3	332	1 872
14	E14	Komora wędzarniczo-parzelnicza PEKMONT 3W (moc elektryczna 10 kW)	16,0	0,14 (0,25x0,25)	3	329	1 872
15	E15	Komora dojrzewania 28W	16,0	0,25	3	320	1 248
16	E16	Opolarka głów	9,0	0,2	1,08	320	2 080

Tabela nr 5 cd.

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	h	d	W	Temp.	Czas pracy
			[m]	[m]	[m/s]	°K	[h/rok]
17	E17	Komora wędzarniczo-parzelnicza PROMAR 1W (moc elektryczna 25 kW)	16,0	0,15	3,2	320	1 872
18	E18	Kocioł gazowy RUMIA RPS	11,5	0,8	3,42	478	2 500

IV.1.2. Ustalam warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

- IV.1.2.1. Substancje zanieczyszczające z kotła RUMIA 1200 o mocy 1200 kW (opalone gazem opalowym w max ilości 135,4 m³/h) wprowadzane będą do powietrza poprzez emitor E1.
- IV.1.2.2. Substancje zanieczyszczające z kotła RUMIA 1200 o mocy 1200 kW (opalone olejem opalowym w max ilości 136,4 l/h) wprowadzane będą do powietrza poprzez emitor E2.
- IV.1.2.3. Substancje zanieczyszczające z komór wędzarniczo-parzelniczych: 4 szt. PROMAR 5W (moc elektryczna 144,5 kW) oraz 1 szt. LAMBDA 5W (moc elektryczna 110 kW) wprowadzane będą do powietrza wspólnym emitorem E3.
- IV.1.2.4. Substancje zanieczyszczające z komór wędzarniczo-parzelniczych: 4 szt. LAMBDA 3W (moc elektryczna 67 kW) oraz 1 szt. LAMBDA 3W (moc elektryczna 67 kW) wprowadzane będą do powietrza wspólnym emitorem E4.
- IV.1.2.5. Substancje zanieczyszczające z komory wędzarniczo-parzelniczej PEKMONT 1W (moc elektryczna 10 kW) wprowadzane będą do powietrza emitorem E5.
- IV.1.2.6. Substancje zanieczyszczające z komory wędzarniczo-parzelniczej: PEKMONT 3W (moc elektryczna 10 kW) wprowadzane będą do powietrza emitorem E6.
- IV.1.2.7. Substancje zanieczyszczające z komór wędzarniczo-parzelniczych: 3 szt. PROMAR 5W (moc elektryczna 144,5 kW) wprowadzane będą do powietrza wspólnym emitorem E7.
- IV.1.2.8. Substancje zanieczyszczające z komory wędzarniczo-parzelniczej: METALBUD NOWICKI 5W (moc elektryczna 26,7 kW) wprowadzane będą do powietrza emitorem E8.
- IV.1.2.9. Substancje zanieczyszczające z komory wędzarniczo-parzelniczej: METALBUD NOWICKI 4W (moc elektryczna 19,3 kW) wprowadzane będą do powietrza emitorem E9.
- IV.1.2.10. Substancje zanieczyszczające z komory wędzarniczo-parzelniczej: METALBUD NOWICKI 3W (moc elektryczna 15,1 kW) wprowadzane będą do powietrza emitorem E10.
- IV.1.2.11. Substancje zanieczyszczające z komory wędzarniczo-parzelniczej: METALBUD NOWICKI 3W (moc elektryczna 15,1 kW) wprowadzane będą do powietrza wspólnym emitorem E11.
- IV.1.2.12. Substancje zanieczyszczające z kabiny wędzarniczej: METALBUD NOWICKI 4W (moc elektryczna 19,3 kW) wprowadzane będą do powietrza emitorem E12.
- IV.1.2.13. Substancje zanieczyszczające z komory wędzarniczo-parzelniczej: PEKMONT 3W (moc elektryczna 10 kW) wprowadzane będą do powietrza emitorem E13.
- IV.1.2.14. Substancje zanieczyszczające z komory wędzarniczo-parzelniczej: PEKMONT 3W (moc elektryczna 10 kW) wprowadzane będą do powietrza emitorem E14.

