

Decyzja

Działając na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 217 ust. 1 i 2, w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj.Dz.U.2018.799 ze zm.),
- § 3 ust. 1 pkt 4 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 09 listopada 2010 roku w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2016 roku, poz. 71)
- pkt 1 ust. 1 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie *rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1169),
- Ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. *Prawo wodne* (tj.Dz.U.2018.2268 ze zm.),
- Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (tj.Dz.U.2019.701),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie *standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów* (Dz. U. z 2018 roku, poz. 680),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie *poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 roku, poz. 1031),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie *wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2010 roku, Nr 16, poz. 87),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1542),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U.2014.1923),
- art. 104 oraz 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (tj.Dz.U.2018.2096 ze zm.) w związku z art. 217 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj.Dz.U.2018.2096 ze zm.)

po rozpatrzeniu wniosku firmy Elektrociepłownia Mielec Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec z dnia 4 marca 2019 roku (data wpływu: 04.03.2019 r.) oraz zapoznaniu się z załączonym opracowaniem „Wniosek o zmianę decyzji o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego znak: OŚ.6222.3.2011.JK z dnia 02 grudnia 2014 roku dla Elektrociepłowni Mielec Sp. z o.o. wydanej przez Starostę Mieleckiego”

Orzekam

1. Wygaszam na wniosek strony decyzję Starosty Powiatu Mieleckiego z dnia 2 grudnia 2014 roku znak: OŚ.6222.3.2011.JK, zmienioną decyzją z dnia 16 października 2015 r. znak: OŚ.6222.3.2011.JK udzielającą Elektrociepłowni Mielec Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec, REGON 690239465, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW na działkach nr 52/1 i 52/2 obręb 3 Przemysłowy w Mielcu, przy ul. Wojska Polskiego 3.
2. Udzielam firmie Elektrociepłownia Mielec Sp. z o.o. 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW na działkach nr ewid. gruntu 52/1 i 52/2 obręb 3-Przemysłowy w Mielcu.

I. Określam rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Elektrociepłownia Mielec Sp. z o.o. 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3 prowadzi działalność produkcyjną i usługową w zakresie wytwarzania oraz dystrybucji energii cieplnej i energii elektrycznej.

I.2. Rodzaj i parametry instalacji

Zezwolenie obejmuje instalację do spalania paliw z wyjątkiem instalacji spalania odpadów niebezpiecznych i komunalnych o nominalnej mocy cieplnej ponad 50 MW.

Nominalna moc cieplna instalacji wynosi 204,105 MW. Instalacja działa w oparciu o spalanie węgla kamiennego o wartości opałowej 19 -25 MJ/kg, średniej ważonej zawartości popiołu w ujęciu rocznym do 24%, średniej ważonej zawartości siarki do 0,8% oraz gazu ziemnego E (GZ-50) o wartości opałowej nie mniejszej niż 31,0 MJ/m³.

Instalacja obejmuje trzy obiekty:

I.2.1. Elektrociepłownia (EC-I) w skład, której wchodzi:

- trzy kotły parowe (OR-64) nr 1 – 3,
 - Paliwo podstawowe - węgiel kamienny
 - Paliwo rozpałkowe - drewno
 - Nominalna moc cieplna kotła - 45,731 MW
- urządzenia pomocnicze
 - system pomp
 - stację odgazowania wody
 - turbozespoł przeciwprężny AR-4
 - turbozespoł upustowo - kondensacyjny VE40
 - stacje redukcyjno-schładzające
 - wymienniki ciepłownicze para-woda
 - schładzacz skroplin z wymienników ciepłowniczych
 - zmiękczałnię wody
 - stację uzdatniania wody
 - chłodnię wentylatorową.

I.2.2. Ciepłownia (C-II) w skład której wchodzi:

- dwa kotły wodne WR-25 Nr 6 i 7,
 - Paliwo podstawowe - węgiel kamienny
 - Nominalna moc każdego kotła - 24,1 MW
- urządzenia pomocnicze
 - system pomp wody sieciowej
 - zmiękczałnia wody.

I.2.3 Elektrociepłownia gazowa, w której zainstalowano:

- dwa agregaty gazowe: A-100 i A-200 o łącznej mocy elektrycznej 8,428 MW i cieplnej 7,365 MW,
- urządzenia pomocnicze
 - układ chłodzenia,
 - układ odzysku ciepła z akumulatorem ciepła
 - układ nawiewnej centrali wentylacyjnej oraz wentylatorów nawiewnych.

I.3. Rodzaj i parametry układów wchodzących w skład instalacji

I.3.1. Obieg parowo-wodny

Woda zasilająca ze zbiorników stacji odgazowania OG1,2 przetłaczana jest pompami PZ1÷4 (pompa PZ5 z napędem parowym jest pompą rezerwową) do trzech kotłów parowych KP1÷3.

Para świeża z kolektora podawana może być do:

- turbozespołu przeciwprężnego TG2,
- turbozespołu upustowo-kondensacyjnego TG3 (MAA10),
- stacji redukcyjno-schładzających RS1,2,
- smoczka rozruchowego MAJ20/BN010,
- stacji redukcyjno-schładzającej pary do uszczelnień turbiny MAA10.

I.3.2. Obieg wody sieciowej to trzy niezależne i rozdzielone hydraulicznie po stronie wody sieciowej obiegi ciepłownicze. W każdym z tych obiegów zainstalowane są pompy obiegowe

wody sieciowej: „letnie” przystosowane do pracy w okresie poza grzewczym i „zimowe” przystosowane do pracy w sezonie grzewczym oraz wymienniki ciepłownicze.

I.3.3. Obieg wody chłodzącej

Woda chłodząca do kondensatora TG3 (MAA10), chłodnic oleju i generatorów podawana jest z misy chłodni wentylatorowej PAB10/AC010 i PAB10/AC020 za pomocą pomp wody chłodzącej PAC10/AP010 i PAC10/AP020. Podgrzana w kondensatorze i w chłodnicach woda chłodząca zawracana jest na wodorozdzielacz chłodni wentylatorowej.

I.3.4. Stacje uzdatniania wody (SUW)

Na terenie Elektrociepłowni Mielec znajdują się dwie stacje uzdatniania wody. W obiekcie Elektrociepłowni znajduje się stacja przygotowująca wodę do obiegu parowo-wodnego oraz do uzupełniania sieci ciepłowniczych. W obiekcie Ciepłowni (C-II) znajduje się tylko zmiękczalnia wody. Woda dostarczana jest na teren spółki przez zewnętrznego dostawcę.

I.3.4.1. SUW przy ciepłowni (C-II)

Woda zasilająca stację uzdatniania wody do celów uzupełniania układu ciepłowniczego oraz do kotłów wodnych w pierwszej kolejności zasila trzy filtry żwirowe, a następnie trzy wymienniki jonowe. Wydajność uzdatniania wody w obiekcie C-II wynosi 50 m³/h wody zmiękczonej. Filtry żwirowe płukane są wstecznie wodą zasilającą. Wymienniki jonowe regenerowane są przygotowanym wcześniej roztworem solanki.

I.3.4.2. SUW przy elektrociepłowni (EC)

Woda zasilająca stację uzdatniania wody do celów uzupełniania układu chłodniczego, ciepłowniczego oraz kotłów parowych w pierwszej kolejności zasila dwa filtry żwirowo – hydrantracytowe typu FTF 25, zainstalowane równolegle. Każdy z filtrów ma wydajność 45 m³/h. Filtry są okresowo płukane wstecznie wodą zasilającą.

Przefiltrowana woda trafia na stację dekarbonizacji, zbudowaną z dwóch kolumn z wypełnieniem słabokwaśnym oraz wieży desorpcyjnej. Istniejąca stacja dekarbonizacji i desorpcji ma wydajność 2x15 m³/h. Stacja będzie pobierać kwas solny do regeneracji z wydzielonego pomieszczenia magazynu środków chemicznych. Woda po dekarbonizacji i desorpcji odprowadzana będzie do istniejącego zbiornika wody zdekarbonizowanej o pojemności 35 m³. Z tego zbiornika nowym zestawem pompowym, zbudowanym z czterech pomp Grundfos typ 20-4 (ze wspólną przetwornicą częstotliwości umieszczoną w szafie sterowniczej) woda pobierana będzie do uzupełniania układu chłodniczego i do zasilania dalszego ciągu technologicznego uzdatniania wody.

Zdekarbonizowana woda zasila stację zmiękczenia wody, zbudowaną z dwóch kolumn typu SMP 1200. Jedna z kolumn pracuje, dostarczając wodę w ilości 20 m³/h (ich sumaryczna wydajność może wynosić chwilowo do 40 m³/h). Druga z kolumn jest regenerowana bądź oczekuje na podjęcie pracy. Kolumny zmiękczacza są automatycznie regenerowane solanką, samoczynnie wytwarzaną w zbiorniku solanki na bazie soli tabletkowej, po wyczerpaniu pojemności jonowymiennej. Zmiękczone woda gromadzona jest w nowym zbiorniku magazynowym o pojemności 50 m³. Z tego zbiornika nowym zestawem pompowym, zbudowanym z dwóch pomp Grundfos typ CR 32-2 (ze wspólną przetwornicą częstotliwości umieszczoną w szafie sterowniczej) woda pobierana będzie do uzupełniania układu ciepłowniczego i do zasilania dalszego ciągu technologicznego uzdatniania wody.

