

Decyzja

Działając na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 217 ust. 1 i 2, w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2013 roku, poz. 1232 ze zmianami),
- § 3 ust. 1 pkt 4 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 09 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 roku, Nr 213, poz. 1397 ze zmianami),
- pkt 1 ust. 1 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1169),
- Ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (Dz. U. z 2012 roku, Nr 145 ze zm.),
- Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2012 roku, poz. 21 ze zm.),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1546),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 roku, poz. 1031),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 roku, Nr 16, poz. 87),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1542),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2001 roku, Nr 112, poz. 1206),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2006 roku, Nr 75, poz. 527),
- art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks Postępowania Administracyjnego (tj. Dz. U. z 2013 roku, poz. 267 ze zmianami) w związku z art. 28 ust. 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r. poz. 1101),

Orzekam

1. Wygłaszam za zgodą stron decyzję Starosty Powiatu Mieleckiego z dnia 12 kwietnia 2006 roku znak: OS-III-7644-19/05-01/06, zmienioną decyzjami Starosty Powiatu Mieleckiego z dnia 31 października 2006 roku znak: OS-III-7644-19/05-01/1/06, z dnia 29 września 2011 roku znak: OS.6222.3.2011.JK, z dnia 5 lutego 2013 roku znak: OS.6222.3.2011.JK oraz z dnia 15 listopada 2013 roku znak: OS.6222.3.2011.JK udzielającą Elektrociepłowni Mielec Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec, REGON 690239465, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW na działce nr 52 w Mielcu, przy ul. Wojska Polskiego 3.
2. Udzielam firmie Elektrociepłowni Mielec Sp. z o.o. 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW na działce nr 52 w Mielcu.

W pozwoleniu określam w szczególności:

- rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności,
- wielkość emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza,
- wielkość emisji hałasu do środowiska,
- ilość, stan i skład ścieków przemysłowych,

- warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami,
- zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych i oddziaływania na środowisko.

I. Określam rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Elektrociepłownia Mielec Sp. z o.o. 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3 prowadzi działalność produkcyjną i usługową w zakresie wytwarzania oraz dystrybucji energii cieplnej i energii elektrycznej.

I.2. Rodzaj i parametry instalacji

Zezwolenie obejmuje instalację do spalania paliw z wyjątkiem instalacji spalania odpadów niebezpiecznych i komunalnych o nominalnej mocy cieplnej ponad 50 MW.

Nominalna moc cieplna instalacji wynosi w okresie zimowym 166 MW oraz okresie letnim 43,5 MW. Instalacja działa w oparciu o spalanie węgla kamiennego o wartości opałowej 19 -25 MJ/kg, średnia ważona zawartość popiołu w ujęciu rocznym 17 - 24 %, zawartość siarki 0,5 - 0,8 % oraz gazu ziemnego E (GZ-50) o wartości opałowej nie mniejszej niż 31,0 MJ/m³.

Instalacja obejmuje trzy obiekty:

I.2.1. Elektrociepłownia (EC-I) w skład, której wchodzi:

- trzy kotły parowe (OR-64) nr 1 – 3,

- Paliwo podstawowe	-	węgiel kamienny
- Paliwo rozpalikowe	-	drewno
- Moc cieplna kotła	-	37,5 MWt
- urządzenia pomocnicze
 - system pomp
 - stację odgazowania wody
 - turbozespół upustowo-kondensacyjny AP-6
 - turbozespół przeciwprężny AR-4
 - turbozespół upustowo - kondensacyjny VE40
 - stacje redukcyjno-schładzające
 - wymienniki ciepłownicze para-woda:
 - schładzacz skroplin z wymienników ciepłowniczych
 - zmiękczałnię wody
 - stację demineralizacji wody
 - chłodnię wentylatorowa.

I.2.2. Ciepłownia (C-II) w skład której wchodzi:

- cztery kotły wodne WR-25 Nr 4 i 5 (nieczynne i wyłączone z ruchu) i WR-25 Nr 6 i 7,

- Paliwo podstawowe	-	węgiel kamienny
- Moc nominalna każdego kotła	-	20,00 MW
- urządzenia pomocnicze
 - system pomp wody sieciowej
 - zmiękczałnia wody.

I.2.3 Elektrociepłownia gazowa, w której zainstalowano:

- dwa agregaty gazowe: A-100 i A-200 o łącznej mocy elektrycznej 8,428 MW_e i cieplnej 7,176 MW,
- urządzenia pomocnicze
 - układ chłodzenia,
 - układ odzysku ciepła z akumulatorem ciepła
 - układ nawiewnej centrali wentylacyjnej oraz wentylatorów nawiewnych.

1.3. Rodzaj i parametry układów wchodzących w skład instalacji

1.3.1. Obieg parowo-wodny

Woda zasilająca ze zbiorników stacji odgazowania OG1,2 przetwarzana jest pompami PZ1-4 (pompa PZ5 z napędem parowym jest pompą rezerwową) do trzech kotłów parowych KP1-3.

Para świeża z kolektora podawana może być do:

- turbozespołu upustowo-kondensacyjnego TG1,
- turbozespołu przeciwprężnego TG2,
- turbozespołu upustowo-kondensacyjnego TG3 (MAA10),
- stacji redukcyjno-schładzających RS1,2,
- smoczek rozruchowych MAJ20/BN010,
- stacji redukcyjno-schładzającej pary do uszczelnień turbiny MAA10.

1.3.2. Obieg wody sieciowej to trzy niezależne i rozdzielone hydraulicznie po stronie wody sieciowej obiegi ciepłownicze. W każdym z tych obiegów zainstalowane są pompy obiegowe wody sieciowej: „letnie” przystosowane do pracy w okresie poza grzewczym i „zimowe” przystosowane do pracy w sezonie grzewczym oraz wymienniki ciepłownicze.

1.3.3. Obieg wody chłodzącej

Woda chłodząca do kondensatorów turbin TG1 oraz TG3 (MAA10), chłodnic oleju i generatorów podawana jest z misy chłodni wentylatorowej PAB10/AC010 i PAB10/AC020 za pomocą pomp wody chłodzącej PAC10/AP010 i PAC10/AP020. Podgrzana w kondensatorach i w chłodnicach woda chłodząca zawracana jest na wodorozdziel chłodni wentylatorowej.

1.3.4. Stacje uzdatniania wody (SUW)

1.3.4.1. SUW przy ciepłowni (C-II)

Uzdatnianie wody w stacji zlokalizowanej przy ciepłowni (C-II) przebiegać będzie dwustopniowo tj. wpien dekarbonizacja w akcelatorze i filtracja na filtrach pośpiesznych, a następnie zmiękczenie na wymiennikach jonowych. Wydajność zmiękczalni wody w C-II w I stopniu uzdatniania wynosi 70 m³/h wody zdekarbonizowanej i przefiltrowanej. Wydajność uzdatniania w II stopniu tj. na wymiennikach jonowych wynosi 50 m³/h wody zmiękczonej.

1.3.4.2. SUW przy elektrociepłowni (EC)

Stacja demineralizacji będzie składać się z dwóch niezależnych ciągów technologicznych o zdolności wytwarzania 10 m³/h zdemineralizowanej wody każda. W skład stacji wchodzić będą: kolumny dekarbonizacji i deionizacji, układ neutralizacji ścieków, układ automatycznego sterowania procesami stacji.

Ścieki po regeneracji jonitów odprowadzane będą do neutralizatora o pojemności 15 m³, skąd po zubożeniu odprowadzane są do kanalizacji. Neutralizacja odbywać się będzie poprzez wymieszanie ścieków poregeneracyjnych z anionitów i kationitów oraz z wykorzystaniem automatycznego dozowania chemikaliów wykorzystywanych do regeneracji ziół tj. roztworów NaOH lub HCl.

Ścieki z regeneracji wymienników kationitowych EC w ilości ok. 12 m³ na miesiąc zawierają chlorki pochodzące z 10% roztworu NaCl używanego do regeneracji, rozcieńczonego wodą z płukania złożeń. Ścieki te kierowane są do kanalizacji przemysłowej Elektrociepłowni.

1.3.5. Odzulfianie i odpopielanie

Żużel z kotłów parowych odbierany jest z kotłów do wanien odzulfaczy zgrzeblowych, gdzie schładzany jest wodą, a następnie układem hydrotransportu przenoszony do basenu żużlowego, skąd wybierany jest chwytakiem suwnicy na pole odkładcze przyległe do basenu. Popiół zatrzymany w urządzeniach odpylających i separatorach kierowany jest do kanału żużlowego i transportowany łącznie z żużlem.