IV.1.2.15. Substancje zanieczyszczające z kabiny wędzarniczej: Komora dojrzewania 28W wprowadzane będą do powietrza emitorem E15.

IV.1.2.16. Substancje zanieczyszczające z komory wędzarniczo-parzelniczej: PROMAR 1W (moc elektryczna 25 kW) wprowadzane będą do powietrza emitorem E17.

IV.1.2.17. Substancje zanieczyszczające z kotła RUMIA RPS o mocy 2000 kW (opalone gazem ziemnym lub olejem opalowym w max ilości 227,3 l/h) wprowadzane będą do powietrza poprzez emitor E18.

IV.2. Miejsce odprowadzania ścieków przemysłowych, socjalno-bytowych i opadowych.

IV.2.1. Kanalizacją PVC \varnothing 200 do wylotu W-01 do Potoku Wadowickiego (dopływ Potoku Zgórsko) w km 4+304 w łącznej ilości:

$$Q_{\text{red}} = 348,2 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{masst}} = 668,81 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{masb}} = 87,58 \text{ m}^3/\text{d}$$

IV.2.2. Wylotem - W-1 do Potoku Wadowickiego (rowu Nr 15) w km 4+437 w łącznej ilości:

$$Q_{\text{reda}} = 123,42 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{masbs}} = 204,80 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{masda}} = 196,37 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{masas}} = 217,88 \text{ l/s}$$

IV.2.3. Wylotem - W-2 do Potoku Wadowickiego (rowu Nr 15) w km 4+355 w łącznej ilości:

$$Q_{\text{red}} = 352,80 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{masst}} = 553,36 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{masb}} = 265,09 \text{ m}^3/\text{h}$$

IV.2.4. Wylotem - W-02 do Potoku Zgórsko w km 8+195 w łącznej ilości:

$$Q_{\text{red}} = 508,90 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{masst}} = 900,00 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{masb}} = 50,00 \text{ m}^3/\text{h}$$

IV.3. Ustaliam warunki wprowadzania ścieków do środowiska.

IV.3.1. Ścieki przemysłowe biologicznie rozkładalne i socjalno-bytowe z całego zakładu oczyszczane są na mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków, z zastosowaniem osadu czynnego, z usuwaniem związków biogenych,

IV.3.2. Wody opadowe z połaci dachowych południowej części ZM II mogą być odprowadzane do wód powierzchniowych bez oczyszczania kanalizacją PVC \varnothing 200 do wylotu W-01 do Potoku Wadowickiego (dopływ Potoku Zgórsko) w km 4+304,

IV.3.3. Wody opadowe z połaci dachowych południowej i terenów utwardzonych wschodniej części ZM II oczyszczane będą na separatorze Nr 1,

IV.3.4. Wody opadowe z połaci dachowych i terenów utwardzonych ZM I oczyszczane będą na separatorze Nr 2,

IV.3.5. Do odbiornika nie mogą być wprowadzane innego rodzaju ścieki, jak również odpady stałe i nie będące odpady ciekłe, a stan i skład odprowadzanych ścieków i wód opadowych winien być utrzymany niezależnie od warunków atmosferycznych,

IV.3.6. Odprowadzający ścieki do wód przyczyniając się do wzrostu kosztów utrzymania tych wód, ponosi taką część kosztów, w jakiej nastąpił ten wzrost. Podział kosztów - na wniosek właściciela wody - dokona Starosta w drodze decyzji.

IV.4. Ustaliam rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony środowiska przed hałasem.

Parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem określa tabela nr 8 poniżej. Wymiana urządzeń wymienionych w tabeli charakteryzujących instalację pod względem akustycznym nie stanowi istotnej zmiany instalacji o ile zachowane zostaną określone w niej charakterystyczne parametry akustyczne.