Zmiękczone woda trafia na stację ultrafiltracji, zbudowaną z dwóch linii o wydajności 7,6 m³/h każda. Celem zastosowania ultrafiltracji jest redukcja współczynnika SDI do poziomu umożliwiającego zasilenie wodą membran odwróconej osmozy. Zastosowanie procesu ultrafiltracji spowoduje wydłużenie czasu życia membran osmotycznych oraz czasookresu pomiędzy kolejnymi czyszczeniami chemicznymi tych membran oraz polepszy jakość uzyskiwanej wody. W trakcie pracy cały strumień zasilający membrany jest odbierany jako woda uzdatniona. Co około 50 minut pracy układ jest automatycznie przepłukiwany wstecznie przez czas około pół minuty, w tym czasie zrzucając do ścieku nagromadzone zanieczyszczenia. Okresowo (obliczeniowo co 24 godziny pracy) membrany są automatycznie płukane roztworem podchlorynu sodu. Woda po ultrafiltracji trafia do nowego zbiornika ultrafiltratu o pojemności 5 m³. Z tego zbiornika nowym zestawem pompowym, zbudowanym z dwóch pomp Grundfos typ CR 10-3 (ze wspólną przetwornicą częstotliwości

umieszczoną w szafie sterowniczej) woda pobierana jest do zasilania ostatniego etapu ciągu technologicznego uzdatniania wody.

Układ demineralizacji wody do zasilania kotłów parowych zbudowany jest z dwóch ciągów odwróconej osmozy typu B2-16, każdy o wydajności min 5,5 m³/h oraz jednego ciągu elektrodejonizacji typu EDI 1-5000e o wydajności min 5 m³/h. Na zasilaniu stacji odwróconej osmozy zainstalowane są filtry świecowe 1 µm do ochrony membran osmotycznych. W trakcie pracy odwróconej osmozy, ze strumienia wody zasilającej powstają dwa strumienie – „permeat”, który dalej zasila elektrodejonizator oraz koncentrat, odprowadzany do ścieku i będący czterokrotnie zatężoną wodą zasilającą. Na jednostce elektrodejonizacji „permeat” z odwróconej osmozy jest doczyszczany do jakości wymaganej dla kotłów parowych, w technologii elektrodializy i wymiany jonowej. W czasie pracy jednostki powstaje ściek – koncentrat – będący dziesięciokrotnie zatężoną wodą zasilającą oraz produkt końcowy – „diluat” – wysoko oczyszczona woda, która odprowadzana jest do zbiornika wody zdemineralizowanej o pojemności 100 m³.

I.3.5. Odzuzłanie i odpopielanie

Żużel z kotłów parowych odbierany jest z kotłów do wanien odzuzłaczy zgrzeblowych, gdzie schładzany jest wodą, a następnie układem hydrotransportu przenoszony do basenu żużłowego, skąd wybierany jest chwytakiem suwnicy na pole odkładcze przyległe do basenu. Popiół zatrzymany w urządzeniach odpylających i separatorach kierowany jest do kanału żużłowego i transportowany łącznie z żużlem.

W przypadku kotłów wodnych żużel z koryt żużłowych transportowany jest przenośnikami zgrzeblowymi na system taśmociągów i gromadzony na polu odkładczym przyległym do obiektu Ciepłowni.

Wytrącony w bateriach cyklonów popiół kierowany jest podajnikami ślimakowymi do systemu odzuzłania, a następnie taśmociągiem transportowany jest łącznie z żużlem na pole odkładcze.

I.4. Parametry pracy instalacji i urządzeń przy normalnej i zwiększonej wydajności produkcji

I.4.1. Elektrociepłownia (EC-I):

- trzy kotły parowe (OR-64) nr 1 – 3,
 - Typ kotła - OR-64/40 x 450
 - Rodzaj paleniska - rusztowe
 - Paliwo podstawowe - węgiel kamienny
 - Paliwo rozpałkowe - drewno
 - Wydajność nominalna - 50 t/h
 - Ciśnienie znamionowe - 3.92 MPa (40 at)
 - Ciśnienie za przegrzewaczem pary - 3.53 MPa (36 at)
 - Temperatura pary przegrzanej - 450°C
 - Temperatura projektowa wody zasilającej - 150°C
 - Temperatura wody zasilającej bez podgrzewacza regeneracyjnego - 105°C
 - Pojemność wodna - 36 m³
 - Powierzchnia rusztu - 54 m² (2 ruszty)
 - Sprawność znamionowa kotła - 82%
 - Temperatura spalin za kotłem - 160 - 190°C
 - Strumień objętości gazu w warunkach normalnych za kotłem - do 180 000 m³/h
 - Nominalna moc cieplna kotła - 45,731 MW
- urządzenia pomocnicze
 - system pomp wody zasilającej o łącznej wydajności 782 m³/h
 - stacja odgazowania wody zasilającej o parametrach roboczych 1,2 atm., 105°C,
 - stację odgazowania wody uzupełniającej sieć ciepłowniczą o parametrach roboczych 1,2 atm., 105°C,
 - turbozespół przeciwprężny AR-4 o mocy znamionowej 4 MW i przełyku pary świeżej 35,6 t/h,
 - turbozespół upustowo - kondensacyjny VE40 o mocy znamionowej 20,4 MW i przełyku pary świeżej 115 t/h,
 - pompy wody chłodzącej o łącznej wydajności 2500 m³/h

- dwie stacje redukcyjno-schładzające 40/2 bar i 450/200°C o wydajnościach 50 t/h i 70 t/h,
- wymienniki ciepłownicze para-woda: dwa wymienniki płaszczowo-rurowe o mocy po 34 MW każdy, oraz dwa wymienniki płaszczowo-rurowe o mocy 17 MW każdy i jeden wymiennik płaszczowo-rurowy o mocy 28 MW,
- schładzacz skroplin z wymienników ciepłowniczych o mocy 6,9 MW,
- system pomp wody sieciowej o łącznej wydajności 1868 m³/h
- zmiękczalnia wody o wydajności 30 m³/h wody zmiękczonej,
- stacja uzdatniania wody,
- chłodnia wentylatorowa pozwalającą na schłodzenie wody w ilości 2000 t/h o 10°C, przy temperaturze wilgotnego termometru 31°C.

I.4.2. Ciepłownia (C-II)

- dwa kotły wodne WR-25 Nr 6 i 7,
 - Typ kotła - WR-25
 - Oznaczenie kotłów - K6, K7
 - Rodzaj paleniska - rusztowe
 - Paliwo podstawowe - węgiel kamienny
 - Nominalna moc kotła - 24,1 MW
 - Sprawność nominalna kotła - 83 %
 - Temperatura spalin za kotłem - 160°C
 - Strumień objętości gazu w warunkach normalnych za kotłem - do 65 000 m³/h
 - Powierzchnia rusztu - 35 m² (2 ruszty)
 - Temperatura wody zasilającej - 80°C
 - Temperatura wody wylotowej - 135°C
 - Przepływ nominalny wody - 312 Mg/h
 - Pojemność wodna kotła - 12 m³

I.4.3. Elektrociepłownia gazowa

- Silnik gazowy nr 1 10-N-100 typ JMS 624 GS-N.LC (TSTC) i Silnik gazowy nr 2 10-N-200 typ JMS 624 GS-N.LC (TSTC)
 - Typ silników - JMS 624 GS-N.LC(TSTC)
 - Oznaczenie silników - Nr 1 i Nr 2
 - Rok zainstalowania silników - 2011
 - Paliwo podstawowe - gaz ziemny wysokometanowy GZ-50
 - Silnik gazowy nr 1
 - Moc elektryczna - 4214 kW el
 - Moc cieplna - 3757 kW Th
 - Sprawność:
 - elektryczna - 45,0 %
 - termiczna - 40,2 %
 - łączna - 85,2 %
 - Silnik gazowy nr 2
 - Moc elektryczna - 4214 kW el
 - Moc cieplna - 3608 kW Th
 - Sprawność:
 - elektryczna - 45,0%
 - termiczna - 38,6%
 - łączna - 83,6%
 - Temperatura spalin w kominie - 120°C
 - Ilość spalin za urządzeniem - 37 052 Nm³/godz.
 - urządzenia pomocnicze:
- układ chłodzenia 1-go stopnia intercoolera, w skład którego wchodzi pompy obiegowe: P-150 i P-250, wymienniki ciepła E-100 i E-200 oraz E-150 i E-250

- układ chłodzenia 2-go stopnia intercoolera, w skład którego wchodzi pompy obiegowe: P-100, P-200, chłodnice wentylatorowe: E-120 i E-220,
- układ odzysku ciepła z akumulatorem ciepła A-100 stanowiącym zbiornik wodny o pojemności 1 800 m³, 1 wymiennik ciepła: E-400, z dwoma pompami cyrkulacyjnymi: P-600A i P-600B,
- układ nawiewnej centrali wentylacyjnej oraz wentylatorów nawiewnych.

I.5. Parametry produkcyjne instalacji

Tabela 1. Parametry produkcyjne instalacji

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka	Wartość
Zestawienie danych produkcyjnych EC			
1	Nominalna moc cieplna kotłów parowych	MW	137,193
2	Nominalna moc cieplna kotłów wodnych	MW	48,20
3	Moc elektryczna zainstalowana	MW	32,868
4	Nominalna moc cieplna silników gazowych	MW	18,712
Zestawienie potrzeb własnych EC			
5	Roczne zużycie ciepła	GJ	70 000
6	Roczne zużycie energii elektrycznej	MWh	10 000
7	Maksymalne zapotrzebowanie mocy elektrycznej	MW	3,0

II. Ustalam maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji:

II.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów wprowadzanych do powietrza z instalacji

Tabela 2. Standardy emisyjne dla kotłów węglowych parowych OR-64 oraz kotłów węglowych wodnych WR-25

Nazwa kotła	Nazwa i nr emitora	Standard emisyjny dla O ₂ = 6% [mg/m ³ _u]			Emisja godzinowa [kg/h]		
		SO ₂	NO ₂	Pył	SO ₂	NO ₂	pył
kotły parowe OR-64	E1, E2, E3 (dla każdego emitora)	1500 (do 31 grudnia 2024 r.)	400	100 (do 31 grudnia 2024 r.)	88,8 (do 31 grudnia 2024 r.)	23,7	6,89 (do 31 grudnia 2024 r.)
kotły wodne WR-25	E4	1500 (do 31 grudnia 2024 r.)	400	100 (do 31 grudnia 2024 roku)	75,1 (do 31 grudnia 2024 r.)	20,0	5,02 (do 31 grudnia 2024 r.)