W przypadku kotłów wodnych żużel z koryt żużlowych transportowany jest przenośnikami zgrzeblowymi na system taśmociągów i gromadzony na polu odkładczym przyległym do obiektu Ciepłowni.

Wytrącony w bateriach cyklonów popiół kierowany jest podajnikami ślimakowymi do systemu odzulfiania, a następnie taśmociągami transportowany jest łącznie z żużlem na pole odkładcze.

1.4. Parametry pracy instalacji i urządzeń przy normalnej i zwiększonej wydajności produkcji

1.4.1. Elektrociepłownia (EC-I):

- trzy kotły parowe (OR-64) nr 1 – 3,
 - Typ kotła - OR-64/40 x 450
 - Rodzaj paleniska - rusztowe
 - Paliwo podstawowe - węgiel kamienny
 - Paliwo rozpałkowe - drewno
 - Wydajność nominalna - 50 t/h
 - Ciśnienie znamionowe - 3,92 MPa (40 at)
 - Ciśnienie za przegrzewaczem pary - 3,53 MPa (36 at)
 - Temperatura pary przegrzanej - 450°C
 - Temperatura projektowa wody zasilającej - 150°C
 - Temperatura wody zasilającej bez podgrzewacza regeneracyjnego - 105 °C
 - Pojemność wodna - 36 m³
 - Powierzchnia rusztu - 54 m² (2 ruszty)
 - Sprawność znamionowa kotła - 79 - 82%
 - Temperatura spalin za kotłem - 160 - 190 °C
 - Ilość spalin za kotłem - 1500 - 2000 Nm³/min
 - Moc cieplna kotła - 37,5 MWt
 - Sumaryczna maksymalna moc cieplna kotłów parowych zainstalowana - 112,5 MWt
 - Sumaryczna maksymalna moc cieplna kotłów parowych osiągalna - 112,5 MWt
- urządzenia pomocnicze
 - system pomp wody zasilającej o łącznej wydajności 782 m³/h
 - stację odgazowania wody zasilającej o parametrach roboczych 1,2 atm., 105 °C,
 - stację odgazowania wody uzupełniającej sieć ciepłowniczą o parametrach roboczych 1,2 atm., 105 °C,
 - turbozespół upustowo-kondensacyjny AP-6 o mocy znamionowej 6 MW i przelicy pary świeżej 55 t/h,
 - turbozespół przeciwpiętrny AR-4 o mocy znamionowej 4 MW i przelicy pary świeżej 35,6 t/h,
 - turbozespół upustowo - kondensacyjny VE40 o mocy znamionowej 20,4 MW i przelicy pary świeżej 115 t/h,
 - pompy wody chłodzącej o łącznej wydajności 2500 m³/h
 - dwie stacje redukcyjno-schładzające 40/2 bar i 450/200 °C o wydajnościach 50 t/h i 70 t/h,
 - wymienniki ciepłownicze para-woda: dwa wymienniki płaszczowo-rurowe o mocy po 34 MW każdy, oraz dwa wymienniki płaszczowo-rurowe o mocy 17 MW każdy i jeden wymiennik płaszczowo-rurowy o mocy 28 MW,
 - schładzacz skroplin z wymienników ciepłowniczych o mocy 6,9 MW,
 - system pomp wody sieciowej o łącznej wydajności 1868 m³/h
 - zmiękczalnię wody o wydajności 30 m³/h wody zmiękczonej,
 - stację demineralizacji wody składającą się z dwu niezależnych ciągów technologicznych o zdolności wytwarzania 10 m³/h zdemineralizowanej wody każda,
 - chłodnię wentylatorowa pozwalającą na schłodzenie wody w ilości 2000 t/h o 10 °C, przy temperaturze wilgotnego termometru 31 °C.

1.4.2. Ciepłownia (C-II)

- cztery kotły wodne WR-25 Nr 4 i 5 (nieczynne i wyłączone z ruchu) i WR-25 Nr 6 i 7,
 - Typ kotła - WR-25
 - Oznaczenie kotłów - K4, K5, K6, K7
 - Rodzaj paleniska - rusztowe
 - Paliwo podstawowe - węgiel kamienny
 - Moc nominalna kotła - 17,20 Gcal/h = 20,00 MW
 - Sprawność nominalna kotła - 83 %
 - Temperatura spalin za kotłem - 160 °C
 - Ilość spalin za kotłem - 965 Nm³/min
 - Powierzchnia rusztu - 35 m² (2 ruszty)
 - Temperatura wody zasilającej - 80 °C
 - Temperatura wody wylotowej - 135°C
 - Przepływ nominalny wody - 312 Mg/h

- Pojemność wodna kotła - 12 m³
- Moc ciepła zainstalowana członu ciepłowniczego - 170,656 MW_e
- Maksymalne zapotrzebowanie ciepła w nośniku wodnym - 120 MW_e
- Maksymalna moc ciepła kotłów wodnych zainstalowana - 48,20 MW_e
- Maksymalna moc ciepła kotłów wodnych osiągalna nominalna - 48,20 MW_e

I.4.3. Elektrociepłownia gazowa

- Silnik gazowy nr 1 10-N-100 typ JMS 624 GS-N.LC (TSTC) i Silnik gazowy nr 2 10-N-200 typ JMS 624 GS-N.LC (TSTC)
 - Typ silników - JMS 624 GS-N.LC(TSTC)
 - Oznaczenie silników - Nr 1 i Nr 2
 - Rok zainstalowania silników - 2011
 - Paliwo podstawowe - gaz ziemny wysokometanowy GZ-50
- Silnik gazowy nr 1
 - Moc elektryczna - 4214 kW el
 - Moc ciepła - 3757 kW Th
 - Sprawność:
 - elektryczna - 45,0 %
 - termiczna - 40,2 %
 - łączna - 85,2 %
- Silnik gazowy nr 2
 - Moc elektryczna - 4214 kW el
 - Moc ciepła - 3419 kW Th
 - Sprawność:
 - elektryczna - 45,0%
 - termiczna - 36,5%
 - łączna - 81,6%
 - Temperatura spalin w kominie 120 °C
 - Ilość spalin za urządzeniem 37 052 Nm³/godz.
 - Sumaryczna moc ciepła silników gazowych zainstalowana 7,365 MW_e
 - Sumaryczna moc elektryczna silników gazowych zainstalowana 8,428 MW_e
- urządzenia pomocnicze:
 - układ chłodzenia 1-go stopnia intercoolera w skład, którego wchodzi pompy obiegowe: P-150 i P-250, wymienniki ciepła E-100 i E-200 oraz E-150 i E-250
 - układ chłodzenia 2-go stopnia intercoolera w skład, którego wchodzi pompy obiegowe: P-100, P-200, chłodnice wentylatorowe: E-120 i E-220,
 - układ odzysku ciepła z akumulatorem ciepła A-100 stanowiącym zbiornik wodny o pojemności 1 800 m³, 1 wymiennik ciepła: E-400, z dwoma pompami cyrkulacyjnymi: P-600A i P-600B,
 - układ nawiewnej centrali wentylacyjnej oraz wentylatorów nawiewnych.