Tabela nr 6

Lokalizacja obiektu	Urządzenie lub lokalizacja	Czas pracy [Lokalizacja h]		Parametr akustyczny dzień/noc [dB]
		dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	
1	2	4	5	6
Źródła punktowe				
Wentylatory zewnętrzne	Farszownia nr pom. 28, Hala kotłów nr pom. 42, Hala napelniania pom. Nr 35, Pomieszczenie do peklowania pom. Nr 22, Etykietowanie – pom. Nr 40, Etykietowanie pom. Nr 39, Pakowanie – pom. Nr 38, Wiązalki – pom. Nr 34, Myjnia wózków wędzarniczych pom. Nr 45, Myjnia cimbrow – pom. Nr 23	16	8	65
Czerpnie	Hala kotłów nr pom. 42, Hala napelniania pom. Nr 35, Pomieszczenie do peklowania pom. Nr 22, Etykietowanie pom. Nr 39, Pakowanie – pom. Nr 38, Wiązalki – pom. Nr 34,	16	8	61
Agregaty chłodnicze 1	Pomieszczenie do peklowania pom. Nr 22,	16	8	85,8
Agregaty chłodnicze 2	Pakowanie – pom. Nr 38, Wiązalki – pom. Nr 34,	16	8	91,8
Źródła budynki				
	Hala wędlin podrobowych	16	8	88
	Hala obróbki termicznej	16	8	78
	Farszownia	16	8	88
	Hala napelniania	16	8	88
	Etykietowanie pom. 39 i 40	16	8	75
	Peklowania	16	8	88

IV.5. Sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami.

IV.5.1. Ustaliam miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych

Tabela 7

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10	Oleje te magazynowane są w plastikowych beczkach (rozdzielnie) w magazynie odpadów niebezpiecznych.
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05	
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) – Filtry olejowe - Czystało zaolejone - Zużyte sorbenty	15 02 02	Czystało, sorbenty i filtry magazynowane w beczkach rozdzielnie w magazynie odpadów niebezpiecznych.
4.	Filtry olejowe	16 01 07	
5.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – Zużyte świsłkówki	16 02 13	Odpady gromadzone są w oryginalnych pudełkach tekturowych w magazynie odpadów niebezpiecznych.
6.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	19 08 10	Selamy magazynowane są w beczkach w magazynie odpadów niebezpiecznych.

IV.5.2. Ustaliam miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne.

Tabela 8

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania
1.	Odpadowa tkanka zwierzęca – Odpady poprodukcyjne	02 02 02	Odpady poprodukcyjne gromadzone w metalowych kontenerach i magazynowane w temperaturze do 4°C w magazynie odpadów poubojowych.
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	Zużyte tonery gromadzone są w pojemniku w magazynie odpadów.
3.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Makulatura gromadzona w wydzielonym pomieszczeniu magazynu odpadów.
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpady gromadzone w wydzielonym pomieszczeniu magazynu odpadów.
5.	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpad gromadzony w wydzielonym pomieszczeniu magazynu odpadów lub w kotłowni lub na utwardzonym placu obok kotłowni.
6.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 – Filtry powietrza	15 02 03	Filtry powietrzne gromadzone są w wydzielonym pomieszczeniu magazynu odpadów.
7.	Metale żelazne	16 01 17 17 04 05	Złom stalowy gromadzony w metalowym kontenerze umieszczonym obok warsztatu samochodowego na utwardzonym placu.
8.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	Złom metali kolorowych gromadzony w metalowym kontenerze umieszczonym obok warsztatu samochodowego na utwardzonym placu.
9.	Aluminium	17 04 02	Złom metali kolorowych gromadzony w metalowym kontenerze umieszczonym obok warsztatu samochodowego na utwardzonym placu.

Tabela 8 cd.

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania
10.	Skratki – Skratki technologiczne i sanitarne	19 08 01	Skratki, zawartość piaskowników i tłuszcze gromadzone są w metalowym kontenerze umieszczonym w magazynie odpadów poubojowych i tam magazynowane w temp. 4°C.
11.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	
12.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	Odpady komunalne gromadzone w metalowych kontenerach umieszczonych pod zadaszeniem na terenie utwardzonym przy magazynie odpadów.