– Nie określono wielkości emisji godzinowej dwutlenku siarki i pyłu dla kotłów parowych OR-64 oraz kotłów wodnych WR-25 od dnia 1 stycznia 2025 roku, gdyż zastrzone zostają standardy emisyjne, które wynosić będą odpowiednio:

- 400 mg/m³_u – dla dwutlenku siarki
- 30 mg/m³_u – dla pyłu.

– Odstąpiono od określenia wielkości emisji dla pozostałych gazów i pyłów tj. benzo(a)pirenu, sadzy i tlenku węgla.

Tabela 3. Silniki spalinowe zasilane gazem ziemnym

Nazwa kotła	Nazwa i nr emitora	Emisja godzinowa [kg/h]			
		SO ₂	NO ₂	pył	CO
silnik spalinowy 10-N-100	E5, E6 (dla każdego emitora)	0,079	2,875 (do 31 grudnia 2024 r.)	0,100	7,465

- Nie określono wielkości emisji godzinowej dwutlenku azotu dla silników spalinowych od dnia 1 stycznia 2025 roku, ponieważ od tego terminu dla silników spalinowych opalanych paliwem gazowym zaczną obowiązywać standardy emisyjne, które wynosić będą 190 mg/m³.

- Dopuszczalne roczne wielkości emisji z instalacji

Tabela 4. Dopuszczalne roczne wielkości emisji z instalacji

Źródło emisji	Roczna emisja substancji do dnia 31 grudnia 2024 r. [Mg/rok]			
	SO ₂	NO ₂	pył	CO
Kotły parowe OR-64	850,65	227,03	67,79	-
Kotły wodne WR-25	129,69	34,54	13,89	-
Silniki gazowe	1,24	45,20	1,60	117,36
Razem EC Mielec	981,58	306,77	83,28	117,36

II.2. Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do wód powierzchniowych

Elektrociepłownia nie wprowadza ścieków bezpośrednio do wód.

II.3. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Ustalam dopuszczalną emisję, wyrażoną poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na obszary zabudowy mieszkaniowo-produkcyjnej - tereny działek, na których zlokalizowane są budynki mieszkalne, w zależności od pory dnia w następujący sposób:

- w godzinach od 6.00 do 22.00 - 55 dB(A),
- w godzinach od 22.00 do 6.00 - 45 dB(A).

II.4. Ustalam dopuszczalne rodzaje i ilości wytworzonych odpadów

II.4.1. Rodzaje i ilości wytworzonych odpadów niebezpiecznych

Tabela 5. Rodzaje i ilości wytworzonych odpadów niebezpiecznych

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło wytwarzania
1	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	0,30	Pozostałości farb i lakierów, które powstają po prowadzonych pracach konserwacyjno – remontowych w obrębie instalacji
2	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	13,0	Odpady powstają podczas eksploatacji silników gazowych, oraz maszyn i urządzeń, których użytkowanie wymaga okresowej wymiany oleju.
3	Mineralne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	2/1 rok – częściowa a wymiana 11/5 lat – całkowita wymiana oleju	Oleje mineralne (do transformatorów) otrzymywane z ropy naftowej o temperaturze wrzenia powyżej 300°C, zawierające głównie węglowodory wyższe, nie zawierają wody ani ciał stałych
4	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	0,70	Opakowania po substancjach używanych przy pracach konserwacyjno-remontowych w obrębie instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło wytwarzania
5	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	1,2	Zużyte rękawice, odzież robocza, obuwie, zużyte czyściwo zanieczyszczone olejami.
6	Filtry olejowe	16 01 07*	0,95	Odpad stanowią zużyte filtry olejowe zawierające niewielkie ilości przepracowanych olejów silnikowych głównie pochodzące z silników gazowych oraz wózków spalinowych
7	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	0,40	Glikol stosowany jest w systemie chłodzenia silników gazowych oraz w układach chłodzenia wózków transportowych.
8	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,60	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć. Zużyte świetlówki powstają na każdej placówce na terenie Zakładu
9	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	0,05	Odpad stanowią zużyte chemikalia (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) organiczne i nieorganiczne (mieszaniny) zawierające substancje niebezpieczne powstające w laboratorium
10	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 07*	0,05	
11	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 08*	0,05	
12	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,6	Zużyte akumulatory ołowiowe – w skład zużytych akumulatorów wchodzi ołów i jego związki, elektrolit (kwasu siarkowego) zawierający metale ciężkie, obudowy z tworzyw sztucznych Zużyte baterie z urządzeń elektrycznych. Odpady te powstają głównie podczas wymiany baterii awaryjnego zasilania maszyn i urządzeń kontrolno-pomiarowych
13	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	0,05	Zużyte baterie z urządzeń elektrycznych i elektronicznych
14	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	17 02 04*	1,0	Podkłady kolejowe wymieniane podczas remontów
15	Materiały izolacyjne zawierające azbest	17 06 01*	0,1	Materiały izolacyjne oraz uszczelki stosowane w latach poprzednich w połączeniach kołnierзовych zawierające azbest oraz izolacje cementowo-azbestowe rurociągów parowych

II.4.2. Rodzaje i ilości wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela 6. Rodzaje i ilości wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło wytwarzania
1	Inne niewymienione odpady	10 01 99	2,30	Zużyta guma z taśmociągów i przenośników taśmowych. Osady wypadające ze spalin przy wylocie kanałów spalinowych do kominów.
2	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	22.000	Odpady stanowią pozostałość stałą związków nieorganicznych po spaleniu węgla. Przeprowadzona analiza wykazała, że mieszanka popiołowo-żużłowa może być dopuszczona do produkcji kruszywo do betonu lekkiego, pomiary koncentracji naturalnych pierwiastków promieniotwórczych wykazały, że odpady mogą być dopuszczone do produkcji materiałów budowlanych w budynkach przeznaczonych na pobyt ludzi.
4	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	1,5	Złom metali kolorowych, w tym wióra z toczenia
5	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,65	Odpady z działalności biurowej, opakowania z zakupionych urządzeń, części zamiennych
6	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,55	Opakowania z tworzyw sztucznych pozostałe po materiałach lub substancjach dostarczanych do Zakładu
7	Opakowania ze szkła	15 01 07	2,0	Odpady szklane (butelki, szyby itp.). Odpad powstaje na placówkach w obrębie instalacji.
8	Szkło	17 02 02	2,0	Odpad remontowy powstaje na placówkach w obrębie instalacji.
9	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	1,5	Odpady z filtrów workowych zainstalowanych w nowym systemie do odpylania. Ubrania robocze niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Zużyte filtry powietrzne.
10	Zużyte opony	16 01 03	0,10	Odpad powstaje głównie z eksploatacji wózków spalinowych poruszających się po terenie Zakładu.
11	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	0,30	Zużyty sprzęt komputerowy, biurowy i pomiarowy. Odpady te powstają głównie podczas wymiany sprzętu komputerowego, pomiarowego służącego do eksploatacji instalacji w tym obsługi, sterowania i kontrolowania procesów.
12	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,10	Zużyte tonery, kartridże, taśmy do drukarek. Puste pojemniki po tonerach do drukarek laserowych i kserokopiarek, puste kartridże do drukarek atramentowych, taśmy do drukarek igłowych.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło wytwarzania
13	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	16 05 09	0,03	Odpad stanowią zużyte chemikalia nie zawierające substancji niebezpiecznych powstające w laboratorium
14	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	0,15	Zużyte baterie z urządzeń elektrycznych. Odpady te powstają głównie podczas wymiany baterii
15	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	0,15	Zużyte baterie z urządzeń elektrycznych. Odpady te powstają głównie podczas wymiany baterii
16	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	60	Cegła szamotowa, kształtki szamotowe, beton. Odpad pochodzi z bieżących remontów oraz z remontów wymuszonych awariami.
17	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	0,02	Zużyte płyty CD, pendrive, dyskietki
18	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	80	Odpad pochodzi z bieżących remontów i prac remontowych
19	Drewno	17 02 01	0,3	Odpad powstaje głównie na placówkach, na które dostarczane są gotowe elementy, maszyny, urządzenia. Stanowią je głównie opakowania drewniane i skrzynki.
20	Tworzywa sztuczne	17 02 03	0,6	Butelki z tworzyw sztucznych, opakowania, zużyte kaski i inne tym podobne odpady
21	Żelazo i stal	17 04 05	300	Elementy stalowe konstrukcji budowlanych z remontów oraz modernizacji i napraw maszyn i urządzeń technicznych.
22	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	12,0	Materiały izolacyjne (wełna mineralna) z prac remontowych na rurociągach i estakadach
23	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	2,0/7 lat	Wymiana złoża w filtrze węglowym w stacji demineralizacji wody.
24	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	4,0/7 lat	Odpadem są zużyte żywice jonowymienne z procesów uzdatniania wody
25	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	19 09 06	182,0	Osady powstają w wyniku uzdatniania wody kotłowej. Osady zawierają głównie węglany wapnia i magnezu – CaCO_3 i MgCO_3 wytrącone z wody surowej w wyniku jej zmiękczenia za pomocą mleczka wapiennego. Wg wykonanych analiz próbek osadu ściekowego zawartość wapnia w osadach wilgotnych wynosiła 5700-6800 mg Ca/dm^3 oraz magnezu 54-96 mg Mg/dm^3 . Odczyn osadów jest alkaliczny o pH 10-11.

