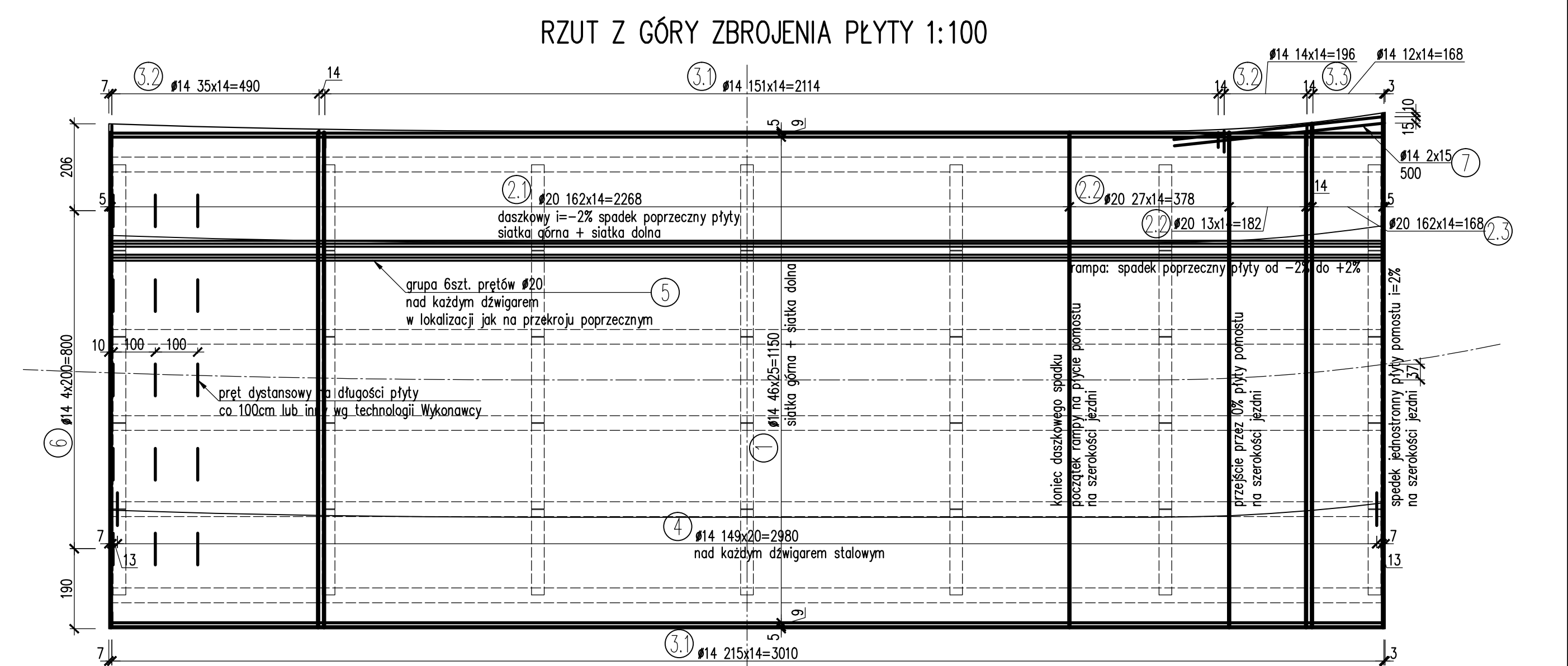
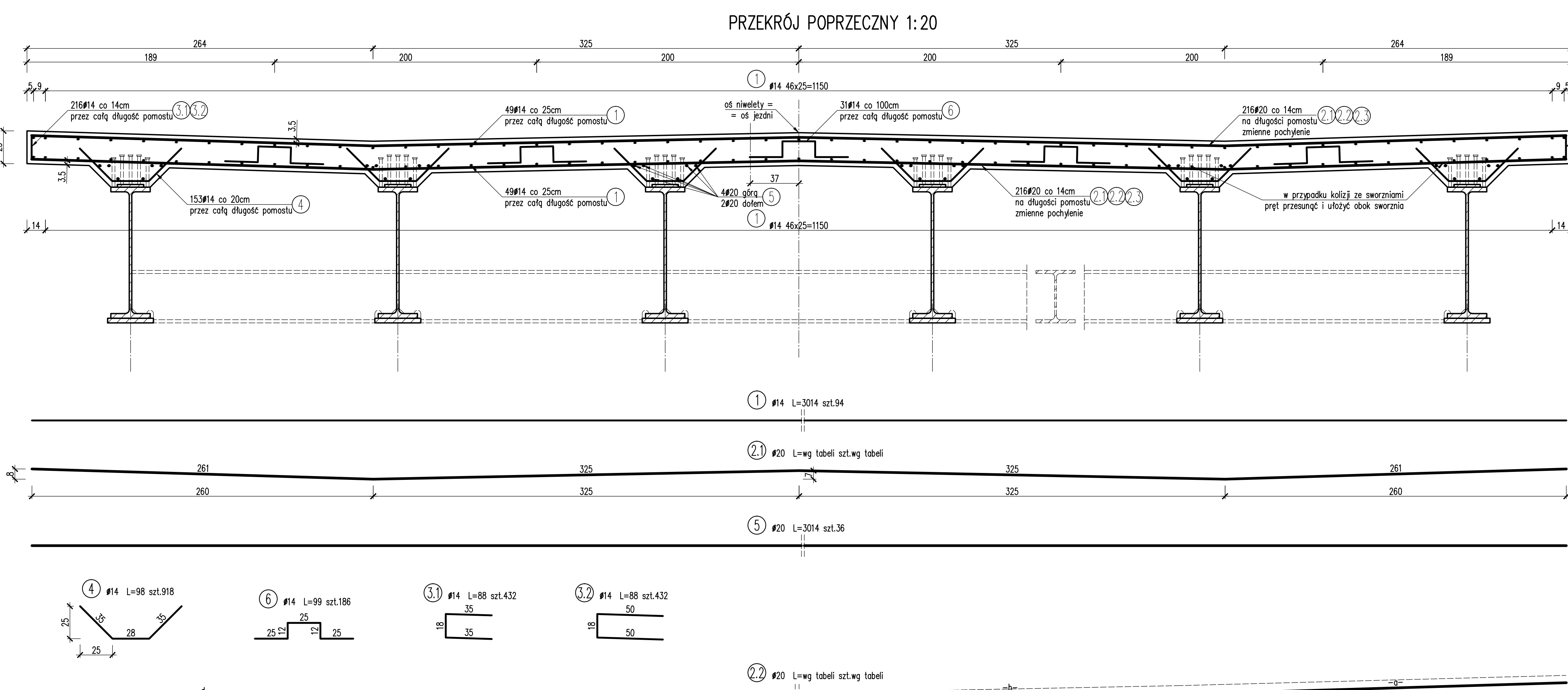