IV.5.3. Ustalam warunki gospodarowania odpadami:

- IV.5.3.1. Wytwarzane odpady kierowane będą do miejsc magazynowania ustalonych w niniejszym pozwoleniu, a następnie przekazywane firmom specjalistycznym, prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
- IV.5.3.2. Teren gromadzenia odpadów będzie wyposażony urządzenia i materiały gaśnicze, zapas sorbentów i czyszciva do likwidacji ewentualnych rozlewów.
- IV.5.3.3. Każdy rodzaj odpadów niebezpiecznych będzie gromadzony i przechowywany oddzielnie w pojemnikach lub urządzeniach magazynowych w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Zbiorniki, w których znajdować się będą usunięte ciecze i oleje niebezpieczne zostaną oznakowane.
- IV.5.3.4. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach do przechowywania odpadów niebezpiecznych oraz place przeładunkowe i drogi wewnętrzne będą utwardzone i utrzymywane w czystości, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do gruntu i wyposażone w instalację kanalizacji ze zbiornikiem wód opadowych oraz odcieków z okresowego zmywania powierzchni.
- IV.5.3.5. Usuwane odpady będą zabezpieczone przed rozproszeniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.
- IV.5.3.6. Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z wewnętrzną instrukcją postępowania z odpadami.
- IV.5.3.7. Pracownicy pracujący przy substancjach niebezpiecznych stosować będą odzież ochronną i roboczą oraz środki ochrony osobistej.
- IV.5.3.8. Transport odpadów niebezpiecznych będzie odbywał się przy pomocy pojazdów wyposażonych i oznakowanych zgodnie z obowiązującymi przepisami ADR.
- IV.5.3.9. Prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja wytworzonych odpadów.

V. Określam rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw w skali roku.

wyroby gotowe	25000	[Mg/rok]
mięsa do przetwórstwa	18750	[Mg/rok]
dodatki do żywności:		
przyprawy	2400	[Mg/rok]
substancje konserwujące	395	[Mg/rok]

sól kuchenna	72	[Mg/rok]
materiały pomocnicze: etykiety	27500000	[szt./rok]
klipsy	33600000	[szt./rok]
osłonki	3300	[kg/rok]
osłonki	22800000	[m/rok]]
osłonki	8040000	[szt./rok]
gaz	2400000	[m ³ /rok]
energia elektryczna	8400000	[kWh/rok]
olej opalowy	1000	[Mg/rok]
para wodna	27600	[Mg/rok]
zrębki	96	[Mg/rok]
plyn wędzarniczy	60	[Mg/rok]
wyroby gotowe	30000	[Mg/rok]
odpady inne	1440	[Mg/rok]
inne w tym niebezpieczne	360	[Mg/rok]
ścieki	134400	[m ³ /rok]
woda do produkcji	160000	[m ³ /rok]
środki utrzymania czystości	50	[Mg/rok]

VI. Ustalam zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

VI.1. Monitoring procesów technologicznych.

VI.1.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów.

Należy prowadzić coroczna kontrolę niżej wymienionych wskaźników w odniesieniu do 1 Mg wyrobu z ich pisemną rejestracją: para, energia elektryczna, gaz, woda ścieki, surowiec podstawowy.

VI.1.2. Należy prowadzić monitoring parametrów technicznych instalacji w zakresie kontroli procesów spalania oraz gospodarki surowcowo – materiałnej.

VI.1.3. W przypadku awarii należy postępować zgodnie z zatwierdzonymi instrukcjami stanowiskowymi BHP i obsługi poszczególnych urządzeń.