III. Ustalam warunki i czas pracy instalacji w warunkach innych niż podczas normalnej pracy instalacji.

III.1. Warunki odbiegające od normalnych stanowiąc będą rozruchy kotłów (od uruchomienia do osiągnięcia parametrów znamionowych) i odstawiania (od chwili rozpoczęcia procedury odstawiania do zaprzestania podawania paliwa do kotłów). Czas rozruchu kotła OR-64 ze stanu zimnego wynosić będzie do 5 godzin. W przeciągu roku ilość odstawiń i uruchomień każdego z kotłów wyniesie do 40. Czas odstawienia kotła do 4 godzin.

III.2. Czas rozruchu kotła WR-25 ze stanu zimnego wyniesie do 100 minut, a ze stanu gorącego 30+40 minut. W przeciągu roku ilość odstawiń i uruchomień każdego z kotłów wynosi do 110. Rozruch kotłów parowych prowadzony będzie poprzez stację redukcyjno-schładzającą, jedynie w przypadku braku możliwości wykorzystania stacji redukcyjno-schładzającej – w innych przypadkach możliwe jest prowadzenie rozruchu poprzez zawory rozruchowe do atmosfery.

III.3. W przypadku awarii lub postoju turbozespołu TG3 pracuje turbozespół TG2 (jeśli jest w eksploatacji) oraz stacje redukcyjno-schładzające.

III.4. W trakcie funkcjonowania elektrociepłowni zdarzają się następujące sytuacje odbiegające od normalnych warunków pracy:

III.4.1. otwarcie zaworów bezpieczeństwa i awaryjny zrzut pary wynikający z jej nadmiaru w instalacji,

III.4.2. zrzuty pary wynikające z przeprowadzania prób technologicznych,

III.4.3. zrzuty pary dwoma rurociągami wydmuchowymi, zakończonymi tłumikami, wynikające z procesu rozruchu lub odstawiania kotłów,

III.4.4. wyłączenie urządzeń wynikające z konieczności dokonania przeglądu, konserwacji lub uszkodzenia.

IV. Ustalę wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji podczas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych jak w punkcie poniżej.

IV.1. Ustalę wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji – jak w warunkach normalnej pracy instalacji zgodnie z punktami: II.1 - II.4 decyzji.

V. Ustalę warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

V.1. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

V.1.1. Parametry źródeł emisji do powietrza

– Kotły parowe OR-64

Spaliny z każdego z kotłów OR-64 wyprowadzane są do atmosfery dwoma niezależnymi ciągami, lewym i prawym, każdy składający się z:

- przewodów spalin,
- multicyklon osiowy oraz odpylacz cyklonowy,
- cyklon bateryjny i pulsacyjny filtr tkaninowy,
- wentylatorów wyciągowych spalin.

Spaliny z wentylatorów spalin kierowane są do stalowych kominów (na każdy kocioł jeden komin) o parametrach:

- wysokość - 41,5 m
- średnica wylotowa - 1,8 m

Układ odpylania spalin z każdego z kotłów dwustopniowy:

- multicyklon osiowy oraz odpylacz cyklonowy
- cyklon bateryjny i pulsacyjny filtr tkaninowy

Spaliny wychodzące z kotła kierowane są w pierwszym etapie na multicyklon osiowy, gdzie następuje wstępne odpylenie najgrubszych frakcji. W celu podwyższenia skuteczności odpylania w pierwszej fazie, zastosowano samoczynnie działający obieg spalin na odpylacz cyklonowy. Z obudowy multicyklonu osiowego odsysane jest do 20% spalin i kierowane na ww. odpylacz a następnie spaliny kierowane są do filtracji drugiego stopnia.

Drugi etap odpylania spalin, w którym eliminowane są najdrobniejsze frakcje, odbywa się na cyklonach bateryjnych oraz filtrze tkaninowym. Spaliny po przejściu przez multicyklon osiowy kierowane są na zestaw cyklonów bateryjnych. W celu osiągnięcia stężenia zapylenia spalin poniżej 100 mg/Nm³ również zastosowano układ częściowego odessania spalin, jednak w tym przypadku filtrem pomocniczym jest filtr tkaninowy pulsacyjny. Z obudowy cyklonów bateryjnych odsysane jest do 10% spalin, na filtr tkaninowy. W końcowej fazie spaliny z baterii cyklonów i filtru tkaninowego mieszają się w kanale spalin.

Układ recyrkulacji powietrza podmuchowego oraz multicyklon z filtrem tkaninowym stanowi integralną całość, gdyż w przypadku zmiany obciążenia kotła skuteczność odpylania układu recyrkulacji będzie zmienna, a człon odpylania końcowego ma za zadania wyrównywać poziom ładunku zanieczyszczeń w postaci pyłu do wymaganej Rozporządzeniem normy 100 mg/Nm³.

Łączna sprawność układu wynosi 98,5%.

– Kotły wodne WR-25

Spaliny z każdego z kotłów wodnych WR-25 oczyszczane są w multicyklonie osiowym, odpylaczu cyklonowym oraz cyklonie bateryjnym i filtrze pulsacyjnym tkaninowym o skuteczności odpylania 98,5%, a następnie odprowadzane są do powietrza wspólnym stalowym emitorem z wykładziną ceramiczną o średnicy wylotowej 1,55 m i wysokości 45 m.

– Silniki spalinowe

Spaliny z agregatów gazowych wprowadzane są do powietrza bez oczyszczania dwuprzewodowym emitorem o parametrach:

- wysokość - 41,5 m
- średnica wewnętrzna pojedynczego przewodu - 700 mm
- średnica wewnętrzna wylotu emitora - 650 mm

Tabela 7. Podokresy pracy poszczególnych urządzeń wytwórczych w EC Mielec

Sezon	Lp.	Ilość pracujących urządzeń wytwórczych w EC Mielec						
		Kotły parowe OR	% wydajności znamionowej	Silniki gazowe	% wydajności znamionowej	Kotły wodne WR	% wydajności znamionowej	czas pracy w roku[h]
zimowy	1.	3	100%	2	100%	2	90%	77
	2.	3	100%	2	100%	1	85%	451
	3.	3	71%	2	100%	0	-	1780
	4.	3	100%	1	100%	2	85%	100
	5.	3	100%	1	100%	1	78%	36
	6.	2	100%	2	100%	2	81%	20
	7.	2	100%	2	100%	1	79%	248
	8.	2	65%	2	100%	0	-	2310
	9.	2	100%	1	85%	0	-	92
	10.	1	100%	2	100%	1	43%	7
	11.	1	60%	2	100%	0	-	110
letni	1.	0	-	2	100%	1	51%	1396
	2.	0	-	2	65%	0	-	1921
	3.	0	-	1	100%	1	30%	212

Przy założeniu:

Wydajność znamionowa:

kotłów parowych OR - 50,0 t/h

kotłów wodnych WR - 20,00 MW_t

Silniki gazowe - 3,76 MW_t

Produkcja ciepła - 1 155 000 GJ

V.1.2. Ustaliam warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

V.1.2.1. Zanieczyszczenia z każdego komina (E1, E2, E3) odprowadzane są za pomocą wentylatora spalin (VVOax40; sztuk 4) poprzez multicyklon przelotowy (typ - MCP-1st/5x4; sztuk 2) następnie przez baterię bocyklonów (typ - BC-8xφ1150; sztuk 2) do filtra workowego (typ - FP-112/2,0/125; sztuk 4); łączna skuteczność systemu odpylania - 98,5 %

V.1.2.2. Zanieczyszczenia z komina kotłów wodnych WR-25 odprowadzane są za pomocą wentylatora spalin (WPWS-71/1,8; sztuk 2) poprzez multicyklon przelotowy (typ - MCP-1st/5x4; sztuk 2) następnie przez baterię bocyklonów (typ - BC-8xφ1150; sztuk 2) do filtra workowego (typ - FP-112/2,0/125; sztuk 2); łączna skuteczność systemu odpylania - 98,5 %.

V.1.2.3. Zanieczyszczenia z procesu spalania gazu ziemnego (Silnik 10-N-100) odprowadzane będą emitorem E5, strumień spalin wilgotnych – 17.350 m³/h, strumień spalin suchych – 15.600 m³/h, temperatura spalin 125°C.

V.1.2.4. Zanieczyszczenia z procesu spalania gazu ziemnego (Silnik 10-N-200) odprowadzane będą emitorem E6, strumień spalin wilgotnych – 17.350 m³/h, strumień spalin suchych – 15.600 m³/h, temperatura spalin 145°C.

V.2. Ustaliam rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony środowiska przed hałasem

Parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem określa tabela nr 8 i tabela nr 9 poniżej.