Pręt Nr 4			
Nr pręta	długość	sztuk	długość
3.1	88	330	29040
3.2	118	104	12272
razem			41312



1. MINIMALNA GRUBOŚĆ OTULINY ZBROJENIA POWINNA WYNOŚIĆ 2,5 cm
2. PRĘTY ŁĄCZYĆ NA ZAKŁAD WG PN-91/S-10042
3. WSZYSTKIE PRĘTY ZOSTAŁY ZWYMIAROWANE W WYMIARACH W OSIACH
4. W WYMIARACH PRĘTÓW NIE UWZGLĘDNIŁO DŁUGOŚCI ZAKŁADÓW WG PN-91/S-10042
5. NA POSZERZENIU PŁYTY, PRZY PRZYCZÓDKU NR2 ZWRÓCIĆ SZCZEGÓLĄ UWAGĘ NA ZMIENIENIE DŁUGOŚCI I KĄTÓW GIECIA. ZE WZGLĘDU NA SKOMPLIKOWANĄ GEOMETRIĘ DOPUSZCZA SIĘ ŁĄCZENIE PRĘTÓW POPRZECZNYCH NA ZAKŁAD LUB POPRZ SZPAWANIĘ WG TECHNOLOGII OPACOWANEJ PRZEZ WYKONAWCĘ I ZATWIERDZONEJ PRZEZ PROJEKTANTA.
6. PRZY WPUŠTACH ZBROJENIE ROZCIĄC I PRZYSZPAWAĆ JE PRĘTAMI OBODOWYMI
7. PRĘTY DYSTANSOWE PRZEDSTAWIONE NA RYSUNKU SĄ POGŁADOWE – WYKONAWCA MOŻE ZASTOSOWAĆ WYBRANY PRZEZ SIEBIE RODZAJ TECHNOLOGII PODPARCIA SIĄTKI ZBROJENIA
8. W PRZYPADKU KOLIZJI PRĘTÓW POPRZECZNYCH ZE ŚWORZNIAI, PRĘTY PRZESUNĄĆ (NIE PRZECINAĆ)
9. PRZED ZAMOWIENIEM ZBROJENIA DOKONAĆ PRZELICZENIA PRĘTÓW
10. IŁOŚĆ PRĘTÓW OKREŚLONA W TABELI ZBROJENIA JEST PODANA ŁĄCZNIE Z PRĘTAMI ZMIENNEJ GEOMETRII. PRZED ZAMOWIENIEM ZBROJENIA OPACOWAĆ PROJEKT TECHNOLOGIIA ZBROJENIA PŁYTY NA JEJ POSZERZENIU, UWZGLĘDNIJĄC MOŻLIWOŚĆ STOSOWANIA PRĘTÓW POPRZECZNYCH ŁĄCZONYCH NA ZAKŁAD LUB SZPAWANIĘ, BEZ ICH GIECIA I ZMIENNEJ, SKOKOWEJ DŁUGOŚCI WYNIKAJĄCEJ Z POSZERZENIA PŁYTY I ZMIANY SPADKU POPRZECZNEGO Z DĄSZKOWEJ NA JEDNOSTRONNY

[illegible]