VI.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

VI.2.1. Ustalam zakres, miejsca i częstotliwość pomiarów wielkości emisji do powietrza:

VI.2.1.1. Na emitorach E1, E2 i E18 należy prowadzić okresowe pomiary:

VI.2.1.1.1. dwutlenku siarki [mg/m³],

VI.2.1.1.2. tlenków azotu [mg/m³] (w przeliczeniu na dwutlenek azotu),

VI.2.1.1.3. pyłu ogółem [mg/m³],

VI.2.1.1.4. tlenku węgla [mg/m³],

VI.2.1.1.5. zawartości tlenu [%],

VI.2.1.1.6. prędkości przepływu spalin [m/s] lub ciśnienia dynamicznego spalin [Pa],

VI.2.1.1.7. temperatury spalin [K],

VI.2.1.1.8. ciśnienia statycznego spalin [Pa],

VI.2.1.1.9. współczynnika wilgotności

dwa razy do roku, raz w sezonie zimowym (październik – marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień – wrzesień).

VL.2.1.2. Na emitorach E3-E15, E17 należy prowadzić okresowe pomiary:

- VL.2.1.2.1. dwutlenku siarki [mg/m^3],
- VL.2.1.2.2. tlenków azotu [mg/m^3] (w przeliczeniu na dwutlenek azotu),
- VL.2.1.2.3. pyłu ogółem [mg/m^3],
- VL.2.1.2.4. tlenku węgla [mg/m^3],
- VL.2.1.2.5. zawartości tlenu [%],
- VL.2.1.2.6. pomiary stężeń zanieczyszczeń organicznych [mg/m^3],
- VL.2.1.2.7. prędkości przepływu spalin [m/s] lub ciśnienia dynamicznego spalin [Pa],
- VL.2.1.2.8. temperatury spalin [K],
- VL.2.1.2.9. ciśnienia statycznego spalin [Pa],
- VL.2.1.2.10. współczynnika wilgotności

raz do roku w sezonie letnim (kwiecień – wrzesień).

VL.2.2. Metodyki pomiarowe dla substancji wprowadzanych do atmosfery z emitorów E1, E2 i E18:

- VL.2.2.1. Pomiar emisji dwutlenku siarki [mg/m^3] należy wykonać metodą absorpcji promieniowania IR lub inną metodą optyczną (w tym metodą fluorescencyjną),
- VL.2.2.2. Pomiar emisji tlenków azotu [mg/m^3] (w przeliczeniu na dwutlenek azotu) należy wykonać metodą absorpcji promieniowania IR lub inną metodą optyczną (w tym metodą chemiluminescencyjną),
- VL.2.2.3. Pomiar emisji pyłu ogółem [mg/m^3] należy wykonać metodą grawimetryczną,
- VL.2.2.4. Pomiar emisji tlenku węgla [mg/m^3] należy wykonać metodą absorpcji promieniowania IR,
- VL.2.2.5. Pomiar zawartości tlenu [%] należy wykonać metodą paramagnetyczną, celi cyrkonowej lub elektrochemiczną gwarantującą niepewność pomiaru nie gorszą niż $\pm 0,4\%$ obj. O_2 ,
- VL.2.2.6. Pomiar prędkości przepływu spalin [m/s] lub ciśnienia dynamicznego spalin [Pa] należy wykonać dowolną metodą gwarantującą niepewność pomiaru mniejszą niż 10% przy czym dopuszcza się wyznaczenie strumienia spalin metodą bilansową, gdy gwarantuje ona uzyskanie niepewności wyniku mniejszej od 10%,
- VL.2.2.7. Pomiar emisji temperatury spalin [K] należy wykonać dowolną metodą gwarantującą niepewność pomiaru ± 5 K,
- VL.2.2.8. Pomiar emisji ciśnienia statycznego spalin [Pa] należy wykonać dowolną metodą gwarantującą niepewność pomiaru mniejszą niż 10%,
- VL.2.2.9. Pomiar emisji współczynnika wilgotności należy wykonać dowolną metodą gwarantującą niepewność pomiaru mniejszą niż 10% przy czym dopuszcza się wyznaczenie współczynnika wilgotności metodą bilansową, gdy gwarantuje ona uzyskanie niepewności wyniku mniejszej od 10%.