Tabela 8. Źródła typu „budynek”

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Dokument referencyjny	Czas pracy źródła	Równoważny poziom „A” dźwięku [dB]		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
				dzień	noc	
B1	BUDYNEK KOTŁOWNI „EC”	nie zidentyfikowany	praca ciągła	87	87	Wysoka izolacyjność akustyczna ścian, dachu i stolarki
B2	BUDYNEK MASZYNOWNI (część nowa)	nie zidentyfikowany	praca ciągła	89	89	
B3	BUDYNEK MASZYNOWNI (część stara)	nie zidentyfikowany	praca ciągła	87	87	
B4	BUDYNEK ZMIĘKCZALNI „EC”	nie zidentyfikowany	praca ciągła	81	81	
B5	BUDYNEK ZMIĘKCZALNI CIEPŁOWNI	nie zidentyfikowany	praca okresowa	85	85	
B6	BUDYNEK POMPOWNI CIEPŁOWNI	nie zidentyfikowany	praca okresowa	89	89	
B7	BUDYNEK KOTŁOWNI CIEPŁOWNI	nie zidentyfikowany	praca okresowa	90	90	
B1sg	BUDYNEK MASZYNOWNI SILNIKÓW GAZOWYCH	nie zidentyfikowany	praca ciągła	95	95	

Tabela 9. Źródła typu „punktowego”

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Dokument referencyjny	Czas pracy źródła	Równoważny poziom „A” mocy akustycznej źródła [dB]		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
				dzień	Noc	
P11	Chłodnia wentylatorowa	nie zidentyfikowany	praca ciągła	107	92	przetwornice częstotliwości
P12-P15	Wyrzuty kominowe – 4 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	90	90	nie występują
P1-P2sg	Chłodnie wentylatorowe – 2 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	93	93	nie występują
P3-P4sg	Wentylatory wyciągu spalin – 2 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	90	90	falownik
P5-P6sg	Wyrzuty kominowe spalin – 2 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	85	85	falowniki wentylatorów
P16-P21	Wentylator wyciągu spalin (przy kotłach OR-64) typu WWOax-125 – 6 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	87	87	Izolacja akustyczna

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Dokument referencyjny	Czas pracy źródła	Równoważny poziom „A” mocy akustycznej źródła [dB]		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
				dzień	Noc	
P22-P34	Wentylator cyrkulacji spalin (przy kotłach OR-64) typu WWOax-40 – 12 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	85	85	Izolacja akustyczna
P41-P43	Wentylator recyrkulacji spalin (przy kotłach OR-64) typu WPPO-50/1,8 – 3 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	81	81	Izolacja akustyczna
P44-P45	Wentylator wyciągu spalin (przy kotłach WR-25) typu WPWS-71/1,8 – 2 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	86	86	Izolacja akustyczna
P46-P47	Wentylator cyrkulacji spalin przy kotłach WR-25) typu WWOax-40 – 2 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	85	85	Izolacja akustyczna
P48-P49	Wentylator recyrkulacji spalin przy kotłach WR-25) typu WPWS 56/1,8 – 2 szt.	nie zidentyfikowany	praca ciągła	85	85	Izolacja akustyczna

V.3. Sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami

V.3.1. Ustalam miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych

Tabela 10. Ustalam miejsce, sposób magazynowania oraz dalszego postępowania z odpadami niebezpiecznymi

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów magazynowania odpadów	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
1	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	Odpady gromadzone będą w specjalnym pojemniku, przy wiacie polu odkładczym złomu	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R3
2	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpad gromadzony będzie w zamkniętych beczkach o pojemności 200l w wydzielonym zamykanym magazynie olejów, odpowiednio oznakowanym i przystosowanym do tymczasowego gromadzenia tego typu odpadów. Olej przetworzony z silników gazowych będzie gromadzony w metalowym dwupłaszczowym zbiorniku, z wykrywaczem przecieków, na terenie hali silników	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R9
3	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	Odpad gromadzony będzie w zamkniętych beczkach o pojemności 200l w wydzielonym zamykanym magazynie olejów, odpowiednio oznakowanym i przystosowanym do tymczasowego gromadzenia tego typu odpadów.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R9

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów magazynowania odpadów	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
4	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	Odpad gromadzony będzie w specjalnym kontenerze przy polu odkładczym złomu.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R3, D5
5	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpady gromadzone będą w specjalnym kontenerze przy polu odkładczym złomu	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R1, D5, D10
6	Filtry olejowe	16 01 07*	Odpad z samochodów osobowych i dostawczych nie gromadzony na terenie zakładu Filtry z maszyn roboczych gromadzone będą w oznakowanych pojemnikach w hali silników gazowych (filtry z silników gazowych) lub przy wiacie magazynowo - warsztatowej (filtry z wózków transportowych) oraz w magazynku zużytego oleju w wiacie magazynowej (filtry ze spycharek).	Zużyte filtry olejowe samochodów osobowych i dostawczych odbierane przez serwisanta. Filtry z maszyn roboczych będą odbierane przez uprawnioną firmę.	R3, R4, D5
7	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	Odpady gromadzone będą w specjalnym pojemniku, w hali silników gazowych.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R3, D5
8	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpady gromadzone będą w specjalnym pojemniku, przy wiacie magazynowo - warsztatowej.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R4, D5

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów magazynowania odpadów	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
9	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	Odpady gromadzone w wydzielonym miejscu magazynku chemicznego EC-1	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R6, D10
10	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 07*			
11	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 08*			
12	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpad gromadzony w wydzielonej części akumulatorowi EC.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R4, R6
13	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	16 06 02*	Odpady gromadzone będą w specjalnym pojemniku, przy wiacie magazynowo - warsztatowej.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R4, R6
14	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	17 02 04*	Odpady gromadzone będą w specjalnym pojemniku, przy wiacie magazynowo - warsztatowej.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R1, D5; D10

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów magazynowania odpadów	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
15	Materiały izolacyjne zawierające azbest	17 06 01*	Odpad gromadzony będzie w szczelnym pojemniku zlokalizowanym na terenie EC (maszynownia i odzuzlanie)	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów poprzez składowanie.	D5

V.3.2. Ustalam miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela 11. Ustalam miejsce, sposób magazynowania oraz dalszego postępowania z odpadami innymi niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów magazynowania odpadów	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
1	Inne niewymienione odpady	10 01 99	Odpady gromadzone w wydzielonym kontenerze na polu odkładczym złomu. Osady wypadające ze spalin gromadzone będą w dolnej części kominów, których podłoże stanowi fundament komina.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów. Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R1, R5, D5
2	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	Odpady gromadzone są w basenie żużlowym i polu odkładczym przylegającym do basenu.	Odpady odbierane na bieżąco przez odbiorców do dalszego wykorzystania.	R5
4	Miedź, brąz mosiądz	17 04 01	Odpady gromadzone w wydzielonym pojemniku w wiacie blaszanej przy bocznicy kolejowej.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów.	R4
5	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady gromadzone w wydzielonym pojemniku w wiacie blaszanej przy bocznicy kolejowej.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów.	R1
6	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpady gromadzone w wydzielonym kontenerze w wiacie blaszanej przy bocznicy kolejowej.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów.	R3
7	Opakowania ze szkła	15 01 07	Odpady gromadzone w wydzielonym kontenerze na polu odkładczym złomu.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów.	R5
8	Szkło	17 02 02	Odpady gromadzone w wydzielonym kontenerze na polu odkładczym złomu.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów.	R5

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów magazynowania odpadów	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
9	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady gromadzone w wydzielonym pojemniku w wiacie blaszanej przy boczniczy kolejowej. Zużyte filtry powietrzne z samochodów osobowych i dostawczych nie są gromadzone na terenie zakładu. Zużyte filtry powietrzne z maszyn roboczych i wózków jezdniowych są gromadzone w magazynku nawęglania. Filtry powietrzne z silników gazowych gromadzone będą w osobnym pojemniku w hali silników gazowych.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów. Zużyte filtry stanowią odpad zagospodarowany przez serwisanta. Zużyte filtry z maszyn roboczych odbierane przez firmę posiadającą zezwolenia na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego typu odpadów.	R4, D5
10	Zużyte opony	16 01 03	Zużyte opony z samochodów osobowych i dostawczych nie są gromadzone na terenie zakładu. Zużyte opony z maszyn roboczych i wózków jezdniowych są gromadzone w wiacie magazynowo-warsztatowej	Zużyte opony z samochodów osobowych i dostawczych stanowią odpad zagospodarowany przez serwisanta. Zużyte opony z maszyn roboczych odbierane przez firmę posiadającą zezwolenia na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego typu odpadów.	R1, R3
11	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady gromadzone będą w wydzielonym pojemniku w pomieszczeniu elektrycznym w EC-1 w pomieszczeniu serwera.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R4
12	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Odpady gromadzone będą w pojemniku EC-1 w pomieszczeniu serwera.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R4, D5
13	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	16 05 09	Odpady będą gromadzone w wydzielonym miejscu w magazynku odczynników chemicznych EC-1.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R6
14	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Odpady gromadzone będą w specjalnym pojemniku, przy wiacie magazynowo-warsztatowej.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R4,D5,R6
15	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	Odpady gromadzone będą w specjalnym pojemniku, przy wiacie magazynowo-warsztatowej.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R4,D5,R6

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów magazynowania odpadów	Opis transportu i zagospodarowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
16	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	Odpady gromadzone będą na wydzielonym utwardzonym polu odkładczym gruzu przy składowisku węgla.	Odpady odbierane na bieżąco przez odbiorców do dalszego wykorzystania.	R4, D5
17	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	Odpady gromadzone w pomieszczeniu magazynowym.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów.	R4, D5
18	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Odpady gromadzone będą na wydzielonym utwardzonym polu odkładczym gruzu przy składowisku węgla.	Odpady odbierane na bieżąco przez odbiorców do dalszego wykorzystania.	R4
19	Drewno	17 02 01	Odpady gromadzone w wyznaczonym miejscu na terenie Spółki.	Odpad przekazywany osobom fizycznym.	R1
20	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Odpad gromadzony będzie w pojemnikach przeznaczonych na tworzywa sztuczne.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów.	R4
21	Żelazo i stal	17 04 05	Odpad gromadzony w kontenerach na polu odkładczym złomu.	Odpad przekazywany firmie zajmującej się skupem tego typu odpadów.	R4
22	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	Odpad gromadzony będzie w wiacie blaszanej przy polu odkładczym złomu	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R4
23	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny nie będzie gromadzony na terenie EC, tylko bezpośrednio po wymianie dodawany do węgla.	Przewiduję się utylizację termiczną zużytego węgla aktywnego w istniejącej instalacji.	R4, D10
24	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	19 09 05	Odpad gromadzony będzie w wydzielonym pojemniku zlokalizowanym w stacji uzdatniania wody.	Odpad odbierany będzie przez odbiorcę odpadów posiadającego zezwolenie na odbiór, transport i unieszkodliwianie tego rodzaju odpadów.	R4, D5
25	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	19 09 06	Odpad gromadzony będzie w dwukomorowym odstojniku zlokalizowanym przy Ciepłowni oraz w osadniku ścieków AWAS.	Odpady wykorzystywane będą, jako sorbent do odsiarczania spalin z kotłów EC poprzez dodawanie ich do paliwa.	R4, D5