I.5. Parametry produkcyjne instalacji

Tabela 1. Parametry produkcyjne instalacji

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka	Wartość
Zestawienie danych produkcyjnych EC			
1	Maksymalna moc ciepła kotłów parowych zainstalowana	MW _e	112,5
2	Maksymalna moc ciepła kotłów parowych osiągalna	MW _e	112,5
3	Moc ciepła zainstalowana członu ciepłowniczego	MW _e	170,656
4	Maksymalne zapotrzebowanie ciepła w nośniku wodnym	MW _e	120
5	Moc ciepła kotłów wodnych zainstalowana	MW _e	48,20
6	Moc ciepła kotłów wodnych	MW _e	48,20
7	Moc elektryczna zainstalowana	MW _e	38,828
8	Moc elektryczna osiągalna	MW _e	32,828
9	Maksymalna moc ciepła agregatów gazowych zainstalowana	MW _e	7,176
10	Maksymalna moc ciepła agregatów gazowych osiągalna	MW _e	7,176
Zestawienie potrzeb własnych EC			
11	Roczne zużycie ciepła	GJ	70 000
12	Roczne zużycie energii elektrycznej	MWh	10 000
13	Maksymalne zapotrzebowanie mocy elektrycznej	MW _e	3,0

II. Ustalam maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji:

II.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów wprowadzanych do powietrza z instalacji

- Kotły węglowe parowe OR-64 oraz kotły węglowe wodne WR-25

Tabela 2. Standardy emisyjne dla instalacji

Nazwa kotła	Nazwa i nr emitora	Standard emisyjny dla $O_2 = 6\%$ [mg/Nm ³]			Maksymalna emisja [kg/h]		
		SO ₂	NO ₂	Pył	SO ₂	NO ₂	pył
kotły parowe OR-64	E1, E2, E3 dla każdego emitora	1500	400	400 (do 31 grudnia 2015 roku) 100 (od 1 stycznia 2016 roku)	88,8	23,7	23,7 (do 31.12.2015) 6,89 (od 01.01.2016)
kotły wodne WR-25	E4	1500	400	400 (do 31 grudnia 2015 roku) 100 (od 1 stycznia 2016 roku)	75,1	20,0	20,0 (do 31.12.2015) 5,02 (od 01.01.2016)

- Silniki spalinowe, zasilane gazem ziemnym

Tabela 3. Silniki spalinowe, zasilane gazem ziemnym

Nazwa kotła	Nazwa i nr emitora	Emisja godzinowa [kg/h]			
		SO ₂	NO ₂	pył	CO
silnik spalinowy 10-N-100	E5	0,079	2,875	0,100	7,465
silnik spalinowy 10-N-100	E6	0,079	2,875	0,100	7,465

- Dopuszczalne roczne wielkości emisji z instalacji

Tabela 4. Dopuszczalne roczne wielkości emisji z instalacji

Źródło emisji	Roczna emisja zanieczyszczeń [Mg]						CO
	SO ₂	NO ₂	pył ogółem		pył zawieszony		
			Do 31.12.2015	Od 01.01.2016	Do 31.12.2015	Od 01.01.2016	
Kotły parowe OR-64	874,4	233,4	233,4	67,792	46,7	13,558	-
Kotły wodne WR-25	92,6	24,6	24,6	13,886	4,9	1,2379	-
Silniki gazowe	1,2	45,2	1,6	1,6	1,6	1,6	124,3
Razem EC Mielec	968,2	303,2	259,6	83,3	53,2	16,4	124,3

II.2. Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do wód powierzchniowych

Elektrociepłownia nie wprowadza ścieków bezpośrednio do wód.

II.3. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Ustalam dopuszczalną emisję, wyrażoną poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na obszary zabudowy mieszkaniowo-produkcyjnej - tereny działek, na których zlokalizowane są budynki mieszkalne, w zależności od pory dnia w następujący sposób:

- w godzinach od 6.00 do 22.00 - 55 dB(A),
- w godzinach od 22.00 do 6.00 - 45 dB(A).

II.4. Ustalam dopuszczalne rodzaje i ilości wytworzonych odpadów

II.4.1. Rodzaje i ilości wytworzonych odpadów niebezpiecznych

Tabela 5. Rodzaje i ilości wytworzonych odpadów niebezpiecznych

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło wytwarzania
1	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	0,10	Pozostałości farb i lakierów, które powstają po prowadzonych pracach konserwacyjno – remontowych w obrębie instalacji
2	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	13,0	Odpady powstają podczas eksploatacji silników gazowych, oraz maszyn i urządzeń, których użytkowanie wymaga okresowej wymiany oleju.
3	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	2/1 rok – częściowo a wymiana 11/5 lat – całkowita wymiana oleju	Oleje mineralne (do transformatorów) otrzymane z ropy naftowej o temperaturze wrzenia powyżej 300 °C, zawierające głównie węglowodory wyższe, nie zawierają wody ani ciał stałych
4	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	0,50	Opakowania po substancjach używanych przy pracach konserwacyjno-remontowych w obrębie instalacji
5	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	1,2	Zużyte rękawice, odzież robocza, obuwie, zużyte częściowo zanieczyszczone olejami.
6	Filtry olejowe	16 01 07*	0,50	Odpad stanowią zużyte filtry olejowe zawierające niewielkie ilości przepracowanych olejów silnikowych głównie pochodzące z silników gazowych oraz wózków spalinowych
7	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	0,40	Glikol stosowany jest w systemie chłodzenia silników gazowych oraz w układach chłodzenia wózków transportowych.
8	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,40	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć. Zużyte świetlówki powstają na każdej placówce na terenie Zakładu
9	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	0,05	Odpad stanowią zużyte chemikalia (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) organiczne i nieorganiczne (mieszaniny) zawierające substancje niebezpieczne powstające

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło wytwarzania
10	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 07*	0,05	w laboratorium
11	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 08*	0,05	
12	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,6	Zużyte akumulatory ołowiowe – w skład zużytych akumulatorów wchodzi ołów i jego związki, elektrolit (kwasu siarkowego) zawierający metale ciężkie, obudowy z tworzyw sztucznych Zużyte baterie z urządzeń elektrycznych. Odpady te powstają głównie podczas wymiany baterii awaryjnego zasilania maszyn i urządzeń kontrolno-pomiarowych
13	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	17 02 04*	1,0	Podkłady kolejowe wymieniane podczas remontów
14	Materiały izolacyjne zawierające azbest	17 06 01*	0,1	Materiały izolacyjne oraz uszczelki stosowane w latach poprzednich w połączeniach kołnierзовych zawierające azbest oraz izolacje cementowo-azbestowe rurociągów parowych

II.4.2. Rodzaje i ilości wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela 6. Rodzaje i ilości wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło wytwarzania
1	Inne niewymienione odpady	10 01 99	2,30	Zużyta guma z taśmociągów i przenośników taśmowych. Osady wypadające ze spalin przy wylocie kanałów spalinowych do kominów.
2	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	22.000	Odpady stanowią pozostałość stałą związków nieorganicznych po spaleniu węgla. Przeprowadzona analiza wykazała, że mieszanka popiołowo-żużłowa może być dopuszczona do produkcji kruszyw do betonu lekkiego, pomiary koncentracji naturalnych pierwiastków promieniotwórczych wykazały, że odpady mogą być dopuszczone do produkcji materiałów budowlanych w budynkach przeznaczonych na pobyt ludzi.
4	Miedź, brąz mosiądz	17 04 01	1,5	Złom metali kolorowych, w tym wióra z toczenia
5	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,4	Odpady z działalności biurowej, opakowania.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło wytwarzania
6	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,3	Opakowania z tworzyw sztucznych pozostałe po materiałach lub substancjach dostarczanych do Zakładu
7	Opakowania ze szkła	15 01 07	2,0	Odpady szklane (butelki, szyby itp.). Odpad powstaje na placówkach w obrębie instalacji.
8	Szkło	17 02 02	2,0	Odpad remontowy powstaje na placówkach w obrębie instalacji.
9	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	1,5	Odpady z filtrów workowych zainstalowanych w nowym systemie do odpylania. Ubrania robocze niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Zużyte filtry powietrzne.
10	Zużyte opony	16 01 03	0,10	Odpad powstaje głównie z eksploatacji wózków spalinowych poruszających się po terenie Zakładu.
11	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	0,30	Zużyty sprzęt komputerowy, biurowy i pomiarowy. Odpady te powstają głównie podczas wymiany sprzętu komputerowego, pomiarowego służącego do eksploatacji instalacji w tym obsługi, sterowania i kontrolowania procesów.
12	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,10	Zużyte tonery, kartridże, taśmy do drukarek. Puste pojemniki po tonerach do drukarek laserowych i kserokopiarek, puste kartridże do drukarek atramentowych, taśmy do drukarek igłowych.
13	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	16 05 09	0,03	Odpad stanowią zużyte chemikalia nie zawierające substancji niebezpiecznych powstające w laboratorium
14	Oklładziny piecowe i materiały ogniotwale z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	60	Cegła szamotowa, kształtki szamotowe, beton. Odpad pochodzi z bieżących remontów oraz z remontów wymuszonych awariami.
15	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	0,02	Zużyte płyty CD, pendrive, dyskietki
16	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	80	Odpad pochodzi z bieżących remontów i prac remontowych
17	Drewno	17 02 01	0,3	Odpad powstaje głównie na placówkach, na które dostarczane są gotowe elementy, maszyny, urządzenia. Stanowią je głównie opakowania drewniane i skrzynki.
18	Tworzywa sztuczne	17 02 03	0,6	Butelki z tworzyw sztucznych, opakowania, zużyte kaski i inne tym podobne odpady
19	Żelazo i stal	17 04 05	300	Elementy stalowe konstrukcji budowlanych z remontów oraz modernizacji i napraw maszyn i urządzeń technicznych.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/frok]	Źródło wytwarzania
20	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	12,0	Materiały izolacyjne (wełna mineralna) z prac remontowych na rurociągach i estakadach
21	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	2,0/7 lat	Wymiana złoża w filtrze węglowym w stacji demineralizacji wody.
22	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	4,0/7 lat	Odpadem są zużyte żywice jonowymienne z procesów uzdatniania wody
23	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	19 09 06	182,0	Osady powstają w wyniku uzdatniania wody kotłowej. Osady zawierają głównie węglany wapnia i magnezu – CaCO ₃ i MgCO ₃ wytrącone z wody surowej w wyniku jej zmiękczenia za pomocą mleczka wapiennego. Wg wykonanych analiz próbek osadu ściekowego zawartość wapnia w osadach wilgotnych wynosiła 5700-6800 mg Ca/dm ³ oraz magnezu 54-96 mg Mg/dm ³ . Odczyn osadów jest alkaliczny o pH 10-11.