VL.2.3. Metodyki pomiarowe dla substancji wprowadzanych do atmosfery z emitorów E3 – E15 i E17 (tj. acetonu, fenolu, butan-2-On (metyloctyloketonu), benzenu, toluenu, ksylenu) – zgodnie z obowiązującymi Polskimi Normami.

VL.2.4. Ewidencja i monitoring odpadów.

Prowadzona będzie ewidencja jakościowa i ilościowa wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi.

VI.3. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków.

VI.3.1. Ustalam zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów poboru wody: - należy prowadzić pomiar wody pobieranej: ogółem, na potrzeby technologiczne i na potrzeby chłodzenia, - pomiar będzie wykonywany codziennie przy użyciu wodomierzy.

VI.3.2. Ustalam obowiązek prowadzenia pomiarów jakości wód płynących potoku Wadowickiego i potoku Zgórskiego powyżej i poniżej miejsca zrztu ścieków i wód opadowych raz w roku w zakresie: odczyn pH, ChZT, zawiesina ogólna, azot ogólny, fosfor ogólny, ekstrakt eterowy, substancje ropopochodne.

VI.3.3. Ustalam zakres, miejsce i częstotliwość prowadzenia pomiarów odprowadzanych ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych i socjalno-bytowych:

VI.3.3.1. Pomiar ilości ścieków odprowadzanych z oczyszczalni odbywa się przy pomocy miernika przepływu cieczy JON231 zainstalowanego w komorze pomiaru przepływu. Jest to pomiar ciągle wskazujący - sumujący.

VI.3.3.2. Należy prowadzić systematyczne odczyty i notować w rejestrze odczytów.

VI.3.3.3. Pomiar jakości ścieków w zakresie wskaźników określonych w pkt II.2.1 niniejszej decyzji należy prowadzić wg schematu: liczba pobieranych średnich dobowych próbek ścieków dopływających i odpływających z oczyszczalni ścieków nie może być mniejsza niż: 6 próbek w pierwszym roku obowiązywania pozwolenia zintegrowanego, a jeżeli zostanie wykazane, że ścieki spełniają wymagane warunki - po 2 próbki w następnych latach. Jeżeli jedna próbka z dwóch nie spełni tego warunku w następnym roku pobiera się ponownie 6 próbek. Pomiar OWO należy wykonywać 1 raz w roku w miesiącu czerwcu. Próbki ścieków komunalnych odpływających z oczyszczalni, a także dopływających do oczyszczalni należy pobierać w regularnych odstępach czasu w ciągu roku - stale w tym samym miejscu.

VI.3.3.3.1. Wyniki badań i pomiarów należy przedkładać Staroście Powiatu Mieleckiego raz w roku.

VI.3.3.3.2. Punkt kontrolny pomiaru jakości ścieków zlokalizowany jest w studni rewizyjnej S1 - oznaczonej w terenie i opisanej w formie tablicy.

VI.3.4. Ustalam zakres, miejsce i częstotliwość prowadzenia pomiarów odprowadzania wód opadowych:

VI.3.4.1. Pomiar jakości wód opadowych w zakresie wskaźników określonych w pkt II.2.1.3 niniejszej decyzji należy wykonywać 2 razy do roku w okresach pory wiosennej i jesiennej.

VI.3.5. Nakładam obowiązek opomiarowania czasu pracy przepompowni ścieków do Potoku Zgórskiego.

VII. Określam sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej.

VII.1. W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej monitorującej przebieg procesu technologicznego, z której sygnały są przekazywane do systemu blokad instalacji, należy wyłączyć instalację z eksploatacji, zgodnie z procedurą zatrzymania instalacji.

VII.2. O awarii instalacji oraz o uszkodzeniu w/w aparatury i wyłączeniu instalacji z eksploatacji należy powiadomić Starostę Powiatu Mieleckiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie.