V.3.3. Ustaliam warunki gospodarowania odpadami:

- V.3.3.1. Wytwarzane odpady kierowane będą do miejsc magazynowania ustalonych w niniejszym pozwoleniu, a następnie przekazywane firmom specjalistycznym, prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
- V.3.3.2. Teren gromadzenia odpadów będzie wyposażony w urządzenia i materiały gaśnicze, zapas sorbentów i czyszczywa do likwidacji ewentualnych rozlewów.
- V.3.3.3. Każdy rodzaj odpadów niebezpiecznych będzie gromadzony i przechowywany oddzielnie w pojemnikach lub urządzeniach magazynowych w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Zbiorniki, w których znajdować się będą usunięte ciecze i oleje niebezpieczne zostaną oznakowane.
- V.3.3.4. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach do przechowywania odpadów niebezpiecznych oraz place przeładunkowe i drogi wewnętrzne będą utwardzone i utrzymywane w czystości, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do gruntu i wyposażone w instalację kanalizacji ze zbiornikiem wód opadowych oraz odcieków z okresowego zmywania powierzchni.
- V.3.3.5. Usuwane odpady będą zabezpieczone przed rozproszeniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.
- V.3.3.6. Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z wewnętrzną instrukcją postępowania z odpadami.
- V.3.3.7. Pracownicy pracujący przy substancjach niebezpiecznych stosować będą odzież ochronną i roboczą oraz środki ochrony osobistej.
- V.3.3.8. Odpady transportowane będą z częstotliwością wynikającą z procesów organizacyjnych i technologicznych, w szczególności pojemności miejsc magazynowania oraz z zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu. Transport odpadów niebezpiecznych będzie odbywał się przy pomocy pojazdów wyposażonych i oznakowanych zgodnie z obowiązującymi przepisami ADR.
- V.3.3.9. Prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja wytworzonych odpadów.

V.3.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego:

- V.3.4.1. Zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas.

Z uwagi na ochronę przeciwpożarową, wyszczególniono następujące obiekty firmy Elektrociepłownia Mielec Sp. z o.o. związane z miejscami magazynowania odpadów palnych:

- Wiata magazynowa:
 - Powierzchnia – ok. 510 m²,
 - Wysokość - <12m (obiekt niski)
 - Liczba kondygnacji – 1 nadziemna
- Pojemniki przy wiacie magazynowo-warsztatowej
- Wiata magazynowa
 - Powierzchnia – ok. 110 m²,
 - Wysokość - <12m (obiekt niski)
 - Liczba kondygnacji – 1 nadziemna
- Wiata magazynowa z przyległym placem magazynowym
 - Powierzchnia – ok. 42 m²,
 - Wysokość - ,12m (obiekt niski)
 - Liczba kondygnacji – 1 naziemna
- Plac magazynowy
 - Powierzchnia – ok. 77 m²,

Zgodnie z przedłożonym operatem przeciwpożarowym dla w/w obiektów (za wyjątkiem pojemników przy wiacie magazynowo-warsztatowej) gęstość obciążenia ogniowego nie będzie przekraczać 500 MJ/m².

V.3.4.2. Ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w obrębie obiektów budowlanych.

Zarówno wiaty magazynowe jak i place magazynowe stanowią jedną strefę pożarową. W obiektach, ani w ich przestrzeniach zewnętrznych, nie przewiduje się zagrożenia wybuchem.

Wszystkie wiaty magazynowe spełniają wymagania „E” klasy odporności pożarowej – wszystkie elementy budynków wykonane zostały z elementów nierozprzestrzeniania ognia.

Magazynowanie materiałów palnych pod ścianami obiektu związanych z jego funkcją (pojemniki przy wiacie magazynowo-warsztatowej), z wyjątkiem materiałów niebezpiecznych pożarowo jest dopuszczalne pod warunkiem:

- 1) nieprzekroczenia maksymalnej powierzchni strefy pożarowej, określonej dla tego obiektu – magazynowane odpady w pojemnikach nie powodują przekroczenia działań ratowniczych,
- 2) zachowania dostępu do obiektu na wypadek działań ratowniczych – magazynowane odpady nie ograniczają dostępu do obiektu na wypadek prowadzenia działań ratowniczych,
- 3) nienaruszenia minimalnej odległości od obiektów sąsiednich, wymaganej z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe – magazynowane odpady nie powodują naruszeń w zakresie minimalnych odległości od obiektów sąsiednich,
- 4) zachowania minimalnej odległości 5 m od drogi pożarowej – droga pożarowa nie jest wymagana, a więc magazynowane odpady we wiatkach nie będą powodować zaniżenia wymaganej odległości drogi pożarowej od obiektu

V.3.4.3. Ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe.

Wiąta magazynowa o powierzchni ok. 510 m² usytuowana w wymaganych odległościach od innych obiektów (które nie są oddzielone ścianami oddzielen przeciwpożarowych) - 8m. Od strony zachodniej w odległości 5 m znajduje się budynek produkcyjny z wiatą – odległość zgodna postanowieniami §273 ust. warunków techniczno-budowlanych.

Wiąta magazynowa o powierzchni ok. 110 m² – odległości wymagane ze względu na ochronę przeciwpożarową są zachowane.

Wiąta magazynowa z przyległym placem magazynowym o pow. ok. 42 m² – obiekt usytuowany w wymaganych odległościach od innych obiektów (które nie są oddzielone ścianami oddzielen przeciwpożarowych) - 8m. Od strony wschodniej w odległości 5,8 m od granicy działki i jednocześnie 25 m od budynku na sąsiedniej działce.

Plac magazynowy o powierzchni ok. 77 m² usytuowany w wymaganych odległościach od innych obiektów tj. min. 8 m.

V.3.4.4. Możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób.

- Warunki ewakuacji

W żadnym z omawianych obiektów budowlanych nie określa się warunków i strategii ewakuacji ludzi.

- Urządzenia przeciwpożarowe w obiekcie

Nie są wymagane urządzenia przeciwpożarowe i inne urządzenia służące bezpieczeństwu pożarowemu w żadnym z obiektów.

- Wyposażenie w podręczny sprzęt gaśniczy

Wiaty magazynowe wyposażone w sprzęt gaśniczy i urządzenia ratunkowe zgodne z wymaganiami – jedna jednostka masy środka gaśniczego min. 2 kg (lub 3 dm³)

zawartego w gaśnicach, przypada na każde 100 m² powierzchni. Wyposażenie obiektów w gaśnice dostosowane do gaszenia pożarów grupy ABC. Plac magazynowy oraz pojemniki przy wiacie magazynowo-warsztatowej nie wymagają wyposażenia w gaśniczy sprzęt podręczny.

V.3.4.5. Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

- Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia

Dla wszystkich wiat magazynowych – uwzględniając wymagania wynikające z powierzchni strefy pożarowej oraz gęstości obciążenia ogniowego wymaga się zapewnienia wody do zewnętrznego gaszenia pożaru w ilości minimum 10 dm³/s. Powyższe wymagania zostały zapewnione poprzez hydranty naziemne o średnicy DN 80, usytuowane w odległości do 75 m od każdego obiektu.

- Dojazd pożarowy

Nie wymaga się doprowadzenia dróg przeciwpożarowych do żadnego z obiektów. W przypadku wiat magazynowych o powierzchni ok. 510 m² i 110 m² dojazd pożarowy poprzez drogę pożarową przebiegającą o strony północnej, natomiast do wiaty magazynowej z przyległym placem magazynowym od strony zachodniej. Do placu magazynowego dojazd pożarowy zapewniony poprzez drogę pożarową przebiegającą od strony północno-zachodniej.

V.3.4.6. Firma Elektrociepłownia Mielec Sp. z o.o. zlokalizowana przy ul. Wojska Polskiego 3 w Mielcu, posiada opracowaną instrukcję bezpieczeństwa pożarowego, określającą wymagania ochrony przeciwpożarowej dla zakładu. Dla przedmiotowych obiektów należy w trakcie eksploatacji zapewnić:

- Pracownicy zatrudnieni w zakładzie będą przeszkoleni z zasad BHP, ppoż. (wdrożenie instrukcji bezpieczeństwa pożarowego) oraz przepisów ochrony środowiska. Pracownicy odpowiedzialni będą za codzienną kontrolę magazynowanych odpadów, stanu technicznego pojemników i kontenerów,
- szkolenie z zakresu obsługi podręcznego sprzętu gaśniczego dla pracowników pracujących w zakładzie będzie się odbywać minimum raz na trzy lata,
- teren zakładu będzie ogrodzony, oświetlony i monitorowany,
- oznakowany zostanie teren zakładu zakazem używania ognia otwartego i palenia tytoniu,
- prace pożarowo niebezpieczne prowadzone będą zgodnie z instrukcją takich prac zawartą w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego,
- urządzenia przeciwpożarowe oraz gaśnice będą utrzymywane w pełnej sprawności technicznej i funkcjonalnej oraz będzie do nich zapewniony swobodny dostęp minimum 1 metra,
- obsługa zakładu będzie utrzymywać drogi dojazdowe do magazynów w ciągłej przejezdności

VI. Określam rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw w skali roku.

- Na terenie zakładu (związane z bieżącym utrzymaniem instalacji):

Acetylen	-	1.000	[kg]
Farby i emalie	-	700	[kg]
Rozpuszczalniki	-	420	[kg]
Olej napędowy	-	13.000	[kg]
Benzyna bezołowiowa	-	2.500	[kg]

- W instalacji (związane z jej eksploatacją):

Oleje inne niż napędowe	-	12.500	[kg]
Kwas solny	-	42	[Mg]
Kwas siarkowy	-	8.000	[kg]
Wodorotlenek sodowy	-	14.000	[kg]
Kalnit	-	10.000	[kg]

Elimin-ox	-	1.000	[kg]	
Nalco 3D115	-	800	[kg]	
Nalco 8506	-	300	[kg]	
Roczne zużycie węgla	-	90.000	[Mg]	
gaz ziemny	-	16 400 250	[m ³ N]	
Roczne zużycie ciepła	-	70 000	[GJ]	
Roczne zużycie energii elektrycznej	-	10 000	[MWh]	

VII. Ustaliam zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

VII.1. Monitoring procesów technologicznych

VII.1.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Należy prowadzić kontrolę niżej wymienionych wskaźników wraz z ich pisemną rejestracją: zużycie paliwa (węgiel kamienny), zużycie wody, wytworzona: energia cieplna, para, energia elektryczna, ścieki.