III. Ustalam warunki i czas pracy instalacji w warunkach innych niż podczas normalnej pracy instalacji.

III.1. Warunki odbiegające od normalnych stanowiąc będą rozruchy kotłów (od uruchomienia do osiągnięcia parametrów znamionowych) i odstawiania (od chwili rozpoczęcia procedury odstawiania do zaprzestania podawania paliwa do kotłów). Czas rozruchu kotła OR-64 ze stanu zimnego wynosić będzie do 5 godzin. W przeciągu roku ilość odstawiń i uruchomień każdego z kotłów wyniesie do 20. Czas odstawienia kotła do 4 godzin.

III.2. Czas rozruchu kotła WR-25 ze stanu zimnego wyniesie do 100 minut, a ze stanu gorącego 30+40 minut. W przeciągu roku ilość odstawiń i uruchomień każdego z kotłów wynosi do 20. Rozruch kotłów parowych prowadzony będzie poprzez stację redukcyjno-schładzającą, jedynie w przypadku braku możliwości wykorzystania stacji redukcyjno-schładzającej – w innych przypadkach możliwe jest prowadzenie rozruchu poprzez zawory rozruchowe do atmosfery.

III.3. W przypadku awarii lub postoju turbozespołu TG3 pracują turbozespoły TG1 i TG2.

III.4. W trakcie funkcjonowania elektrociepłowni zdarzają się następujące sytuacje odbiegające od normalnych warunków pracy:

III.4.1. otwarcie zaworów bezpieczeństwa i awaryjny zrzut pary wynikający z jej nadmiaru w instalacji,

III.4.2. zrzuty pary wynikające z przeprowadzania prób technologicznych,

III.4.3. zrzuty pary dwoma rurociągami wydmuchowymi, zakończonymi tłumikami, wynikające z procesu rozruchu lub odstawiania kotłów,

III.4.4. wyłączenie urządzeń wynikające z konieczności dokonania przeglądu, konserwacji lub uszkodzenia.

III.5. (uchylony)

IV. Ustalam wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji podczas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych jak w punktach poniżej.

IV.1. Ustalam wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji – jak w warunkach normalnej pracy instalacji zgodnie z punktami: II.1 - II.4 decyzji.

IV.2. (uchylony)

V. Ustalam warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

V.1. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

V.1.1. Parametry źródeł emisji do powietrza

- Kotły parowe OR-64

Spaliny z każdego z kotłów OR-64 wyprowadzane są do atmosfery dwoma niezależnymi ciągami, lewym i prawym, każdy składający się z:

- Przewodów spalin,
- Multicyklon osiowy oraz odpylacz cyklonowy,
- Cyklon baterijny i pulsacyjny filtr tkaninowy,
- Wentylatorów wyciągowych spalin.

Spaliny z wentylatorów spalin kierowane są do stalowych kominów (na każdy kocioł jeden komin) o parametrach:

- wysokość - 41,5 m
- średnica wylotowa - 1,8 m

Układ odpylania spalin z każdego z kotłów dwustopniowy:

- Multicyklon osiowy oraz odpylacz cyklonowy
- Cyklon baterijny i pulsacyjny filtr tkaninowy

Spaliny wychodzące z kotła kierowane są w pierwszym etapie na multicyklon osiowy, gdzie następuje wstępne odpylenie najgrubszych frakcji. W celu podwyższenia skuteczności odpylania w pierwszej fazie, zastosowano samoczynnie działający obieg spalin na odpylacz cyklonowy. Z obudowy multicyklonu osiowego odsysane jest do 20% spalin i kierowane na ww. odpylacz a następnie spaliny kierowane są do filtracji drugiego stopnia.

Drugim etapem odpylania spalin, w którym eliminowane są najdrobniejsze frakcje, odbywa się na cyklonach bateryjnych oraz filtrze tkaninowym. Spaliny po przejściu przez multicyklon osiowy kierowane są na zestaw cyklonów bateryjnych. W celu osiągnięcia stężenia zapylenia spalin poniżej 100 mg/Nm³ również zastosowano układ częściowego odessania spalin, jednak w tym przypadku filtrem pomocniczym jest filtr tkaninowy pulsacyjny. Z obudowy cyklonów bateryjnych odsysane jest do 10% spalin na filtr tkaninowy. W końcowej fazie spaliny z baterii cyklonów i filtru tkaninowego mieszają się w kanale spalin.

Układ recyrkulacji powietrza podmuchowego oraz multicyklon z filtrem tkaninowym stanowi integralną całość, gdyż w przypadku zmiany obciążenia kotła skuteczność odpylania układu recyrkulacji będzie zmienna, a czcion odpylania końcowego ma za zadania wyrównywać poziom ładunku zanieczyszczeń w postaci pyłu do wymaganej Rozporządzeniem normy 100 mg/Nm³.

Łączna, projektowa sprawność układu wynosi 93,6 %.

- Kotły wodne WR-25

Spaliny z każdego z kotłów wodnych WR-25 oczyszczane są w multicyklonie osiowym, odpylacz cyklonowym oraz cyklonie baterijnym i filtrze pulsacyjnym tkaninowym o skuteczności odpylania 89,4%, a następnie odprowadzane są do powietrza wspólnym stalowym emitorem z wykładziną ceramiczną o średnicy wylotowej 1,55 m i wysokości 45 m.

- Silniki spalinowe

Spaliny z agregatów gazowych wprowadzane są do powietrza bez oczyszczania dwuprzewodowym emitorem o parametrach:

Wysokość	41,5 m
Średnica wewnętrzna pojedynczego przewodu	700 mm
Średnica wewnętrzna wylotu emitora	650 mm

Tabela 7. Podokresy pracy poszczególnych urządzeń wytwórczych w EC Mielec

Sezon	Lp.	Ilość pracujących urządzeń wytwórczych w EC Mielec						
		Kotły parowe OR	% wydajności znamionowej	Silniki gazowe	% wydajności znamionowej	Kotły wodne WR	% wydajności znamionowej	czas pracy w roku[h]
sezon zimowy	1.	3	100%	2	100%	2	82%	77
	2.	3	100%	2	100%	1	70%	451
	3.	3	76%	2	100%	0	-	1780
	4.	3	100%	1	100%	2	70%	100
	5.	3	100%	1	100%	1	78%	36
	6.	2	100%	2	100%	2	81%	20
	7.	2	100%	2	100%	1	55%	248
	8.	2	65%	2	100%	0	-	2310
	9.	2	100%	1	85%	0	-	92
	10.	1	-	2	-	2	-	0

sezon letni	11.	1	100%	2	100%	1	43%	7
	12.	1	60%	2	100%	0	-	110
	1.	0	-	2	-	2	-	0
	2.	0	-	2	100%	1	30%	1396
	3.	0	-	2	65%	0	-	1921
	4.	0	-	1	-	2	-	0
	5.	0	-	1	100%	1	15%	212
	6.	0	-	1	-	0	-	0

Przy założeniu:

Wydajność znamionowa:	
kotłów parowych OR	- 50,0 t/h
kotłów wodne WR	- 20,00 MW
Silniki gazowe	- 3,76 MW
Produkcja ciepła	- 1 155 000 GJ