VIII. Określam sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

- VIII.1. Wszystkie urządzenia objęte niniejszym pozwoleniem należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować zgodnie z ich instrukcjami techniczno-ruchowymi.
- VIII.2. Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesu technologicznego muszą być w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.
- VIII.3. Stosowane będą surowce gwarantujące zachowanie wymogów najlepszej dostępnej techniki oraz standardów środowiska.
- VIII.4. Prowadzona będzie stała kontrola zużycia wody i energii.
- VIII.5. Zlewnia wód opadowych i roztopowych z terenu instalacji utrzymywana będzie w czystości i porządku.

IX. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Nie są przewidywane negatywne skutki wynikające z eksploatacji instalacji, w związku z tym nie określa się sposobów ich usunięcia. W przypadku zakończenia eksploatacji, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych.

X. Ustalam dodatkowe wymagania.

- X.1. Pomiary emisji winny być dokonywane odpowiednim sprzętem pomiarowym, w szczególności w zakresie emisji substancji zanieczyszczających do powietrza atmosferycznego, sprzętem spełniającym wymogi ochrony przed wybuchem.
- X.2. Opracowane wyniki pomiarów należy przedkładać Staroście Powiatu Mieleckiego oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Rzeszowie niezwłocznie, nie później niż 30 dni od daty ich wykonania.

XI. Pozwolenie obowiązuje do dnia 31 maja 2015 roku.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 21.05.2005r. Zakład Mięсны Dobrowolsey Sp. z o.o. Wadowice Górne 93 wystąpił o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę.

Po wstępnej analizie wniosku stwierdziłem, że instalacja wymaga pozwolenia zintegrowanego, gdyż została zaklasyfikowana zgodnie z pkt 6 ppkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości dla instalacji do przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę. Natomiast organem właściwym do wydania pozwolenia jest Starosta Mielecki na podstawie art. 378 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 3 ust.1 pkt. 84 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko.

Pismem z dnia 11.07.2005r. znak OŚ-III-7622-12/05 zawiadomiłem o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do

przetwórstwą produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę oraz ogłosiłem, że przedmiotowy wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedmiotowego wniosku. Ogłoszenie przez 21 dni było dostępne na tablicach ogłoszeń Zakład Mięsy Dobrowolski Sp. z o.o. Urzędu Gminy w Wadowach Górnych oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Mielcu. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków. Po przeprowadzeniu oględzin instalacji w dniu 28-29.07.2005r. oraz 2-3.08.2005r. i po szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją stwierdziłem, że wniosek przedstawia wszystkie zagadnienia istotne z punktu widzenia ochrony środowiska, wynikające z ustawy Prawo ochrony środowiska.

Analizę instalacji pod kątem najlepszych dostępnych technik przeprowadzono w odniesieniu do dokumentu pt.: „Zintegrowana kontrola i zapobieganie zanieczyszczeniom roboczy dokument odniesienia na temat najlepszych dostępnych technik w przemyśle spożywczym, napojów i mlecznym. wersja robocza, maj 2003”. Dokument ten określa podstawowe kryteria oceny stosowanych technik pod kątem minimalizacji odpadów, ich recyklingu i wtórnego wykorzystania, efektywnego wykorzystania surowców, zapobiegania emisjom oraz zalecane technologie oczyszczania gazów. We wniosku wykazano, że rozwiązania techniczne stosowane w instalacji gwarantują spełnienie wymogów najlepszej dostępnej techniki dla procesów instalacji produkcji mięsa i wędlin.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu określiłem wielkość dopuszczalnej emisji gazów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji. Natomiast nie ustaliłem dopuszczalnej emisji ze środków transportu, gdyż są to urządzenia mobilne. We wniosku wykazano, że emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza ze wszystkich źródeł i emitorów Spółki nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Korzystając z uprawnień wynikających z art. 151 w związku z art. 211 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska na prowadzącego instalację obłożyłem, dotyczący wykonywania pomiarów wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza. Wszystkie pomiary mają być prowadzone zgodnie z obowiązującymi metodykami referencyjnymi (zgodnie z art. 12 ustawy Prawo ochrony środowiska). Pobór wody dla potrzeb technologicznych będzie opomiarowany wodomierzami. Pobór wody jest uregulowany w formie umowy z jednostką zarządzającą siecią wodociągową. Zgodnie z art. 128 – Prawo wodne, w decyzji ustaliłem cel i zakres korzystania z wód, warunki wykonywania uprawnień oraz obowiązki niezbędne ze względu na ochronę zasobów środowiska, interesów ludności i gospodarki. W szczególności określiłem ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, socjalno bytowych i wód opadowych, wprowadzanych do wód oraz zakres prowadzenia pomiaru tych ścieków. Przedstawiony we wniosku sposób oczyszczania ścieków i wód opadowych zabezpiecza środowisko wodne przed ujemnymi skutkami. Jednakże ze względu na ilość wprowadzanych ścieków i wód opadowych do potoków, ustaliłem dodatkowo,