VII.1.2. Należy prowadzić monitoring parametrów technicznych instalacji w zakresie kontroli procesów spalania oraz gospodarki surowcowo – materialnej.

VII.1.3. W przypadku awarii należy postępować zgodnie z zatwierdzonymi instrukcjami stanowiskowymi BHP i obsługi poszczególnych urządzeń.

VII.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

VII.2.1. Ustaliam zakres, miejsca i częstotliwość pomiarów wielkości emisji do powietrza:

VII.2.1.1. Na emitorach E1, E2, E3 oraz E4 należy prowadzić okresowe pomiary:

VII.2.1.1.1. dwutlenku siarki [mg/m³],

VII.2.1.1.2. tlenków azotu [mg/m³] (w przeliczeniu na dwutlenek azotu),

VII.2.1.1.3. pyłu ogółem [mg/m³],

VII.2.1.1.4. tlenku węgla [mg/m³],

VII.2.1.1.5. zawartości tlenu [%],

VII.2.1.1.6. prędkości przepływu gazów odlotowych [m/s] lub ciśnienia dynamicznego gazów odlotowych [Pa],

VII.2.1.1.7. temperatury gazów odlotowych [K],

VII.2.1.1.8. ciśnienia statycznego lub bezwzględne gazów odlotowych [Pa],

VII.2.1.1.9. wilgotności bezwzględnej gazów odlotowych lub stopień zawilżenia gazów odlotowych,

VII.2.1.2. Na emitorach E1, E2, E3 i E4 należy prowadzić okresowe pomiary dwa razy do roku, raz w sezonie zimowym (październik – marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień – wrzesień).

VII.2.2. Metodyki pomiarowe dla substancji wprowadzanych do atmosfery z emitorów E1, E2, E3 i E4:

VII.2.2.1. Pomiar emisji dwutlenku siarki [mg/m³] należy wykonać metodą absorpcji promieniowania IR lub UV, lub inną metodą optyczną, lub inną metodą zgodną z normą PN-EN 14791,

VII.2.2.2. Pomiar emisji tlenków azotu [mg/m³] (w przeliczeniu na dwutlenek azotu) należy wykonać metodą chemiluminescencyjną lub absorpcji promieniowania IR lub inną metodą optyczną,

VII.2.2.3. Pomiar emisji pyłu ogółem [mg/m³] należy wykonać metodą grawimetryczną,

VII.2.2.4. Pomiar emisji tlenku węgla [mg/m³] należy wykonać metodą absorpcji promieniowania IR,

- VII.2.2.5. Pomiar zawartości tlenu [%] należy wykonać metodą paramagnetyczną, celi cyrkonowej lub elektrochemiczną gwarantującą niepewność pomiaru nie gorszą niż $\pm 1,0\%$ obj. O₂
- VII.2.2.6. Pomiar prędkości przepływu gazów odlotowych [m/s] lub ciśnienia dynamicznego gazów odlotowych [Pa] należy wykonać dowolną metodą gwarantującą niepewność pomiaru mniejszą niż 10%,
- VII.2.2.7. Pomiar emisji temperatury gazów odlotowych [K] należy wykonać dowolną metodą gwarantującą niepewność pomiaru ± 5 [K],
- VII.2.2.8. Pomiar emisji ciśnienia statycznego gazów odlotowych [Pa] należy wykonać dowolną metodą gwarantującą niepewność pomiaru mniejszą niż 10%,
- VII.2.2.9. Pomiar emisji współczynnika wilgotności należy wykonać dowolną metodą gwarantującą niepewność pomiaru mniejszą niż: 20% w przypadku wilgotności bezwzględnej gazów odlotowych, 10% w przypadku stopnia zawilżenia gazów odlotowych.

VII.2.3. Ewidencja i monitoring odpadów

Prowadzona będzie ewidencja jakościowa i ilościowa wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi.

VII.3. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków.

VII.3.1. Ustaląm zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów poboru wody:

- VII.3.1.1. Należy prowadzić pomiar wody pobieranej: ogółem, na potrzeby technologiczne i na potrzeby chłodzenia.
- VII.3.1.2. Pomiar będzie wykonywany codziennie przy użyciu przepływomierzy.

VII.3.2. Ustaląm zakres, miejsce i częstotliwość prowadzenia pomiarów odprowadzania wód opadowych lub roztopowych:

- VII.3.2.1. W odprowadzanych wodach opadowych lub roztopowych należy oznaczać następujące wskaźniki zanieczyszczeń;
- zawiesina ogólna,
 - substancje ropopochodne.
- VII.3.2.2. Pomiar jakości wód opadowych lub roztopowych w zakresie wskaźników określonych w pkt VII.3.3.1 niniejszej decyzji należy wykonywać 2 razy do roku w okresie pory wiosennej i jesiennej.
- VII.3.2.3. Punkt kontrolny pomiaru jakości wód opadowo-roztopowych zlokalizowany jest w ostatniej studzience kanalizacji burzowej oznaczonej w terenie i opisanej w formie tablicy, przed wylotem do kanalizacji eksploatowanej przez firmę EURO-EKO Sp. z o.o. w Mielcu.

VII.4. Monitoring hałasu

Zgodnie z wymaganiami § 10 ust. 2 i 3 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody nakładam obowiązek wykonywania pomiarów emisji hałasu z częstotliwością 1 x 2 lata, w czterech wyznaczonych punktach przez jednostkę uprawnioną do wykonywania w/w pomiarów.

VIII. Określam sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej.

- VIII.1. W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej monitorującej przebieg procesu technologicznego, z której sygnały są przekazywane do systemu blokad instalacji, należy wyłączyć instalację z eksploatacji zgodnie z procedurą zatrzymania instalacji.

VIII.2. O awarii instalacji oraz o uszkodzeniu w/w aparatury i wyłączeniu instalacji z eksploatacji należy powiadomić Starostę Powiatu Mieleckiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie – w przypadkach spodziewanej ponadnormatywnej emisji zanieczyszczeń do środowiska

IX. Określam sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

- IX.1. Wszystkie urządzenia objęte niniejszym pozwoleniem należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować zgodnie z ich instrukcjami techniczno-ruchowymi.
- IX.2. Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesu technologicznego muszą być w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.
- IX.3. Stosowane będą surowce gwarantujące zachowanie wymogów najlepszej dostępnej techniki oraz standardów środowiska.
- IX.4. Prowadzona będzie stała kontrola zużycia wody i energii.
- IX.5. Zlewnia wód opadowych i roztopowych z terenu instalacji utrzymywana będzie w czystości i porządku.

X. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Nie są przewidywane negatywne skutki wynikające z eksploatacji instalacji, w związku z tym nie określa się sposobów ich usunięcia. W przypadku zakończenia eksploatacji, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych.

XI. Ustalam dodatkowe wymagania.

- XI.1. Pomiary emisji winny być dokonywane odpowiednim sprzętem pomiarowym, w szczególności w zakresie emisji substancji zanieczyszczających do powietrza atmosferycznego, sprzętem spełniającym wymogi ochrony przed wybuchem.
- XI.2. Opracowane wyniki pomiarów należy przedkładać Staroście Powiatu Mieleckiego oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Rzeszowie niezwłocznie, nie później niż 30 dni od daty ich wykonania.
- XI.3. Nakładam obowiązek sporządzania rocznego sprawozdania obejmującego wielkość emisji substancji do powietrza, ilość wytworzonych odpadów oraz zużycie: wody, surowców, energii i wielkość produkcji pochodzących z instalacji. W/w zestawienie należy przedkładać Staroście Powiatu Mieleckiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, Delegatura w Tarnobrzegu do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

XII. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 4 marca 2019 roku (data wpływu) firma Elektrociepłownia Mielec Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec zwróciła się do Starosty Powiatu Mieleckiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW zlokalizowanej na działkach 52/1 i 52/2 obręb 3-Przemysłowy w Mielcu.

Zgodnie z art. 21 ust. 1 i ust. 2 pkt 23 lit. k ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (tj.Dz.U.2018.2081 ze zm.) informacja o niniejszym wniosku znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod nr 23/2019 na stronie internetowej www.bip.powiat-mielecki.pl.

Przedstawiona we wniosku instalacja jest kwalifikowana zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 4 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 09 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 roku, poz. 71), jako instalacja – elektrownia konwencjonalna, elektrociepłownia lub inna instalacja do spalania paliw w celu wytworzenia energii elektrycznej lub cieplnej, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt.3, o mocy cieplnej rozumianej jako ilość energii wprowadzonej w paliwie do instalacji w jednostce czasu przy ich nominalnym obciążeniu, nie mniejszej niż 25 MW, a przy stosowaniu

paliwa stałego – nie mniejszej niż 10 MW i zaliczana jest do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym zgodnie z art. 181 ust. 1 pkt 1 oraz 183 ust. 1, w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz.U.2018.799 ze zm.) – zwana dalej *POŚ*, organem właściwym do zmiany decyzji jest Starosta.

Ponadto, w myśl pkt 1 ust. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U.2014.1169) przedmiotowa instalacja została zaklasyfikowana jako instalacji do wytwarzania energii i paliw: do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW.

Ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U.2018.1592) wprowadzone zostały zmiany w ustawie o odpadach i ustawie *Prawo ochrony środowiska* w zakresie wymagań dotyczących wydawania pozwoleń na wytwarzanie odpadów oraz zezwoleń na prowadzenie działalności w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów. W myśl art. 208 ust. 1 ustawy *POŚ* wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego musi spełniać wymagania określone m.in. dla wniosku o wydanie pozwolenia, o którym mowa w art. 181 ust. 1 pkt 4 tj. na wytwarzanie odpadów. Wobec powyższego, prowadzący instalację dołączył do wniosku następujące dokumenty:

- operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodnione z komendantem powiatowym Państwowej Straży Pożarnej wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych,
- postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Mielcu z dnia 01.03.2019r., wyrażającego zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w przedmiotowym operacie przeciwpożarowym,
- zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację tj. Elektrociepłowni Mielec Sp. z o.o oraz osób uprawnionych do reprezentacji podmiotu wynikających z KRS-u.

W wyniku analizy formalnej złożonych dokumentów wraz z załącznikami, uznano, że przedłożone opracowanie „Wniosek o zmianę decyzji o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego znak: OŚ.6222.3.2011.JK z dnia 02 grudnia 2014 roku dla Elektrociepłowni Mielec Sp. z o.o. wydanej przez Starostę Mieleckiego”, spełnia wymogi określone w art. 184 ust. 2 oraz art. 208 ust. 2 ustawy *POŚ*. Wobec powyższego, wszcząłem postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, o czym zawiadomiłem strony postępowania pismem z dnia 18 marca 2019 roku, znak: OŚ.6222.2.2019.KŁ.

Zakres wnioskowanych zmian w instalacji dotyczy głównie kwestii związanej ze zmianą technologii uzdatniania wody. Zmiana technologii uzdatniania wody z wymienników jonitowych regenerowanych kwasem solnym oraz ługiem sodowym na stację odwróconej osmozy z modulem elektrodejonizacji pozwoli zmniejszyć zużycie kwasu solnego i ługi sodowego w instalacji. Ładunek substancji w oddawanych ściekach, powstałych wskutek regeneracji nowej stacji, ulegnie zmniejszeniu. Ponadto stacja ta jest wykonana z tworzywa sztucznego co również ograniczy zużycie materiałów remontowych takich jak stal, farby i rozpuszczalniki. Zmiana pozwolenia dotyczy również kwestii związanej z aktualizacją zapisów pozwolenia (zmiany doprecyzowujące opisy występujące w pozwoleniu m.in. ujednoczenie pojęć mocy poszczególnych kołków, monitoringu surowców, energii oraz używanych substancji), a także zwiększeniem ilości wytwarzanych niektórych odpadów.

Analizując wskazane powyżej okoliczności, uznano, że zmiany przedmiotowej instalacji nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany, o której mowa w art. 3 pkt 7 ustawy *POŚ*.

W toku postępowania, pismem z dnia 3 kwietnia 2019 roku (data wpływu: 03.04.2019 r.) firma Elektrociepłownia Mielec Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec, wystąpiła z wnioskiem o ujednoczenie tekstu pozwolenia zintegrowanego.

Emisja zanieczyszczeń do powietrza z Zakładu nie powoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w Załączniku nr 1 do Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz nie powoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Zgodnie z art. 188 ust. 2 oraz art. 224 ust. 1 w związku z art. 202 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu określono rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów

do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji a także charakterystykę miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza.

Eksploatowane na terenie Zakładu instalacje podlegają warunkom Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2018 roku, poz. 680). Dla kotłów węglowych parowych OR-64 oraz kotłów węglowych wodnych WR-25 określone zostały standardy emisyjne zgodnie z załącznikiem nr 2 w/w rozporządzenia tj. Standardy emisyjne dla średnich źródeł będących źródłami istniejącymi, dla których pierwsze pozwolenie na budowę albo odpowiednik takiego pozwolenia wydano przed dniem 1 lipca 1987 r. Natomiast dla silników spalinowych opalanych paliwem gazowym od 1 stycznia 2025 roku będą miały zastosowanie standardy emisyjne wymienione w załączniku nr 4 przedmiotowego rozporządzenia tj. Standardy emisyjne dla średnich źródeł będących źródłami istniejącymi, dla których wnioski o wydanie pozwolenia na budowę złożono po dniu 26 listopada 2002 r. lub które zostały oddane do użytkowania po dniu 27 listopada 2003 r., oraz dla średnich źródeł będących źródłami istniejącymi, w których po dniu 27 listopada 2003 r. dokonano istotnej zmiany instalacji, o której mowa w art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

Nie określono wielkości emisji godzinowej dwutlenku siarki i pyłu dla kotłów parowych OR-64 oraz kotłów wodnych WR-25 od dnia 1 stycznia 2025 roku, gdyż zaostżone zostają standardy emisyjne, które wynosić będą odpowiednio:

- 400 mg/m³_u – dla dwutlenku siarki
- 30 mg/m³_u – dla pyłu.

Odstąpiono również od określenia wielkości emisji dla pozostałych gazów i pyłów z tych źródeł emisji tj. benzo(a)pirenu, sadzy i tlenku węgla. Dla wskazanych źródeł, objętych standardami emisyjnymi, zgodnie z art. 224 ust. 4 ustawy POŚ, nie określa się pozostałych gazów i pyłów innych niż wskazanych przez standardy emisyjne.

Nie określono również wielkości emisji godzinowej dwutlenku azotu dla silników spalinowych od dnia 1 stycznia 2025 roku, ponieważ od tego terminu dla silników spalinowych opalanych paliwem gazowym zaczną obowiązywać standardy emisyjne, które wynosić będą 190 mg/m³_u.

Z przedstawionej dokumentacji wynika, iż gospodarka odpadami na terenie Zakładu prowadzona będzie prawidłowo a sposób postępowania z odpadami zabezpiecza środowisko przed ich ewentualnym ujemnym oddziaływaniem. Odpady, których powstaniu nie da się zapobiec, będą gromadzone w sposób selektywny w szczelnych zamykanych, oznakowanych pojemnikach, beczkach i kontenerach i magazynowane w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu. Miejsca magazynowania odpadów zabezpieczone będą przed wpływem warunków atmosferycznych i przed dostępem osób niepowołanych. Wytwarzane odpady przekazywane będą odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia i w zależności od rodzaju, kierowane będą do odzysku lub unieszkodliwiania. Zgodnie z art. 202 ust. 4 i art. 188 ust. 2b ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu określono warunki dotyczące wytwarzania odpadów. Ustalono dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów w tym odpadów niebezpiecznych oraz warunki gospodarowania odpadami z uwzględnieniem ich magazynowania, zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania.

W pozwoleniu nie określono warunków wprowadzania ścieków przemysłowych, ponieważ w dniu 7 sierpnia 2018 roku, decyzją znak: RZ.ZUZ.4.421.137.2018.RF Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Zarząd Zlewni w Stalowej Woli udzieliło firmie Elektrociepłownia Mielec Sp. z o.o. pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szkodliwe dla środowiska wodnego, do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością firmy EURO-EKO MEDIA Sp. z o.o. w Mielcu.

Zgodnie z zapisem art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy POŚ, prowadzący instalację przy poprzedniej zmianie pozwolenia zidentyfikował substancje powodujące ryzyko, zdefiniowane w art. 3 pkt 37a w/w ustawy, wykorzystywane, produkowane lub uwalniane na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji IPPC. Opracowano i przedłożono analizę wymagalności opracowywania raportu początkowego. Sporządzono dokładną charakterystykę substancji niebezpiecznych, wskazano ich skład chemiczny, miejsce wykorzystywania i możliwe miejsce uwalniania. Wykonana ocena ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia środowiska wskazała na brak możliwości wystąpienia rzeczywistego zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego wspomnianymi wcześniej substancjami niebezpiecznymi a co za tym idzie, nie było konieczności sporządzania raportu początkowego. Ryzyko zanieczyszczenia gleb, ziemi i wód gruntowych

oceniono jako niskie. Zmiany w instalacji opisane w aktualnym wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie powodują zwiększenia ilości zużywanych substancji wyszczególnionych w tejże analizie, a wręcz wskazują, że zużycie niektórych z nich się zmniejszy. Mając na uwadze powyższe, odstąpiono od konieczności wykonywania analizy wymagalności opracowywania raportu początkowego.

Z ustaleń postępowania wynika, iż nie będzie występowało oddziaływanie transgraniczne, w związku z czym nie określono sposobów ograniczania tego oddziaływania.

Ustalono, iż do dnia wydania niniejszej decyzji nie opublikowano Konkluzji BAT. Zakres i sposób monitorowania emisji jest zgodny z wymaganiami określonymi w przepisach krajowych oraz w dokumentach referencyjnych. Nie są konieczne zmiany warunków pozwolenia w tym zakresie.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Wdrażając w decyzji wnioskowane przez prowadzącego instalację zmiany oraz wprowadzając tekst jednolity, zgodnie z art. 163 *Kodeksu postępowania administracyjnego* orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

1. Zgodnie z art. 129 KPA na niniejszą decyzję przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Tarnobrzegu za moim pośrednictwem w terminie 14 dni licząc od dnia jej doręczenia.

2. Zgodnie z art. 127a. § 1. KPA w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję wówczas zgodnie z § 2. decyzja staje się ostateczna i prawomocna z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania.

15.04.2019 r.

**ELEKTROCIĘPŁOWNIA
MIELEC Sp. z o.o.**

39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3
Tel./Fax (17) 788 77 50, (17) 788 72 71
REGON 690239465 NIP 817-00-05-288

Z up. STAROSTY

mgr Jan Kiedowska
DYREKTOR WYDZIAŁU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Elektrociepłownia Mielec Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec

2. A/a

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie, Delegatura w Tarnobrzegu (za pośrednictwem ePUAP)

2. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl – 14 dni od daty wydania)