V.1.2. Ustaliam warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- V.1.2.1. Zanieczyszczenia z kominia kotła OR-64 nr 1 odprowadzane będą emitorem E1 za pomocą wentylatora spalin (2 szt./kocioł), typ - WPW-125/1,8 A+K, wydajność 151.800 m³/h poprzez odpylacz (2 szt./kocioł), typ - MC-180Y/A1, rodzaj odpylacza - multicyklonowy, strumień spalin: minimalny - 205.000 m³/h, nominalny -214.000 m³/h, maksymalny - 241.000 m³/h, temperatura spalin – 190 - 220 °C, skuteczność odpylenia - 92 ± 5 %
- V.1.2.2. Zanieczyszczenia z kominia kotła OR-64 nr 2 odprowadzane będą emitorem E2 za pomocą wentylatora spalin (2 szt./kocioł), typ - WPW-125/1,8 A+K, wydajność 151.800 m³/h poprzez odpylacz (2 szt./kocioł), typ - MC-180Y/A1, rodzaj odpylacza - multicyklonowy, strumień spalin: minimalny - 205.000 m³/h, nominalny -214.000 m³/h, maksymalny - 241.000 m³/h, temperatura spalin – 190 - 220 °C, skuteczność odpylenia - 92 ± 5 %
- V.1.2.3. Zanieczyszczenia z kominia kotła OR-64 nr 3 odprowadzane będą emitorem E3 za pomocą wentylatora spalin (2 szt./kocioł), typ - WPW-125/1,8 A+K, wydajność 151.800 m³/h poprzez odpylacz (2 szt./kocioł), typ - MC-180Y/A1, rodzaj odpylacza - multicyklonowy, strumień spalin: minimalny - 205.000 m³/h, nominalny -214.000 m³/h, maksymalny - 241.000 m³/h, temperatura spalin – 190 - 220 °C, skuteczność odpylenia - 92 ± 5 %
- V.1.2.4. Zanieczyszczenia z kominia kotłów wodnych WR-25 odprowadzane będą emitorem E4 za pomocą wentylatora powietrza wtórnego 2 (szt./kocioł), wydajność 2.410 m³/h, Wentylator powietrza pierwotnego (podmuchu) (2 szt./kocioł), typ - WPWDS 80/1,8 A+K, wydajność - 24.100 m³/h, Wentylator spalin (2 szt./kocioł), typ - WPW-125/1,8 A+K, wydajność - 53.000 m³/h poprzez odpylacz (2 baterie cyklonów/kocioł), typ - TJD-IX/1, strumień spalin nominalny - 120.000 m³/h, skuteczność odpylenia - 87 %.
- V.1.2.5. Zanieczyszczenia z procesu spalania gazu ziemnego (Silnik 10-N-100) odprowadzane będą emitorem E5, strumień spalin wilgotnych – 17.350 m³/h, strumień spalin suchych – 15.600 m³/h, temperatura spalin 125°C.
- V.1.2.6. Zanieczyszczenia z procesu spalania gazu ziemnego (Silnik 10-N-200) odprowadzane będą emitorem E6, strumień spalin wilgotnych – 17.350 m³/h, strumień spalin suchych – 15.600 m³/h, temperatura spalin 145°C.

V.2. Ustaliam rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony środowiska przed hałasem

Parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem określa tabela nr 8 i tabela nr 9 poniżej. Wymiana urządzeń wymienionych w tabeli charakteryzujących instalację pod względem akustycznym nie stanowi istotnej zmiany instalacji, o ile zachowane zostaną określone w niej charakterystyczne parametry akustyczne.

Tabela 8. Źródła typu „budynek”

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Dokument referencyjny	Czas pracy źródła	Równoważny poziom „A” dźwięku [dB]		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
				dzień	noc	
B1	BUDYNEK KOTŁOWNI „EC”	nie zidentyfikowany	praca ciągła	87	87	Wysoka izolacyjność akustyczna ścian, dachu i stolarki
B2	BUDYNEK MASZYNOWNI (część nowa)	nie zidentyfikowany	praca ciągła	89	89	
B3	BUDYNEK MASZYNOWNI (część stara)	nie zidentyfikowany	praca ciągła	87	87	
B4	BUDYNEK ZMIĘK CZALNI „EC”	nie zidentyfikowany	praca ciągła	81	81	
B5	BUDYNEK ZMIĘK CZALNI CIEPŁOWNI	nie zidentyfikowany	praca okresowa	85	85	
B6	BUDYNEK POMPOWNI CIEPŁOWNI	nie zidentyfikowany	praca okresowa	89	89	
B7	BUDYNEK KOTŁOWNI CIEPŁOWNI	nie zidentyfikowany	praca okresowa	90	90	
B1sg	BUDYNEK MASZYNOWNI SILNIKÓW GAZOWYCH	nie zidentyfikowany	praca ciągła	95	95	

Tabela 9. Źródła typu „punktowego”

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Dokument referencyjny	Czas pracy źródła	Równoważny poziom „A” mocy akustycznej źródła [dB]		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
				dzień	Noc	
P1-P6	Wentylatory spalin typu WPW-125/1.8A+K – 6 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	89	89	przetwornice częstotliwości
P7-P10	Wentylatory typu WPWDS-80/1.8A+K – 4 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	89	89	nie występują
P11	Chłodnia wentylatorowa	nie zidentyfikowany	praca ciągła	107	92	przetwornice częstotliwości
P12-P15	Wyrzuty kominowe – 4 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	90	90	nie występują
P1-P2sg	Chłodnie wentylatorowe – 2 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	93	93	nie występują
P3-P4sg	Wentylatory wyciągu spalin – 2 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	90	90	falownik
P5-P6sg	Wyrzuty kominowe spalin – 2 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	85	85	falowniki wentylatorów
P16-P21	Wentylator wyciągu spalin (przy kotłach OR-64) typu WWOax-125 – 6 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	87,0	87,0	Izolacja akustyczna
P22-P40	Wentylator wyciągu spalin spalin (przy kotłach OR-64) typu WWOax-40 – 18 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	85,0	85,0	Izolacja akustyczna
P41-P43	Wentylator wyciągu spalin spalin (przy kotłach OR-64) typu WPO-50/1,8 – 3 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	81,0	81,0	Izolacja akustyczna

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Dokument referencyjny	Czas pracy źródła	Równoważny poziom „A” mocy akustycznej źródła [dB]		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
				dzień	Noc	
P44-P45	Wentylator wyciągu spalin (przy kotłach WR-25) typu WPWS-71/1,8 – 2 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	86,0	86,0	izolacja akustyczna
P46-P47	Wentylator wyciągu spalin przy kotłach WR-25) typu WWOax-40 – 2 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	85,0	85,0	izolacja akustyczna

V.3. Sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami

V.3.1. Ustalam miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych

Tabela 10. Ustalam miejsce, sposób magazynowania oraz dalszego postępowania z odpadami niebezpiecznymi

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów magazynowania odpadów	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
1	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki i organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	Odpady gromadzone będą w specjalnym pojemniku, przy wiacie polu odkładczym złomu	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R3
2	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpad gromadzony będzie w zamkniętych beczkach o pojemności 200l w wydzielonym zamykanym magazynie olejów, odpowiednio oznakowanym i przystosowanym do tymczasowego gromadzenia tego typu odpadów. Olej przepracowany z silników gazowych będzie gromadzony w metalowym dwupłaszczowym zbiorniku, z wykrywaczem przecieków, na terenie hali silników	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R9
3	Mineralne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	Odpad gromadzony będzie w zamkniętych beczkach o pojemności 200l w wydzielonym zamykanym magazynie olejów, odpowiednio oznakowanym i przystosowanym do tymczasowego gromadzenia tego typu odpadów.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R9

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów magazynowania odpadów	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
4	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	Odpad gromadzony będzie w specjalnym kontenerze przy polu odkładczym złomu.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R3, D5
5	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpady gromadzone będą w specjalnym kontenerze przy polu odkładczym złomu	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R1, D5, D10
6	Filtry olejowe	16 01 07*	Odpad z samochodów osobowych i dostawczych nie gromadzony na terenie zakładu Filtry z maszyn roboczych gromadzone będą w oznakowanych pojemnikach w hali silników gazowych (filtry z silników gazowych) lub przy wiacie magazynowo - warsztatowej (filtry z wózków transportowych) oraz w magazynku zużytego oleju w wiacie magazynowej (filtry ze sypcharek).	Zużyte filtry olejowe samochodów osobowych i dostawczych odbierany przez serwisanta. Filtry z maszyn roboczych będą odbierane przez uprawnioną firmę.	R3, R4, D5
7	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	Odpady gromadzone będą w specjalnym pojemniku, w hali silników gazowych.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R3, D5