obowiązek prowadzenia pomiaru jakości tych wód. Teren Zakładu nie jest zlokalizowany w obszarze „NATURA 2000”.

W związku z prowadzoną na terenie instalacji działalnością związaną z wytwarzaniem odpadów, zgodnie z art.202 ust.4 ustawy Prawo ochrony środowiska i art. 18 ust 2 ustawy o odpadach, w pozwoleniu określiłem warunki dotyczące wytwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Zgodnie z art. 18 ust 2 ustawy o odpadach, w decyzji ustaliłem dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne, sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca magazynowania odpadów. Odpady, których powstaniu nie da się zapobiec, będą gromadzone w sposób selektywny w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach, beczkach i kontenerach i magazynowane w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu. Miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych i przed dostępem osób niepowołanych. Wytwarzane odpady przekazywane będą odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia i w zależności od rodzaju, kierowane będą do odzysku bądź do unieszkodliwienia, w sposób określony w załączniku nr 5 „Procesy odzysku” i załączniku nr 6 „Procesy unieszkodliwiania odpadów” ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 o odpadach. Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami zabezpiecza środowisko przed ich ewentualnym ujemnym oddziaływaniem. Z przedstawionego wniosku wynika, że instalacja nie będzie powodować ponadnormatywnej emisji gazów i pyłów do powietrza, ponadnormatywnej emisji hałasu do środowiska, instalacja nie stanowi zagrożenia dla wód podziemnych, a gospodarka odpadami prowadzona będzie prawidłowo. Instalacja spełnia również wymogi najlepszej dostępnej techniki. Wystąpienie sytuacji awaryjnej mogącej spowodować duże zagrożenie dla środowiska jest niewielkie – jest ono dodatkowo minimalizowane poprzez stosowanie obowiązującego systemu jakości PN-EN ISO 9001:2001, który reguluje sposób postępowania w trakcie całego procesu produkcyjnego. W świetle powyższego orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Na niniejszą decyzję przysługuje stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Tarnobrzegu za moim pośrednictwem w terminie 14 dni licząc od dnia jej doręczenia. Przy wnoszeniu odwołania obowiązuje opłata skarbową w wysokości 5,00 zł + 0,50 zł za każdy załącznik.

Otrzymują:

1. Zakład Mięsy DOBRÓWOLSKY Sp. z o.o. w Wadownych Górnich 60
 2. Ministerstwo Środowiska, ul. Wawelska
 3. WIOŚ Rzeszów, Delegatura w Tarnobrzegu
 4. Marszałek Województwa Podkarpackiego
 5. Wójt Gminy Wadowice Górze
 6. Powiatowy Zarząd Dróg w Mielcu ul. Korczaka 6a
 7. Podkarpacki Zarząd Melioracji i Urządzeń Wodnych w Rzeszowie, Inspektorat w Mielcu, ul. Korczaka 4
- ☉ A/a



Z up. STAROSTY
mgr inż. Justyna Magda
DZIAŁ WYKONAWCZY
OCHRONA ŚRODOWISKA
LUBUSKI 100 20-000 RZESZÓW