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów magazynowania odpadów	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
8	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpady gromadzone będą w specjalnym pojemniku, przy wiacie magazynowo - warsztatowej.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R4, D5
9	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	Odpady gromadzone w wydzielonym miejscu magazynku chemicznego EC-1	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R6, D10
10	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 07*			
11	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 08*			
12	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpad gromadzony w wydzielonej części akumulatorowi EC.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R4, R6

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów magazynowania odpadów	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
13	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczające substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	17 02 04*	Odpady gromadzone będą w specjalnym pojemniku, przy wiacie magazynowo - warsztatowej.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwienie tego rodzaju odpadów.	R1, D5, D10
14	Materiały izolacyjne zawierające azbest	17 06 01*	Odpad gromadzony będzie w szczelnym pojemniku zlokalizowanym na terenie EC (maszynownia i odzultanie)	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwienie tego rodzaju odpadów poprzez składowanie.	D5

V.3.2. Ustalam miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela 11. Ustalam miejsce, sposób magazynowania oraz dalszego postępowania z odpadami innymi niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów magazynowania odpadów	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
1	Inne niewymienione odpady	10 01 99	Odpady gromadzone w wydzielonym kontenerze na polu odkładczym złomu. Osady wypadające ze spalin gromadzone będą w dolnej części kominów, których podłoże stanowi fundament kominu.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów. Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwienie tego rodzaju odpadów.	R1, R5, D5
2	Mieszanki popiołowo-zużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	Odpady gromadzone są w basenie zużłowym i polu odkładczym przylegającym do basenu.	Odpady odbierane na bieżąco przez odbiorców do dalszego wykorzystania.	R5
4	Miedź, brąz mosiądz	17 04 01	Odpady gromadzone w wydzielonym pojemniku w wiacie blaszanej przy bocznicy kolejowej.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów.	R4
5	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady gromadzone w wydzielonym pojemniku w wiacie blaszanej przy bocznicy kolejowej.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów.	R1
6	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpady gromadzone w wydzielonym kontenerze w wiacie blaszanej przy bocznicy kolejowej.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów.	R3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów magazynowania odpadów	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
7	Opakowania ze szkła	15 01 07	Odpady gromadzone w wydzielonym kontenerze na polu odkładczym złomu.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów.	R5
8	Szkło	17 02 02	Odpady gromadzone w wydzielonym kontenerze na polu odkładczym złomu.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów.	R5
9	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady gromadzone w wydzielonym pojemniku w wiacie blaszanej przy bocznicy kolejowej. Zużyte filtry powietrzne z samochodów osobowych i dostawczych nie są gromadzone na terenie zakładu. Zużyte filtry powietrzne z maszyn roboczych i wózków jezdniowych są gromadzone w magazynku nawęglania. Filtry powietrzne z silników gazowych gromadzone będą w osobnym pojemniku w hali silników gazowych.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów. Zużyte filtry stanowią odpad zagospodarowany przez serwisanta. Zużyte filtry z maszyn roboczych odbierane przez firmę posiadającą zezwolenia na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego typu odpadów.	R4, D5
10	Zużyte opony	16 01 03	Zużyte opony z samochodów osobowych i dostawczych nie są gromadzone na terenie zakładu. Zużyte opony z maszyn roboczych i wózków jezdniowych są gromadzone w wiacie magazynowo-warsztatowej	Zużyte opony z samochodów osobowych i dostawczych stanowią odpad zagospodarowany przez serwisanta. Zużyte opony z maszyn roboczych odbierane przez firmę posiadającą zezwolenia na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego typu odpadów.	R1, R3
11	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady gromadzone będą w wydzielonym pojemniku w pomieszczeniu elektrycznym w EC-1 w pomieszczeniu serwera.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R4
12	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Odpady gromadzone będą w pojemniku EC-1 w pomieszczeniu serwera.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R4, D5
13	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	16 05 09	Odpady będą gromadzone w wydzielonym miejscu w magazynku odczynników chemicznych EC-1.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R6

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów magazynowania odpadów	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
14	Okladziny piecowe i materiały ogniowtwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	Odpady gromadzone będą na wydzielonym utwardzonym polu odkładczym gruzu przy składowisku węgla.	Odpady odbierane na bieżąco przez odbiorców do dalszego wykorzystania.	R4, D5
15	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	Odpady gromadzone w pomieszczeniu magazynowym.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów.	R4, D5
16	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Odpady gromadzone będą na wydzielonym utwardzonym polu odkładczym gruzu przy składowisku węgla.	Odpady odbierane na bieżąco przez odbiorców do dalszego wykorzystania.	R4
17	Drewno	17 02 01	Odpady gromadzone w wyznaczonym miejscu na terenie Spółki.	Odpad przekazywany osobom fizycznym.	R1
18	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Odpad gromadzony będzie w pojemnikach przeznaczonych na tworzywa sztuczne.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów.	R4
19	Żelazo i stal	17 04 05	Odpad gromadzony w kontenerach na polu odkładczym złomu.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów.	R4
20	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	Odpad gromadzony będzie w wiacie blaszanej przy polu odkładczym złomu	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R4
21	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny nie będzie gromadzony na terenie EC, tylko bezpośrednio po wymianie dodawany do węgla.	Przewiduje się utylizację termiczną zużytego węgla aktywnego w istniejącej instalacji.	R4, D10
22	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	Odpad gromadzony będzie w wydzielonym pojemniku zlokalizowanym w stacji uzdatniania wody.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R4, D5
23	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	19 09 06	Odpad gromadzony będzie w dwukomorowym odstojniku zlokalizowanym przy Ciepłowni oraz w osadniku ścieków AWAS.	Odpady wykorzystywane będą, jako sorbent do odsiarczania spalin z kotłów EC poprzez dodawanie ich do paliwa.	R4, D5

V.3.3. Ustaliam warunki gospodarowania odpadami:

- V.3.3.1. Wytwarzane odpady kierowane będą do miejsc magazynowania ustalonych w niniejszym pozwoleniu, a następnie przekazywane firmom specjalistycznym, prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
- V.3.3.2. Teren gromadzenia odpadów będzie wyposażony w urządzenia i materiały gaśnicze, zapas sorbentów i czyszczywa do likwidacji ewentualnych rozlewów.
- V.3.3.3. Każdy rodzaj odpadów niebezpiecznych będzie gromadzony i przechowywany oddzielnie w pojemnikach lub urządzeniach magazynowych w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Zbiorniki, w których znajdują się będą usunięte ciecze i oleje niebezpieczne zostaną oznakowane.
- V.3.3.4. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach do przechowywania odpadów niebezpiecznych oraz place przeładunkowe i drogi wewnętrzne będą utwardzone i utrzymywane w czystości, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do gruntu i wyposażone w instalację kanalizacji ze zbiornikiem wód opadowych oraz odcieków z okresowego zmywania powierzchni.
- V.3.3.5. Usuwane odpady będą zabezpieczone przed rozproszaniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.
- V.3.3.6. Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z wewnętrzną instrukcją postępowania z odpadami.
- V.3.3.7. Pracownicy pracujący przy substancjach niebezpiecznych stosować będą odzież ochronną i roboczą oraz środki ochrony osobistej.
- V.3.3.8. Transport odpadów niebezpiecznych będzie odbywał się przy pomocy pojazdów wyposażonych i oznakowanych zgodnie z obowiązującymi przepisami ADR.
- V.3.3.9. Prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja wytworzonych odpadów.

VI. Określam rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw w skali roku.

Acetylen	-	1.200	[kg]
Farby i emalie	-	750	[kg]
Rozpuszczalniki	-	450	[kg]
Olej napędowy	-	13.000	[kg]
Benzyna bezołowiowa	-	2.500	[kg]
Oleje inne niż napędowe	-	12.500	[kg]
Kwas solny	-	25.000	[kg]
Kwas siarkowy	-	8.000	[kg]
Wodorotlenek sodowy	-	20.000	[kg]
Kalnit	-	10.000	[kg]
Elimin-ox	-	1.000	[kg]
Nalco 3D115	-	800	[kg]
Nalco 8506	-	40	[kg]
Trasar	-	600	[kg]
Roczne zużycie węgla	-	90.000	[Mg]
gaz ziemny	-	16 400 250	[m ³]
Roczne zużycie ciepła	-	70 000	[GJ]
Roczne zużycie energii elektrycznej	-	10 000	[MWh]

VII. Ustaliam zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

VII.1. Monitoring procesów technologicznych

VII.1.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Należy prowadzić coroczną kontrolę niżej wymienionych wskaźników w odniesieniu do 1 Mg surowca z ich pisemną rejestracją: energia cieplna, para, energia elektryczna, woda, ścieki.

VII.1.2. Należy prowadzić monitoring parametrów technicznych instalacji w zakresie kontroli procesów spalania oraz gospodarki surowcowo – materiałnej.

VII.1.3. W przypadku awarii należy postępować zgodnie z zatwierdzonymi instrukcjami stanowiskowymi BHP i obsługi poszczególnych urządzeń.

VII.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

VII.2.1. Ustalam zakres, miejsca i częstotliwość pomiarów wielkości emisji do powietrza:

VII.2.1.1. Na emitorach E1, E2, E3 należy prowadzić okresowe pomiary:

- VII.2.1.1.1. dwutlenku siarki [mg/m³],
- VII.2.1.1.2. tlenków azotu [mg/m³] (w przeliczeniu na dwutlenek azotu),
- VII.2.1.1.3. pyłu ogółem [mg/m³],
- VII.2.1.1.4. tlenku węgla [mg/m³],
- VII.2.1.1.5. zawartości tlenu [%],
- VII.2.1.1.6. prędkości przepływu spalin [m/s] lub ciśnienia dynamicznego spalin [Pa],
- VII.2.1.1.7. temperatury spalin [K],
- VII.2.1.1.8. ciśnienia statycznego spalin [Pa],
- VII.2.1.1.9. współczynnika wilgotności,

dwa razy do roku, raz w sezonie zimowym (październik – marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień – wrzesień).

VII.2.1.2. Na emitorze E4 należy prowadzić okresowe pomiary:

- VII.2.1.2.1. dwutlenku siarki [mg/m³],
- VII.2.1.2.2. tlenków azotu [mg/m³] (w przeliczeniu na dwutlenek azotu),
- VII.2.1.2.3. pyłu ogółem [mg/m³],
- VII.2.1.2.4. tlenku węgla [mg/m³],
- VII.2.1.2.5. zawartości tlenu [%],
- VII.2.1.2.6. prędkości przepływu spalin [m/s] lub ciśnienia dynamicznego spalin [Pa],
- VII.2.1.2.7. temperatury spalin [K],
- VII.2.1.2.8. ciśnienia statycznego spalin [Pa],
- VII.2.1.2.9. współczynnika wilgotności,

raz do roku w sezonie zimowym (październik – marzec).

VII.2.2. Metodyki pomiarowe dla substancji wprowadzanych do atmosfery z emitorów E1, E2, E3 i E4:

- VII.2.2.1. Pomiar emisji dwutlenku siarki [mg/m³] należy wykonać metodą absorpcji promieniowania IR lub inną metodą optyczną (w tym metodą fluorescencyjną),
- VII.2.2.2. Pomiar emisji tlenków azotu [mg/m³] (w przeliczeniu na dwutlenek azotu) należy wykonać metodą absorpcji promieniowania IR lub inną metodą optyczną (w tym metodą chemiluminescencyjną),
- VII.2.2.3. Pomiar emisji pyłu ogółem [mg/m³] należy wykonać metodą gravimetryczną,
- VII.2.2.4. Pomiar emisji tlenku węgla [mg/m³] należy wykonać metodą absorpcji promieniowania IR,
- VII.2.2.5. Pomiar zawartości tlenu [%] należy wykonać metodą paramagnetyczną, celi cyrkonowej lub elektrochemiczną gwarantującą niepewność pomiaru nie gorszą niż $\pm 0,4\%$ obj. O₂
- VII.2.2.6. Pomiar prędkości przepływu spalin [m/s] lub ciśnienia dynamicznego spalin [Pa] należy wykonać dowolną metodą gwarantującą niepewność pomiaru mniejszą niż 10% przy czym dopuszcza się wyznaczenie strumienia spalin metodą bilansową, gdy gwarantuje ona uzyskanie niepewności wyniku mniejszej od 10%,
- VII.2.2.7. Pomiar emisji temperatury spalin [K] należy wykonać dowolną metodą gwarantującą niepewność pomiaru ± 5 [K],
- VII.2.2.8. Pomiar emisji ciśnienia statycznego spalin [Pa] należy wykonać dowolną metodą gwarantującą niepewność pomiaru mniejszą niż 10%,

VII.2.2.9. Pomiar emisji współczynnika wilgotności należy wykonać dowolną metodą gwarantującą niepewność pomiaru mniejszą niż 10% przy czym dopuszcza się wyznaczenie współczynnika wilgotności metodą bilansową, gdy gwarantuje ona uzyskanie niepewności wyniku mniejszej od 10%.

VII.2.3. Ewidencja i monitoring odpadów

Prowadzona będzie ewidencja jakościowa i ilościowa wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi.

VII.3. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków.

VII.3.1. Ustalam zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów poboru wody:

VII.3.1.1. Należy prowadzić pomiar wody pobieranej: ogółem, na potrzeby technologiczne i na potrzeby chłodzenia.

VII.3.1.2. Pomiar będzie wykonywany codziennie przy użyciu przepływomierzy.

VII.3.2. Ustalam zakres, miejsce i częstotliwości prowadzenia pomiarów odprowadzanych ścieków przemysłowych.

VII.3.2.1. Pomiar ilości ścieków odprowadzanych do kanalizacji przemysłowej odbywa się przy pomocy przepływomierzy. Należy prowadzić ich systematyczne odczyty i notować je w rejestrze.

VII.3.2.2. Zakres kontroli winien obejmować następujące czynności i pomiary:

VII.3.2.2.1. separator olejów

- kontrola położenia pływaka – co dwa tygodnie,
- kontrola ilości szlamu i części pływających – 1 raz w miesiącu,
- kontrola stanu technicznego – co ½ roku,
- jakość ścieków podczyszczonych – co ½ roku,

VII.3.2.2.2. osadnik ścieków przemysłowych przy EC - poziom osadów – 1 raz w kwartale,

- ilość ścieków odprowadzanych z osadnika do kanalizacji – w sposób ciągły
- jakość ścieków odprowadzanych przelewem z osadnika do kanalizacji – w czasie okresowego czyszczenia zbiornika, nie rzadziej niż 1 raz na 2 lata,

VII.3.2.2.3. ilość i jakość ścieków odprowadzanych z basenu poza układem odzulfania – w czasie okresowego opróżniania zbiornika, nie rzadziej niż raz w roku,

VII.3.2.2.4. osadnik ścieków przemysłowych przy C-II,

- poziom osadów – 1 raz w miesiącu,
- jakość ścieków dopływających – 2 razy w roku,
- ilość ścieków odprowadzanych z osadnika do kanalizacji – w sposób ciągły,
- jakość ścieków odprowadzanych przelewem z osadnika do kanalizacji – 2 razy w roku.

VII.3.2.2.5. zakres w/w analiz ścieków winien obejmować:

- temperaturę,
- odczyn,
- ChZT,
- zawiesina,
- azot ogólny,
- fosfor ogólny,
- ekstrakt eterowy,
- chlorki,
- siarczany.

VII.3.2.2.6. Punkt kontrolny pomiaru jakości ścieków zlokalizowany jest w ostatniej studzience oznaczonej w terenie i opisanej w formie tablicy, przed wlotem do kanalizacji eksploatowanej przez spółkę EURO-EKO w Mielcu.

VII.3.3. Ustalam zakres, miejsce i częstotliwość prowadzenia pomiarów odprowadzania wód opadowych:

VII.3.3.1. W odprowadzanych ściekach deszczowych należy oznaczać następujące wskaźniki zanieczyszczeń;

- zawiesina ogólna,
- substancje ropopochodne.

VII.3.3.2. Pomiar jakości wód opadowych w zakresie wskaźników określonych w pkt VII.3.3.1 niniejszej decyzji należy wykonywać 2 razy do roku w okresie pory wiosennej i jesiennej.

VII.3.3.3. Punkt kontrolny pomiaru jakości ścieków zlokalizowany jest w ostatniej studzience kanalizacji burzowej oznaczonej w terenie i opisanej w formie tablicy, przed wylotem do kanalizacji eksploatowanej przez spółkę EURO-EKO w Mielcu.

VII.4. Monitoring hałasu

Zgodnie z wymaganiami § 10 ust. 2 i 3 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody nakładam obowiązek wykonywania pomiarów emisji hałasu z częstotliwością 1 x 2 lata, w czterech wyznaczonych punktach przez jednostkę uprawnioną do wykonywania ww pomiarów.

VIII. Określam sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej.

VIII.1. W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej monitorującej przebieg procesu technologicznego, z której sygnały są przekazywane do systemu blokad instalacji, należy wyłączyć instalację z eksploatacji zgodnie z procedurą zatrzymania instalacji.

VIII.2. O awarii instalacji oraz o uszkodzeniu ww aparatury i wyłączeniu instalacji z eksploatacji należy powiadomić Starostę Powiatu Mieleckiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie – w przypadkach spodziewanej ponadnormatywnej emisji zanieczyszczeń do środowiska

IX. Określam sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

IX.1. Wszystkie urządzenia objęte niniejszym pozwoleniem należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować zgodnie z ich instrukcjami techniczno-ruchowymi.

IX.2. Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesu technologicznego muszą być w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.

IX.3. Stosowane będą surowce gwarantujące zachowanie wymogów najlepszej dostępnej techniki oraz standardów środowiska.

IX.4. Prowadzona będzie stała kontrola zużycia wody i energii.

IX.5. Zlewnia wód opadowych i roztopowych z terenu instalacji utrzymywana będzie w czystości i porządku.

X. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Nie są przewidywane negatywne skutki wynikające z eksploatacji instalacji, w związku z tym nie określa się sposobów ich usunięcia. W przypadku zakończenia eksploatacji, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych.

XI. Ustaliam dodatkowe wymagania.

XI.1. Pomiary emisji winny być dokonywane odpowiednim sprzętem pomiarowym, w szczególności w zakresie emisji substancji zanieczyszczających do powietrza atmosferycznego, sprzętem spełniającym wymogi ochrony przed wybuchem.

XI.2. Opracowane wyniki pomiarów należy przedkładać Staroście Powiatu Mieleckiego oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Rzeszowie niezwłocznie, nie później niż 30 dni od daty ich wykonania.

XI.3. Nakładam obowiązek sporządzania rocznego sprawozdania obejmującego: zużycie wody, surowców, energii oraz wielkość produkcji pochodzących z instalacji. Ww zestawienie należy przedkładać Staroście Powiatu Mieleckiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, Delegatura w Tamobrzegu do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

XII. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Zgodnie z treścią art. 28 ust. 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r. poz. 1101), organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego, dla instalacji, które były eksploatowane w dniu wejścia w życie nowych

przepisów wykonawczych wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska (tj. dotyczących instalacji mogących powodować znaczące zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości) oraz które będą nadal objęte obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, w terminie 3 miesięcy od dnia wejścia w życie nowych przepisów wykonawczych, o których mowa na wstępie:

- zmienia z urzędu, w zakresie czasu, na jaki zostały wydane,
- analizuje, i jeżeli to konieczne, zmienia z urzędu, w celu dostosowania do wymagań wynikających z przepisów art. 211 ust. 5 (zgodności monitoringu z konkluzjami BAT) i ust. 6 pkt 3 (ochrona powierzchni ziemi) i pkt 12 (dodatkowe obowiązki sprawozdawcze) ustawy, o której mowa w art. 1 w brzmieniu nadanym ustawą zmieniającą Prawo ochrony środowiska.

W dniu 5 września 2014 r. weszło w życie Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) powodując konieczność dokonania zmian formalnych we wszystkich obowiązujących pozwoleniach zintegrowanych.

Mając na uwadze przytoczone powyżej przepisy, Starosta Powiatu Mieleckiego pismem z dnia 05 listopada 2014 r., znak: OŚ.6222.3.2011.JK wszczął z urzędu postępowanie administracyjne w sprawie zmiany decyzji z dnia 12 kwietnia 2006 roku znak: OS-III-7644-19/05-01/06, zmienionej decyzjami z dnia 31 października 2006 roku znak: OS-III-7644-19/05-01/1/06, z dnia 29 września 2011 roku znak: OŚ.6222.3.2011.JK, z dnia 5 lutego 2013 roku znak: OŚ.6222.3.2011.JK oraz z dnia 15 listopada 2013 roku znak: OŚ.6222.3.2011.JK udzielającej Elektrociepłowni Mielec Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw o mocy nominalnej nie mniejszej niż 50 MW na działce nr 52 w Mielcu, przy ul. Wojska Polskiego 3.

Pismem z dnia 12 listopada 2014 roku (data wpływu: 13 listopad 2014 r.) firma Elektrociepłownia Mielec Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec wystąpiła z wnioskiem o ujednocnienie tekstu pozwolenia zintegrowanego.

Na terenie Zakładu eksploatowana jest instalacja – elektrownia konwencjonalna, elektrociepłownia lub inna instalacja do spalania paliw w celu wytworzenia energii elektrycznej lub ciepłej, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt.3, o mocy cieplnej rozumianej jako ilość energii wprowadzonej w paliwie do instalacji w jednostce czasu przy ich nominalnym obciążeniu, nie mniejszej niż 25 MW, a przy stosowaniu paliwa stałego – nie mniejszej niż 10 MW, która na podstawie § 3 ust 1 pkt 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 09 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397), zaliczana jest do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do zmiany decyzji jest Starosta.

W związku z powyższym dokonano analizy warunków pozwolenia zintegrowanego w zakresie konieczności nałożenia dodatkowych wymagań ochrony powierzchni ziemi, zgodności prowadzonego przez prowadzącego instalację monitoringu z wymogami dokumentów referencyjnych oraz konieczności nałożenia dodatkowych obowiązków sprawozdawczych. W trakcie analizy ustalono:

1. Dla przedmiotowych instalacji na chwilę wydawania decyzji nie opublikowano konkluzji BAT. Zakres i sposób monitorowania emisji jest zgodny z wymaganiami określonymi w przepisach krajowych oraz w dokumentach referencyjnych. Nie są konieczne zmiany warunków pozwolenia w tym zakresie.
2. Obowiązujące dotychczas pozwolenie zintegrowane zawiera szczególnie wymogi związane z ochroną gleby, powierzchni ziemi i wód gruntowych, są one nierozdzielnie związane z innymi wymaganiami zawartymi w pozwoleniu. Dlatego też nie dokonano zmian w niniejszym punkcie.
3. Znowelizowana ustawa nakłada również obowiązek wprowadzenia do zapisów pozwolenia dodatkowych obowiązków sprawozdawczych. Niniejszą decyzją nałożono dodatkowe obowiązki przekazywania przez prowadzącego instalację corocznej informacji, pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, o których mowa w art. 211 ust. 6 pkt 12) ustawy Prawo ochrony środowiska, w zakresie przedkładania Staroście Powiatu Mieleckiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, Delegatury w Tambrzegu zestawień przedstawiających roczne zużycie wody, surowców, energii i wielkość produkcji pochodzących z instalacji.

Ponadto zgodnie z wymogami art. 188 ust. 1 znowelizowanej ustawy Prawo ochrony środowiska należało zmienić czas obowiązywania pozwolenia zintegrowanego. Pozwolenie zintegrowane jest wydawane na czas nieoznaczony.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Wdrażając w decyzji zmiany z urzędu oraz wprowadzając tekst jednolity na wniosek strony, zgodnie z art. 163 Kodeksu postępowania administracyjnego oraz art. 217 ust. 1 i 2 Poś orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Na niniejszą decyzję przysługuje stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Tarnobrzegu za moim pośrednictwem w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Z up. *AROSTY*
A. Kłusowski
mgr inż. Kłusowski
DYREKTOR WYDZIAŁU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Elektrociepłownia Mielec Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec

2. A/a

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie, Delegatura w Tarnobrzegu (ostateczna decyzja)

2. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-622 Warszawa (pozwolenia_zintegrowane@mios.gov.pl) – 14 dni od daty wydania)